



1

Der Beginn einer langen Geschichte

Im Jahre 1908 eröffnet eine kleine Werkstatt mit nur 12 Mitarbeitern ihre Türen in der Ortschaft Legazpi (Baskenland, Spanien), wo der Unternehmer Patricio Echevarría seine Erwartungen zur Idee werden lässt, etwas mehr als nur eine Fabrik zu schaffen. Mit seinem Know-how und der Konjunktur der 30er Jahre legt er schließlich den Grundstein zur Gründung eines Stahlwerks und wird so zum Experten für Stahl jeglichen Gebrauchs.

9



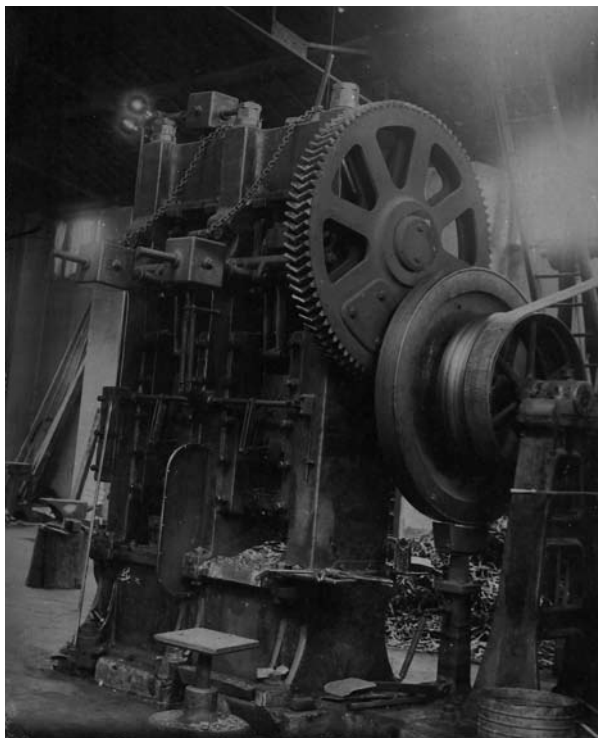
0

8

Начало долгой истории

В 1908 году в городке Легаспи на севере Испании начала свою работу небольшая мастерская, в которой работало всего 12 человек. Но Патрисио Эчеверриа вкладывал в нее идею создать нечто большее, чем обычная мастерская. Благодаря хорошим технологиям и выгодной конъюнктуре 30-х годов был образован сталелитейный цех, что превратило Патрисио Эчеверриа в специалиста по производству стального литья для различных нужд.





2

Hundert Jahre Wachstum

Mit jeder neuen Entwicklung wusste Bellota sich den Anforderungen einer ständig im Wechsel befindlichen Welt anzupassen. Mit der Qualität als herausragendes Unterscheidungsmerkmal und dem Kunden als unser wichtigstes Unternehmensziel haben wir erreicht, dass das Vertrauen in unsere Produkte weit über die damaligen Erwartungen hinausgegangen sind, die sich Patricio Echeverría seinerzeit vorstellen konnte. Die neue Auflage unseres Katalogs ist deshalb nicht nur eine bloße Aufzählung tausender Artikelnummern, sondern vielmehr das Ergebnis einer einmaligen, mit Begeisterung, Hingabe und Arbeit geschriebenen Geschichte.

0

Сто лет для развития

Идя в ногу с прогрессом, компания Bellota всегда стремилась соответствовать запросам стремительно меняющегося мира. Качество, как отличительное достоинство компании, и заказчики, как показатель ее успешной работы, принесли такую известность продукции Bellota, о которой Патрисио Эчеверриа не мог даже и мечтать. Вот почему этот новый каталог собрал в себе намного больше, чем тысячи изделий. Он является результатом целой истории, написанной с участием энтузиазма, усердия и работы.

0

8

1

Den Weg öffnen für die Zukunft

Bellota begann seine ersten Schritte als eine große Familie, wo jeder einzelne eine Schlüsselposition innehatte und einen unschätzbaren Wert beitrug. Durch sein ständiges Engagement nach Innovationen sowie eine vorausschauende Forschung und Entwicklung war es uns immer möglich, jedem Kunden die besten Lösungen für mehr Qualität und eine einfachere Durchführung seiner Arbeit anbieten zu können. Diese unermüdliche Suche nach Perfektion und Qualität ist der Motor, der Bellota auch weiterhin in eine Zukunft voller neuer Ideen vorantreibt.

Heutzutage ist die Gruppe Patricio Echeverría mit Werken in Spanien, Mexiko, Kolumbien, Venezuela, Brasilien, den USA und Indien vertreten.

9

0

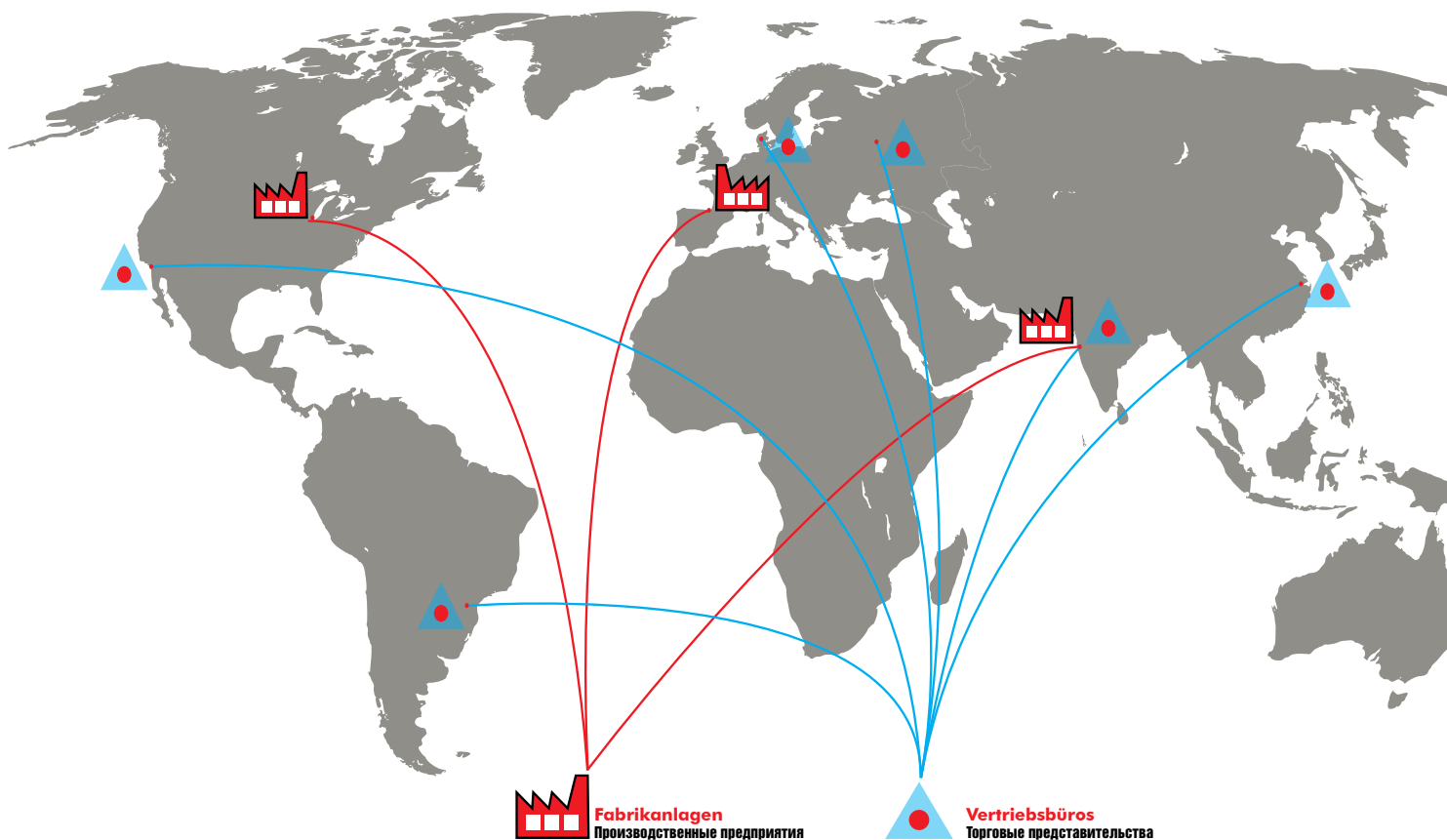
Прокладывая дорогу в будущее

Компания Bellota делает свои первые шаги как дружная семья, в которой все важны и все оказывают неоценимую помощь. Она всегда уделяла большое внимание научно-исследовательским разработкам, чтобы предложить вниманию представителей различных отраслей наилучшие решения, которые помогут повысить качество и облегчить работу. Этот постоянный поиск усовершенствования и качества является двигателем, который побуждает компанию Bellota двигаться вперед в будущее, полное новых идей, ждущих своей реализации.

На сегодняшний день Grupo Patricio Echeverría располагает производственными мощностями в Испании, Мексике, Колумбии, Венесуэле, Бразилии, США и Индии.

8





Bellota Agrisolutions

Bellota Agrisolutions ist der erste Branchenhersteller, der Fabrikanlagen auf drei verschiedenen Kontinenten besitzt und seine Produkte somit weltweit anbieten kann. Mit der umfangreichsten Produktpalette auf dem Markt fertigen unsere Werke in Europa, Amerika und Asien unter den gleichen Qualitätsstandards, so dass Sie als Kunde überall auf der Welt davon profitieren können, egal wo wir uns auch befinden.

2
0

Bellota Agrisolutions

Bellota Agrisolutions — это ведущий производитель отрасли, который имеет производственные мощности на 3 континентах, обеспечивая поддержку во всем мире. Компания предлагает самый широкий ассортимент продукции на рынке. Все фабрики, находящиеся в Европе, Северной и Южной Америке и Азии, осуществляют производство по единым стандартам качества, чтобы в любой точке земного шара наш заказчик получил наилучший результат.

0
8

Verzeichnis

Оглавление

1

DRILLMASCHINE / ПОСЕВНЫЕ МАШИНЫ

Seite / Страница

Zacken (Sechscheiben) / Вырезные плоские диски	14
Schneidkanten (Sechscheiben) / Плоские диски с кромкой	15
Sechscheiben / Плоские диски	16
Gewellte Sechscheiben / Плоские волнистые диски	17-18
Anwendungsgebiete / Таблица применения	19
Angebot anpassungsfähiger Saatscheiben / Ассортимент высевающих дисков для техники различных производителей	20-21

2

BODENSCHUTZBEARBEITUNG / КОНСЕРВИРУЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ

Seite / Страница

Tiefenlockerer / Рыхлитель	28-29
Zweischichtenpflug / Эко-плуг	30-31
Grubberset / Комплект чизельного культиватора	32

3

KULTIVATORSCHAREN / КУЛЬТИВАТОРЫ

Seite / Страница

Kultivatorscharen und Grubberscharen / Культиваторные лапы	38-51
Teile für stoppelbearbeitung / Детали для обработки стерни	52-55
Kultureggen-und Garezzinken / Стойки для виброкультиватора	56-57
Halter für Kultureggenzinken / Зажимы стоек виброкультиватора	57
Spiralzinken / Спиральные стойки	58-59
Halter für Spiralzinken / Зажимы для спиральных стоек	59
Striegelzinken / Зубья	59
Blattfederzinken / S-образные стойки	60
Schwergrubberzinken / Жесткие стойки	61
Grubberzinken / Стойка чизельного культиватора	62-63
Federsteinsicherung / Амортизатор чизельного культиватора	64-65
Federn / Пружины	66
Blattfedern / Рессоры	66
Schlagmesser / Ножи	67
Schrauben / Винты	68-69
Montage der Scharenzinken für Bellota-Grubber Монтаж стоек и культиваторных лап Bellota	70

4**SCHEIBENEGGE / ДИСКОВАЯ БОРОНА**

Seite / Страница

Eggenscheiben / Вогнутые диски	76-77
Schneiden (Eggenscheiben) / Кромки вогнутых дисков	78
Zacken (Eggenscheiben) / Вырезы вогнутых дисков	79
Palette der Eggenscheiben / Ассортимент вогнутых дисков	80
Garantie (Eggenscheiben) / Гарантия на вогнутые диски	81

5**PFLUG / ПЛУГ**

Seite / Страница

Spitzen für Pflugscharen / Наконечники для лемехов	88
Pflugscharen / Лемеха плуга	89-92
Streichblech / Отвалы	93-94
Anpassungsfähige Teile / Агрегатируемые детали :	
Kverneland	95-101
Kuhn-Huard	102-106
Överum	107-109
Fiskars-Agrolux	110-111
Vogel & Noot	112-113
Naud	114
Dowdeswell	115
Ovlac	115-116
Quimel	117
Lanau	118
Fontan	118
Castillon	119
I. Harvester	120
John Deere	121
Verzeichnis der Originalartikelnummern / Оглавление Артикул № производителя	122-124
Verzeichnis der Artikelnummern / Оглавление Артикул	125-126
Garantie ein Leben lang / Пожизненная гарантия	127

F Sämtlich mit diesem Symbol bezeichneten Artikel werden ausschließlich auf Bestellung hergestellt.

F Все артикулы, отмеченные этим символом, производятся только по предварительному заказу.

Drillmaschine

Посевные машины

- Zacken (Flachscheiben)
- Schneidkanten (Flachscheiben)
- Flachscheiben
- Gewellte Flachscheiben
- Anwendungsgebiete
- Angebot anpassungsfähiger Saatscheiben
- Вырезные плоские диски
- Плоские диски с кромкой
- Плоские диски
- Плоские волнистые диски
- Таблица применения
- Ассортимент высеваящих дисков для техники различных производителей



Das Geheimnis einer erfolgreichen Ernte

Die Aussaat ist der Schlüssel für ein gleichmäßiges Wachstum der Pflanzen, was wiederum einen unerlässlicher Faktor für eine maximale Ertragsfähigkeit bei der Ernte darstellt. Die Scheibeneggen, insbesondere die für eine direkte Aussaat, sind in der Lage den mit Ernterückständen zum Schutz vor Erosion bedeckten Boden zu bearbeiten, da sie den Schnitt durch die Rückstände und das Öffnen der Furche ermöglichen.

Der Einsatz der Scheibe an den Säaggregaten für Reihenkultur ermöglicht das Aussäen bei minimaler Bodenzerstörung, ohne dass dabei durch Rückstände und Hindernisse Blockierungen auftraten und garantiert zudem eine hohe Genauigkeit bei der Saattiefe.

Das optimale System für die Pflanzung von Anbaukulturen, die eine hohe Genauigkeit bei der Saattiefe erfordern, wenn zur Bodenerhaltung mit reichlich Rückständen auf dem Acker gearbeitet wird, auch wenn dies Probleme unter extremen Feuchtigkeitsbedingungen und eine seitliche Verdichtung der Saatzfurche bei Lehmböden hervorrufen kann.

Секрет хорошего урожая

Правильный посев является основой для равномерных всходов сельскохозяйственных культур, что очень важно для получения максимальной урожайности. дисковые сеялки, особенно предназначенные для прямого посева, могут работать на почве, покрытой слоем растительных остатков, предохраняющим почву от эрозии, т.к. разрезают этот слой и открывают борозду.

Использование высевающих дисков в качестве посевных элементов для пропашных культур позволяет производить посев семян с наименьшим повреждением земли, что предотвращает забивание сеялки и возникновение препятствий из-за органических остатков, а также обеспечивает высокую точность глубины высева.

Считается идеальной системой для посадки культур с высокой точностью глубины высева. на полях с большим количеством растительных остатков рекомендуется использовать консервирующую технологию, хотя ее использование может вызвать некоторые затруднения на почвах с повышенной влажностью и образовать боковое уплотнение борозд на глинистых почвах.





Drillmaschine

Посевные машины

Der Erfolg der Saatscheiben liegt an ihrem speziellen, für das Öffnen der Saatsfurche ausgelegtem Design. Mit ihren mechanisch bearbeiteten Schneiden, der für das Pflügen optimal ausgelegten Geometrie und dem Borstahl sind die **Bellota**-Scheiben äußerst präzise und haben eine lange Lebensdauer, was Ihnen ein völlig gleichmäßiges Pflügen ermöglicht. Aufgrund der hohen Qualitätsstandards erreichen Sie mit **Bellota**-Scheiben eine bessere Rentabilität, da aufgrund ihrer geringeren Abnutzung die Nutzungsdauer verlängert und die Anschaffungskosten verringert werden. Die großen internationalen Drillmaschinen-Hersteller setzen deshalb auf **Bellota**-Scheiben.

Bellota verfügt über das weitaus größte Scheibenangebot am Markt, mit unterschiedlicher Wellenausführung, je nach Bodenbeschaffung, durchzuführender Feldarbeit und gewünschter Geschwindigkeit. (Für genauere Informationen sehen Sie hierzu bitte die Tabelle auf Seite 19).

Успех применения высевających дисков основывается на том, что они спроектированы для оптимального открытия борозды. высевające диски **bellota**, изготовленные из бористой стали с заточенной режущей кромкой, имеют оптимальную геометрическую поверхность для выполнения выбранного вида работ. высокая точность и износостойкость гарантируют равномерность обработки почвы. как результат использования строжайших стандартов высокого качества, высевające диски **Bellota** более рентабельны, т.к. имеют больший срок службы с меньшим износом, что снижает стоимость приобретения. поэтому ведущие мировые производители посевных машин выбирают высевające диски **Bellota**.

Компания **Bellota** предлагает самый полный ассортимент дисков на рынке: различные волнистые диски в зависимости от характеристик почв, вида работ и скорости обработки. (для более подробной информации см. таблицу на стр. 19).



Zacken (Flachscheiben)

Вырезные плоские диски

1.1

Vorteile:

Eine umfassende Palette und eine von den wichtigsten Drillmaschinen-Herstellern geprüfte Qualität.

Eigenschaften:

- 1 Borstahl.
- 2 Präzis und gleichmäßig gedrehte Schneidkanten, die ein optimales Eindringen in den Boden erlauben.
- 3 Eine gleichmäßig auf der gesamten Scheibe verteilte Härte, was durch den Einsatz einer automatischen Temperaturkontrolle gewährleistet wird. Diese Härte garantiert Flexibilität und die Fähigkeit, Stöße bruchfrei aufzufangen, was der Scheibe eine höhere Standzeit verleiht, sogar unter schwierigsten Bodenbedingungen.

Anwendungsbereich:

Siehe hierzu Seite XX für die unterschiedlichen je nach Ackerarbeit, Bodenart, usw. entsprechenden Einsatzbereiche jeder Scheibe.

Преимущества:

Широкий ассортимент и качество, проверенное ведущими производителями посевной техники.

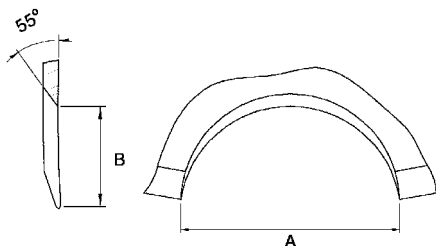
Характеристики:

- 1 Борсодержащая сталь.
- 2 Точной заточки однородная режущая кромка для оптимальной глубины обработки почвы.
- 3 Одинаковая твердость всего диска гарантируется применением системы автоматического контроля термообработки при его изготовлении. Эта твердость обеспечивает упругость и маневренность диска, позволяющие поглотить удары без повреждения диска, поэтому срок эксплуатации диска достаточно велик даже при самых неблагоприятных характеристиках почвы.

Применение:

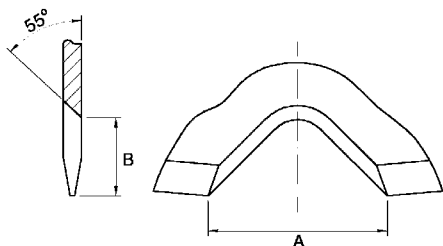
См. страницу XX для подробной информации об использовании каждого вида диска в зависимости от типа выполняемых работ, характеристик почвы и т.д.

Standard / Стандарт



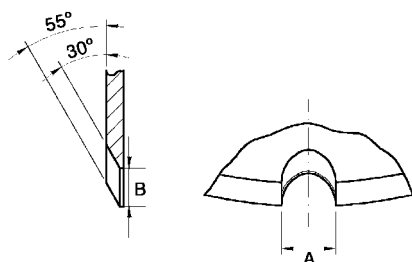
Ø	Zackenanzahl		
	Кол-во вырезов	A mm.	B mm.
16"	8	94	35
18"	9	94	35
20"	10	94	35
22"	11	94	35
24"	12	94	35
26"	13	98	40
28"	14	98	40
30"	14	98	40
32"	15	98	40
36"	16	98	40

Spezial in V-Form / Специальный V-образный



Ø	Zackenanzahl		
	Кол-во вырезов	A mm.	B mm.
20"	14	62,5	25

Minizacken / Мини-вырезы



Ø	Zackenanzahl		
	Кол-во вырезов	A mm.	B mm.
16"	20	22	11
18"	20	22	11
20"	20	22	11

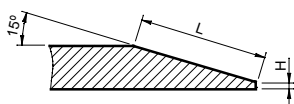
Schneidkanten (Flachscheiben)

Плоские диски с кромкой

Sowohl die Zacken als auch die Schneidkante spielen eine wichtige Rolle bei den gegenwärtigen Arbeitsbedingungen. **Bellota** gestaltet die Schneiden im genau richtigen Verhältnis, so dass diese die Stoppeln schneiden und zudem gut in den Boden eindringen können. Eine zu stark geschliffene Schneide kann ausbröckeln und brechen, wogegen eine zu stumpfe Schneide nicht ausreichend genug in den Boden eindringt und die Stoppeln nicht hinreichend genug abschneidet.

Вырезы и кромки играют важную роль при использовании современных способов обработки почвы. компания **Bellota** разработала оптимальные параметры режущих кромок, которые позволяют срезать пожнивные остатки и, кроме того, обеспечивают хорошее проникновение в землю. очень тонко заточенная кромка может зазубриться и сломаться, и наоборот, слишком толстая кромка не входит в землю и не может качественно срезать пожнивные остатки.

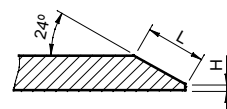
Einfache Schneidkante 15° / Кромка 15°



Dicke Толщина mm.	L mm.	H mm.
2	4,5	0,8
2,5	6	
3	7,5	
3,5	9,5	
4	11	
4,5	13	
5	15	
6	18	
7	20	1,2
8	22	1,6

Ref. 1981

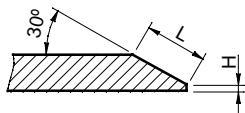
Einfache Schneidkante 24° / Кромка 24°



Dicke Толщина mm.	L mm.	H mm.
3	4,5	0,8
3,5	5,5	
4	7	
4,5	8	
5	9	
6	11	

Ref. 1987

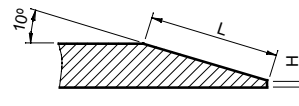
Einfache Schneidkante 30° / Кромка 30°



Dicke Толщина mm.	L mm.	H mm.
3	3,5	0,8
3,5	4,5	
4	5	
4,5	6	
5	7	
6	8,5	

Ref. 1988

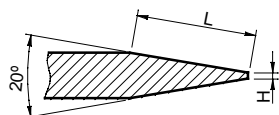
Einfache Schneidkante 10° / Кромка 10°



Dicke Толщина mm.	L mm.	H mm.
3	11	0,8
3,5	14	
4	17	
4,5	20	
5	22	

Ref. 1989

Doppelte Schneidkante 20° / Двойная Кромка 20°

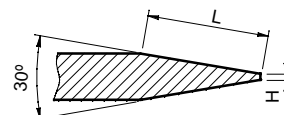


10 Grad auf jeder Seite
10° с каждой стороны

Dicke Толщина mm.	L mm.	H mm.
2	3,5	0,8
2,5	4,5	
3	5,5	
3,5	7	
4	8,5	
4,5	10	
5	11,5	
6	14	
7	17	
8	19,5	

Ref.: 1983 - 1990 - 1991 - 1993
1994 - 1995 - 1997 - 1998 - 1999

Doppelte Schneidkante 30° / Двойная Кромка 30°

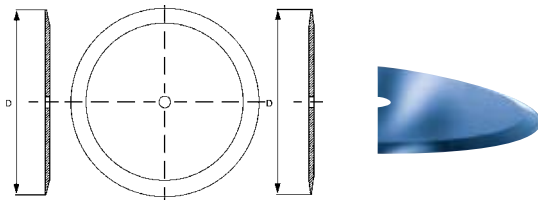


15 Grad auf jeder Seite
15° с каждой стороны

Dicke Толщина mm.	L mm.	H mm.
10	16	1
12	20	

Ref. 1983

Flachscheiben Плоские диски



1981 - 1987
1988 - 1989

1983

Ref. 1981
1983
1987
1988
1989

Flach
Плоские



	D		E	Grs.	///
	"	mm			
F 16	10"	255	2,5	920	50
			3,5	1.220	
F 16	11"	282	3	1.350	50
			2	1.080	
			2,5	1.350	
F 16	12"	305	3	1.780	50
			4	2.000	
			2,5	1.620	
F 16	13"	333	3	1.810	50
			4	2.460	
			3	2.000	
F 16	13,5"	343	3	2.130	50
			4	2.700	
F 16	14"	355	3,5	2.500	50
			4	2.860	
			5	3.560	
F 16	15"	381	3	2.500	50
			3,5	2.870	
			4	3.280	
F 16	15,5"	394	4	3.350	50
			5	4.350	

	D		E	Grs.	///
	"	mm			
F 10	16"	406	3	2.850	50
			3,5	3.340	
			4	3.830	
F 10	17"	433	4	4.250	50
			4,5	4.790	
F 10	17,5"	450	4	4.400	50
F 10	18"	457	3,5	4.080	50
			4	4.680	
			4,5	5.270	
			5	5.840	
F 10	19"	470	5	5.900	50
			3,5	5.230	
			4	5.970	
F 10	20"	508	4,5	6.700	50
			5	7.430	
			6	8.840	

	D		E	Grs.	///
	"	mm			
F 10	22"	582	4,0	7.890	50
			4,5	8.860	
			5,0	9.820	
F 10	24"	610	4,5	9.750	50
			5,0	10.810	
F 10	25"	635	5,0	11.580	50
			6,0	13.990	
F 10	26"	660	6,0	16.000	25
			8,0	21.500	
F 10	28"	711	6,0	18.500	25
			8,0	24.600	
F 7	30"	762	8,0	31.000	1
			10,0	38.000	
F 6	32"	813	8,0	33.500	1
			10,0	41.300	
F 6	36"	914	12,0	65.000	1

Gutes Eindring- und Schnittverhalten. Leichte Bodenbearbeitung.
Хорошее проникновение в почву и подрез. Минимальная вспашка.

Ref. 1981M
Ref. 1983M

Gezackt
Вырезные диски



	D		E	Grs.	///
	"	mm			
F 10	16"	423	3	2.600	50
			3,5	3.050	
			4	3.490	
			5	4.340	
F 10	17"	433	4	3.700	50
			4,5	4.180	
F 10	17,5"	450	4	3.840	50
F 10	18"	457	3,5	3.590	50
			4	4.110	
			4,5	4.620	
			5	5.120	
			6	6.100	
F 10	19"	470	5	5.170	50

	D		E	Grs.	///
	"	mm			
F 10	20"	508	3,5	4.700	50
			4	5.370	
			4,5	6.020	
			5	6.660	
F 10	22"	582	4	7.170	50
			4,5	8.050	
			5	8.910	
F 10	24"	610	6	7.920	50
			6	10.610	

	D		E	Grs.	///
	"	mm			
F 10	24"	610	4,5	8.860	50
			5	9.820	
F 10	25"	635	5	10.520	50
			6	12.710	
F 10	26"	660	6	14.500	50
			8	19.500	
F 10	28"	711	6	16.800	25
			8	22.340	

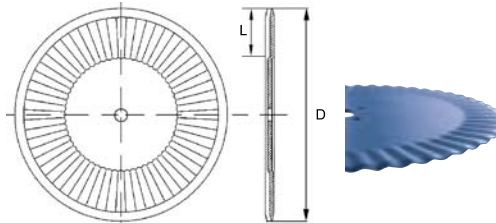
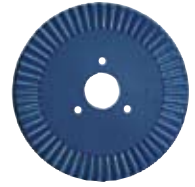
Gutes Eindring- und Schnittverhalten bei hohen Rückständen. Leichte Bodenbearbeitung.
Хорошее проникновение в почву с большим содержанием растительных остатков.
Минимальная вспашка.

Gewellte Flachscheiben Плоские волнистые диски

	D		E	Grs.	50°	L
	"	mm				
F 10 16"	16"	406	4	3.830	50	47
			4,5	4.300		
			5	4.780		
F 10 17"	17"	423	3,5	3.480	50	56
			4	3.990		
			5	4.980		
F 10 17"	17"	433	3,5	3.700	50	61
			4	4.250		
			4,5	4.790		

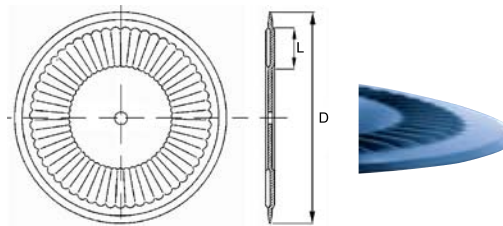
	D		E	Grs.	50°	L
	"	mm				
F 10 18"	18"	457	4	4.680	50	73
			5	5.840		
F 10 20"	20"	508	4	5.970	50	73
			4,5	6.700		
			5	7.430		

Ref. 1990



Gutes Eindring- und Schnittverhalten.
Mittelschwere Bodenbearbeitung,
optimal für variable Bodenbeschaffenheit.
Хорошее проникновение в почву и подрез.
Средняя вспашка, оптимальная для почвы
с неоднородными характеристиками.

	D		E	Grs.	50°	L
	"	mm				
F 10 20"	20"	508	4,5	6.700	50	70
			5	7.430		
F 10 22"	22"	582	4,5	8.860	50	89
			5	9.820		
			6	11.170		



Ref. 1991



Gutes Eindring- und Schnittverhalten.
Mittelschwere Bodenbearbeitung,
optimal für variable Bodenbeschaffenheit.
Хорошее проникновение в почву и подрез.
Средняя вспашка, оптимальная для почвы
с неоднородными характеристиками.

8 WELLEN / ВОЛНИСТЫЕ ДИСКИ Zentralflansch / Плоская центральная часть: 7" (178 mm.)

Ref. 1993

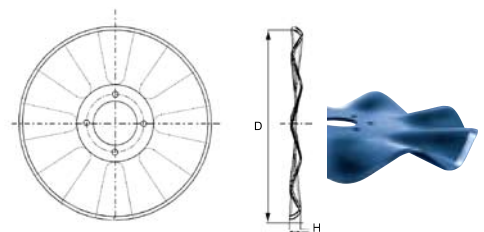
Ref. 1994

Ref. 1994

	D		E	Grs.	50°	H
	"	mm				
F 10 16"	16"	397	3,5	3.340	50	37
			4	3.380		37,5
			4,5	4.300		38
			5	4.780		38,5
F 10 17"	17"	439	4,5	4.980	50	46
			5	5.550		46,5
F 10 18"	18"	449	4	4.680	50	46
			5	5.840		47
F 10 20"	20"	512	5	7.910	50	58
			6	9.390		59

Ref. 1993

	D		E	Grs.	50°	H
	"	mm				
F 16 14,5"	14,5"	370	4	2.930	50	19
			4	3.380		19,5
F 16 15"	15"	383	4,5	3.800	50	20
			3,5	3.340		21
			4	3.830		21,5
F 10 16"	16"	403	4,5	4.300	50	22
			5	4.780		22,5
			4	4.400		25,5
F 10 17,5"	17,5"	446	4,5	4.950	50	26
			5	5.550		26,5
18"	18"	453	4	4.680	50	26
			5	5.840		27
F 10 20"	20"	520	5	7.910	50	32,5
			6	9.390		33,5



Mäßiges Eindring- und Schnittverhalten.
Schwere Bodenbearbeitung.
Среднее проникновение в почву и подрез.
Интенсивная обработка почвы.

Gewellte Flachscheiben

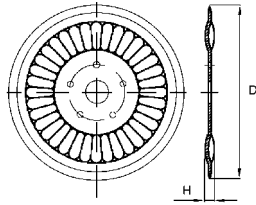
Плоские волнистые диски

1.4

Ref. 1999

18 WELLEN / ВОЛНИСТЫЕ ДИСКИ

Zentralflansch / Плоская центральная часть: 8,25" (210 mm.)



F 10	D		E	Grs.	mm	H
	"	mm				
16"	16"	404	4	3.830	50	19
			4,5	4.300		19,5
			5	4.780		20

Mäßiges Eindring- und Bearbeitungsverhalten. Gutes Schnittverhalten.
Mögliche Verdichtung bei feuchtem Gelände.
Среднее проникновение в почву, средняя вспашка. Хороший подрез.
Возможно уплотнение на влажных почвах.

Ref. 1995
Ref. 1996

13 WELLEN / ВОЛНИСТЫЕ ДИСКИ

Zentralflansch / Плоская центральная часть: 9" (229 mm.)

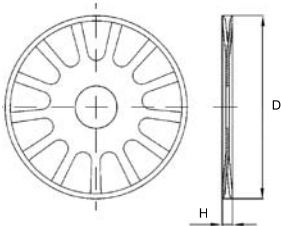


Ref. 1995

F 16	F 10	D		E	Grs.	mm	H
		"	mm				
15"	16"	15"	383	4	3.380	50	15
				4,5	3.800		17
17"	18"	17"	430	4	4.250	50	19
				4,5	4.790		19,5
				5	5.350		20
18"	20"	18"	454	3,5	4.080	50	20,5
				4	4.680		21
				4,5	5.270		21,5
				5	5.840		22
20"	20"	20"	504	4	5.970	50	24
				4,5	6.700		24,5
				5	7.430		25

Ref. 1996

F 16	F 10	D		E	Grs.	mm	H
		"	mm				
15"	16"	15"	381	4	3.380	50	22
				4,5	3.800		22,5
16"	17"	16"	404	4	3.830	50	25
				4,5	4.330		25,5
17"	18"	17"	428	4	4.250	50	28
				4,5	4.790		28,5
				5	5.350		29
18"	20"	18"	450	3,5	4.080	50	30
				4	4.680		30,5
				4,5	5.270		31
				5	5.840		31,5
20"	20"	20"	498	4	5.970	50	37,5
				4,5	6.700		38
				5	7.430		38,5



Mäßiges Eindring- und Schnittverhalten. Gute Bodenbearbeitung, effektiv bei geringer Geschwindigkeit.
Среднее проникновение в почву и подрез. Качественная вспашка, эффективна при низких скоростях.

Ref. 1997 - 1998

25 WELLEN / ВОЛНИСТЫЕ ДИСКИ

Ref. 1997

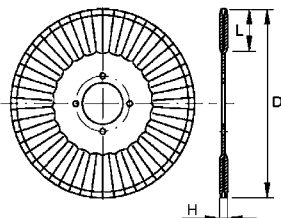
F 16	F 10	D		E	Grs.	mm	L	H
		"	mm					
15"	16"	15"	379	4	3.280	50	69	15,5
				4	3.830			15,5
16"	17"	16"	404	4,5	4.300	50	82	16
				5	4.780			16,5
17"	20"	17"	431	4	4.790	50	95	15,5
				4,5	5.350			16

Flat centre/ Fond plat: 9,5" (241 mm.)

Ref. 1998

F 10	D		E	Grs.	mm	L	H	
	"	mm						
17,5"	18"	17,5"	448	4	4.400	50	75	15,5
				4	4.680			15,5
18"	20"	18"	455	5	5.840	50	79	16,5
				4	5.970			15,5
20"	20"	20"	506	4,5	6.700	50	104	16
				5	7.430			16,5

Flat centre/ Fond plat: 11,75" (298 mm.)







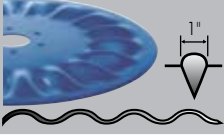
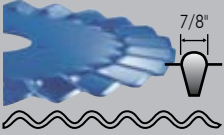
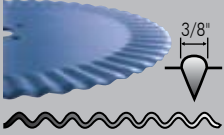
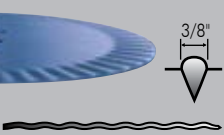
Mäßiges Eindring- und Schnittverhalten. Mittelschwere Bodenbearbeitung. Geeignet für trockene und sandige Böden.
Среднее проникновение в почву и подрез. Средняя вспашка. Для сухих и песчаных почв.

Anwendungsgebiete

Таблица применения

Das Wissen und der Erfahrungsschatz von **Bellota** bei Saatscheiben garantiert Ihnen eine gleichmäßige und präzise Arbeit, damit Sie für jede Situation die beste Lösung parat haben.

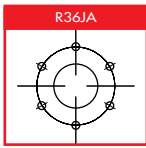
Знания и опыт компании **Bellota** в производстве высевающих дисков гарантируют вам точную и ровную работу и предлагают наилучшее решение для каждой ситуации.

	BODENBEARBEITUNG ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ			BEARBEITUNGSART ВИДЫ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ				BODENBESCHAFFUNG ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЧВЫ				GESCHWINDIGKEIT СКОРОСТЬ			AUSSAAT ВИД ПОСЕВА		
	LEICHT ГЛУБОКАЯ	MÄSSIG СРЕДНЯЯ	SCHWER ПОВЕРХНОСТНАЯ	STARK ГЛУБОКАЯ	MITTEL ОСНОВНАЯ	FEIN МЕЛКАЯ	EXTRAFEIN ПОВЕРХНОСТНАЯ	TROCKEN СУХАЯ	FEUCHT ВЛАЖНАЯ	SANDIG ПЕСЧАНАЯ	KOMPAKT ПЛОТНАЯ	GERING НИЗКАЯ	MITTELHOCH СРЕДНЯЯ	HOCH ВЫСОКАЯ	DIREKT ПРЯМОЙ	BODENERHALTUNG КОНСЕРВАЦИЯ	KONVENTIONELL ТРАДИЦИОННЫЙ
FLACH / ПЛОСКИЙ 	●							●	●	●	●		●	●	●	●	●
FLACH UND GEZACKT ПЛОСКИЙ ВЫРЕЗНОЙ 	●							●		●		●	●	●	●	●	●
8 WELLEN / ВОЛН 			●	●	●			●		●		●	●	●	●	●	●
13 WELLEN / ВОЛН 			●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●
18 WELLEN / ВОЛН 		●		●	●			●		●		●			●	●	●
25 WELLEN / ВОЛН 		●					●	●		●		●	●	●	●	●	●
50 WELLEN / ВОЛН 	●				●			●	●	●		●	●	●	●	●	●
50 WELLEN MIT SCHNEIDE 50 ВОЛН С РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ 	●							●	●	●		●	●	●	●	●	●

Angebot anpassungsfähiger Saatscheiben

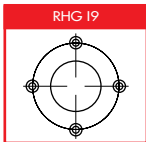
Ассортимент высевающих дисков для техники различных производителей

GASPARDO



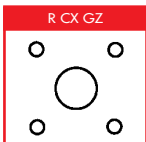
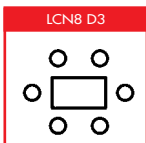
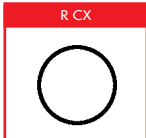
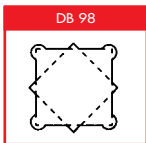
Ref.	Modell	Durchmesser / Диаметр		Mittelloch / Центральное отверстие		Randlöcher / Сателлитные отверстия				
		"	mm	mm	code	N°	Ø1	d	Ø2	
81145R364JA	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	14,5"	369	4	R	36	6	R 5,5	38	76

GREAT PLAINS



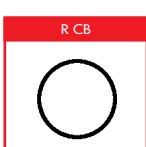
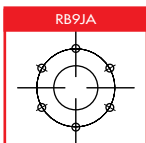
Ref.	Modell	Durchmesser / Диаметр		Mittelloch / Центральное отверстие		Randlöcher / Сателлитные отверстия				
		"	mm	mm	code	mm	N°	Ø1	d	Ø2
8118RHG4519	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	18"	457	4,5	R.HG	101,6	4	13,5	94,3	133,35
8120RHG4519		20"	508	4,5	R.HG	101,6	4	13,5	94,3	133,35
9417RHG419	8 wellen / волн	17"	439	4	R.HG	101,6	4	13,5	94,3	133,35
9515RHG419	13 wellen / волн	15"	383	4	R.HG	101,6	4	13,5	94,3	133,35
9516RHG419	13 wellen / волн	16"	406	4	R.HG	101,6	4	13,5	94,3	133,35
9517RHG419	13 wellen / волн	17"	430	4	R.HG	101,6	4	13,5	94,3	133,35
9717RHG4519	25 wellen / волн	17"	431	4,5	R.HG	101,6	4	13,5	94,3	133,35
9017RHG419	50 wellen / волн	17"	433	4	R.HG	101,6	4	13,5	94,3	133,35
9020RHG4519	50 wellen / волн	20"	508	4,5	R.HG	101,6	4	13,5	94,3	133,35

INTERNATIONAL HARVESTER

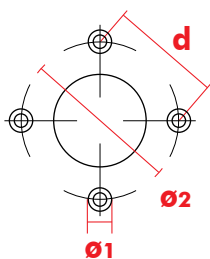


Ref.	Modell	Durchmesser / Диаметр		Mittelloch / Центральное отверстие		Randlöcher / Сателлитные отверстия				
		"	mm	mm	code	mm	N°	Ø1	d	Ø2
8120DB985	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	20"	508	5	DB98	28,58-31,75	-	-	-	-
8120RCX5		20"	508	5	R.CX	38,1	-	-	-	-
8120MDB985		20"	508	5	DB98	28,58-31,75	-	-	-	-
9517LCN84D3	13 wellen / волн	17"	430	4	LCN8	23,81-33,34	6	8,73	41,3	82,55
9017LCN84D3	50 wellen / волн	17"	433	4	LCN8	23,81	6	8,73	41,3	82,55
9020LCN845D3	50 wellen / волн	20"	508	4,5	LCN8	23,81-33,34	6	8,73	41,3	82,55
9020RCX45GZ	50 wellen / волн	20"	508	4,5	R.CX GZ	38,1	4	190,5	95,25	22,2
9122RCX5GZ	50 wellen / волн	22"	582	5	R.CX GZ	38,1	4	190,5	95,25	22,2

JOHN DEERE

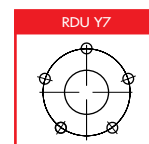
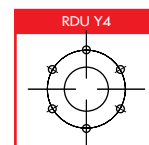


Ref.	Modell	Durchmesser / Диаметр		Mittelloch / Центральное отверстие		Randlöcher / Сателлитные отверстия				
		"	mm	mm	code	mm	N°	Ø1	d	Ø2
8115RB93J9	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	15"	381	3	RB9	29,78	6	R 6,35	36,5	73,02
8115RB935J9	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	15"	381	3,5	RB9	29,78	6	R 6,35	36,5	73,02
8118R775OR	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	18"	457	5	R77	77	4	R 10,32	79	111,76
8122CB95	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	22"	582	5	CB	29,78	-	-	-	-
9417RDU4Y4	8 wellen / волн	17"	439	4	RDU	52,2	6	R 10,32	44,5	88,9
9516RDU4Y4	13 wellen / волн	16"	406	4	RDU	52,2	6	R 10,32	44,5	88,9
9516RD24Y7	13 wellen / волн	16"	406	4	RD2	55,58	5	R 13,5	70,9	120,65
9517RDU4Y4	13 wellen / волн	17"	430	4	RDU	52,2	6	R 10,32	44,5	88,9



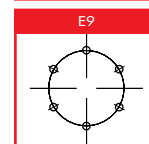
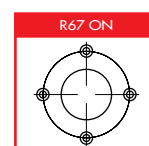
JOHN DEERE

Ref.	Modell	Durchmesser / Диаметр				Mittelloch / Центральное отверстие	Randlöcher / Сателлитные отверстия			
		"	mm	mm	code		N°	Ø1	d	Ø2
9916RDU4Y4	18 wellen / волн	16"	404	4	RDU	52,2	6	R 10,32	44,5	88,9
9716RDU45Y7	25 wellen / волн	16"	404	4,5	RDU	52,2	5	R 13,5	70,9	120,65
9716RDU45Y4	25 wellen / волн	16"	404	4,5	RDU	52,2	6	R 10,32	44,5	88,9
9017RDU4Y4	50 wellen / волн	17"	433	4	RDU	52,2	6	R 10,32	44,5	88,9
9020RDU45Y4	50 wellen / волн	20"	508	4,5	RDU	52,2	6	R 10,32	44,5	88,9
9020RDU45Y7	50 wellen / волн	20"	508	4,5	RDU	52,2	5	R 13,5	70,9	120,65
9122RDU5Y7	50 wellen mit Schneide/ волн с режущей кромкой	22"	582	5	RDU	52,2	5	R 13,5	70,9	120,65



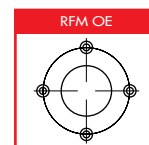
KUHN-HUARD

Ref.	Modell	Durchmesser / Диаметр				Mittelloch / Центральное отверстие	Randlöcher / Сателлитные отверстия			
		"	mm	mm	code		N°	Ø1	d	Ø2
90174E9	50 wellen / волн	17"	433	4		67	6	R 11	50	100
8116R674ON	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	16"	406	4	R	67	4	R 10	77,8	110



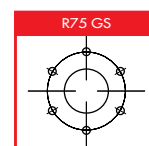
LARROSA

Ref.	Modell	Durchmesser / Диаметр				Mittelloch / Центральное отверстие	Randlöcher / Сателлитные отверстия			
		"	mm	mm	code		N°	Ø1	d	Ø2
8118RFM5OE	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	18"	457	5	RFM	77,8	4	R 10,32	78,6	111,25



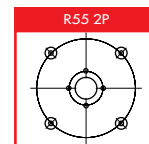
SEMEATO

Ref.	Modell	Durchmesser / Диаметр				Mittelloch / Центральное отверстие	Randlöcher / Сателлитные отверстия			
		"	mm	mm	code		N°	Ø1	d	Ø2
8116R755GS	Flach mit einfacher Schneidkante Плоский с кромкой	16"	406	5	R	75	6	R 9	57,5	115
8115R755GS		15"	381	5	R	75	6	R 9	57,5	115
81155R755GS		15,5"	394	5	R	75	6	R 9	57,5	115



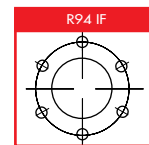
SOLA

Ref.	Modell	Durchmesser / Диаметр				Mittelloch / Центральное отверстие	Randlöcher / Сателлитные отверстия			
		"	mm	mm	code		N°	Ø1	d	Ø2
8720MR5562P	Flach mit einfacher, gezackter Schneidkante Плоский с вырезной кромкой	20"	508	6	R	55	4	R 13,5	60,1	85
							4	R 18,5	169,7	240



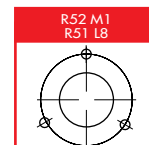
SOLANO

Ref.	Modell	Durchmesser				Mittelloch / Центральное отверстие	Bolt holes / Trous de fixation			
		"	mm	mm	code		N°	Ø1	d	Ø2
8318R946IF	Flach mit doppelter Schneidkante Плоский с двойной кромкой	18"	457	6	R	94	6	C 13	71,5	141
8319R976IF		19"	470	6	R	97	6	C 13	71,5	141



SULKI

Ref.	Modell	Durchmesser				Mittelloch / Центральное отверстие	Randlöcher / Сателлитные отверстия			
		"	mm	mm	code		N°	Ø1	d	Ø2
8316R525M1	Flach mit doppelter Schneidkante Плоский с двойной кромкой	16"	406	5	R	52	3	R 10,5	74,5	86
8318R515L8		18"	457	5	R	51	3	R 9,5	73,6	85



Bodenschutzbearbeitung

Консервирующие технологии обработки почвы

- Tiefenlockerer
- Zweischichtenpflug
- Grubberset
- Рыхлитель
- Эко-плуг
- Комплект чизельного культиватора



Minimale Bodenbearbeitung für höchsten Ertrag

Der neue Trend bei der Bodenbearbeitung geht dahin, lediglich einen Teil der Oberflächenrückstände (ca. 30% der Pflanzenreste der vorangegangenen Ernte) einzuarbeiten, damit die restlichen Rückstände als Schutzschicht dienen. Damit möchte man die durch das Vorhandensein von Feinerde auf der Bodenoberfläche ausgehende Erosionsgefahr beseitigen.

Im Rahmen dieses neuen Trends arbeiten die sog. Minipflüge auf einer Tiefe von 15-20 cm, indem sie den Boden nur leicht umpflügen ohne dabei die verschiedenen Bodenschichten zu vermischen. Für eine gute Bodenbearbeitung beträgt der Angriffswinkel zwischen der Schneide der Pflugschar und dem Boden ca. 3°.

Bei den mittels der direkten Aussaat bearbeiteten Böden, insbesondere bei den mit zahlreichen Trockenbereichen versehenen Lehmböden, besteht die Gefahr der Bodenverdichtung. Deshalb wird empfohlen, alle 2 bis 3 Jahre mit einem Tiefenlockerer den Boden aufzulockern ohne ihn dabei jedoch umzupflügen, so dass die Gründecke und der Oberboden praktisch unversehrt bleiben. Die als "Welleneffekt" bezeichnete Bewegung hebt den Boden um ca. 10 bis 20 cm an, was eine beträchtliche Auflockerung bedeutet und dadurch, dass er nicht umgepflügt wird, wird auch die Erosion vermieden.

Минимальная технология для максимальной рентабельности

По новым тенденциям при вспашке в почву заделывается только часть поверхностных растительных остатков (около 30% растительных остатков предыдущего урожая), чтобы оставшаяся часть предохраняла почву. Это делается с целью предотвратить возникновение эрозии из-за присутствия тонких фракций в поверхностном слое почвы.

В рамках этой новой тенденции мини-плуги работают на глубине 15-20 см, слегка оборачивая почву без перемешивания различных почвенных слоев. Для качественного выполнения работ рекомендуется установить угол атаки между кромкой лемеха и почвой приблизительно в 3°.

Поля, засеянные по технологии прямого посева, особенно с илистыми почвами, преобладающими в засушливых районах, подвержены риску уплотнения. Для предотвращения этого явления рекомендуется каждые 2-3 года обрабатывать почву рыхлителем, что взрыхляет почву, не оборачивая ее. При этом покрывающий слой растительных остатков остается практически нетронутым и не происходит перемешивание горизонтов. Эта операция, получившая название «эффект волны», поднимает уровень почвы на 10-20 см, т.к. достигается значительное рыхление почвы. Также предотвращается эрозия тем, что пласт почвы не оборачивается.





Bodenschutzbearbeitung

Консервирующие технологии обработки почвы

Die mit einer genau ausgeklügelten Neigung nach vorne und und zur Seite eingestellten Zinken lockern den Boden auf ohne die Oberfläche aufzupflügen, verbessern das Eindringen von Wasser und die Anreicherung des Bodens mit Sauerstoff, was das Wachstum der Wurzeln und die Entwicklung der Pflanzen fördert und somit zu einem höheren Ernteertrag beiträgt. Im Unterschied zu den alten Untergrundlockerern erfolgt der Tiefenschnitt mit weniger Widerstand, so dass der Oberboden praktisch eben bleibt und für die Aussaat vorbereitet ist.

Für eine perfekte Bodenbearbeitung verfügt **Bellota** über einen speziell konzipierten Zinken, ausgestattet mit zwei, je nach Arbeitstiefe höhenversetzten Schutzabdeckungen sowie 3 unterschiedlichen Spitzen: reversibel mit 40 mm Dicke, austauschbar mit einer Härte von 52 HRc sowie gehärtet mit 65 HRc.

Тщательно продуманный угол наклона стоек вперед и в сторону позволяет рыхлить почву и одновременно сохраняет ее поверхность неповрежденной, улучшает циркуляцию воды, насыщение почвы кислородом, стимулирует рост корней, развитие растений, что приводит к большей урожайности. В отличие от устаревших машин почвоуглубителей, разрез почвы производится с меньшим сопротивлением, поверхность почвы практически выравнивается, т.е. остается готовой к посеву.

Компания **Bellota** предлагает стойку, помогающую улучшить качество работ, с двумя защитными приспособлениями, расположенными на различных уровнях в зависимости от глубины вспашки. На выбор имеется 3 наконечника: обратимый толщиной 40 мм, взаимозаменяемый с наконечником с твердостью 52 HRc, и с поверхностным защитным слоем твердостью 62 HRc.



Tiefenlockerer Рыхлитель

Vorteile:

Lockert den Boden ohne ihn umzupflügen und lässt dabei die Gründecke praktisch unversehrt; die Eindringtiefe liegt dabei zwischen 25 und 45 cm.

Eigenschaften:

- 1 Borstahl.
- 2 Vollständige Wärmebehandlung, welche eine Härte von 50 HRC garantiert.
- 3 Ausgeklügeltes Zinkendesign für eine perfekte Bodenauflockerung.

Anwendungsbereich:

Empfohlen für verdichtete Böden, die eine Auflockerung benötigen, um die Wassereindringung und die Sauerstoffanreicherung im Boden zu verbessern. Vertikale Bearbeitung, welche die Rückstände auf der Oberfläche belässt und die Sohle dabei praktisch eben bleibt.

Преимущества:

Разрыхляет почву не оборачивая, оставляет стерню практически нетронутой, глубина рыхления от 25 до 45 см.

Характеристики:

- 1 Борсодержащая сталь.
- 2 Комплексная термическая обработка, гарантирующая твердость в 50 HRC.
- 3 Специальная форма стойки для рыхления.

Применение:

Рекомендуется использовать на уплотненных почвах, нуждающихся в рыхлении для улучшения водного и воздушного режимов почвы. Вертикальная обработка почвы оставляет растительные остатки на поверхности, выравнивает почву.

Ref. 15010




Ref. 15010-A



Ref. 15010-B



REF.		Kg.	A mm.	B mm.	C mm.	T1	T2	T3	→ ←
15010-A D/I CA	40	23,20	300	820	80	M16	M14	M30	15
15010-B D/I CA	40	23,20	300	820	80	M16	M14	M30	15


Ref. 15008

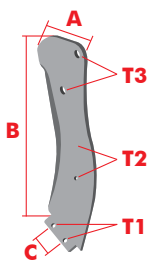


Ref. 15008-A



Ref. 15008-B

REF.		Kg.	A mm.	B mm.	C mm.	T1	T2	→ ←
15008-A D/I CA	200	5,05	295	295	80	M16	M14	8
15008-B D/I CA	130	7,83	295	465	80	M16	M14	8



Ref. 15009



Ref. 15009



Ref. 15009 MA

Ref. 15009 PA



Ref. 15009 PC

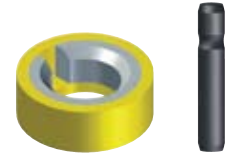
REF.		Kg.	A mm.	B mm.	C mm.	T1	
15009	135	7,20	580	40	80	M16	60
15009-MA	135	3,80	60	314	80	M16	40
Griff / Ручка							
15009-PA	500	1,85	67	147	58		
Austauschbare Spitze / Заменяемый наконечник							
15009-PC	135	1,85	67	147	58		
Gehärtete, austauschbare Spitze (62 HRC) / Заменяемый наконечник с поверхностным защитным слоем (62 HRC)							

Ref. 15009- KIT

REF.

15009-KIT

Verbindungsset Griff-Spitze
Набор для сцепления ручки и наконечника

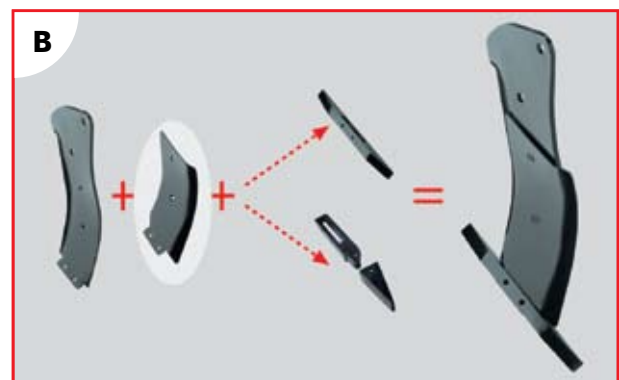
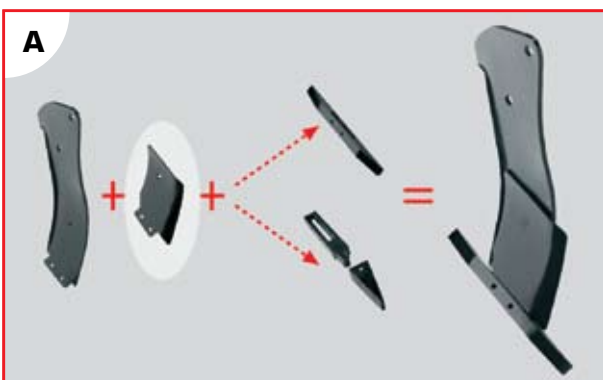


Ref. 15015- T

2 Senkschrauben mit 2 Nasen
2 болта с потайной головкой с двумя поясками



REF.	Anzahl der Muttern / Кол-во гаек M14	Stifte / Штифты		Hülse / Вкладыш Ø 30
		Ø 16x60	Ø 10x60	
15015-T	2	2	2	1



Zweischichtenpflug

Эко-пflug

Vorteile:

Schont die Innenstruktur des Bodens bei einer Pflugtiefe von 10-15 cm.

Eigenschaften:

- 1 Borstahl.
- 2 Vollständige Härtung zur Vermeidung von Verformungen und Bruch.
- 3 Wahlweise kann das komplette Set geliefert werden.

Anwendungsbereich:

Für eine einwandfreie Bearbeitung wird eine Arbeitsbreite von 350 mm empfohlen. Der empfohlene Angriffswinkel zwischen Schneide der Pflugschar (nach Befestigung am Zinken) und Boden beträgt ca. 3°.

Преимущества:

Сохраняет внутреннюю структуру почвы, оборачивает почву на глубине 10-15 см.

Характеристики:

- 1 Борсодержащая сталь.
- 2 Комплексная термическая обработка предотвращает деформацию и поломку.
- 3 По заказу поставляется полный набор.

Применение:

Для качественной работы рекомендуется ширина захвата в 350 мм. Для качественного выполнения работ рекомендуется установить угол атаки между лезвием лемеха (установленного на стойке и амортизаторе) и почвой приблизительно в 3°.



Ref. 1345-1

REF.			Grs.
1345-40 1 D	1	30	16.200
1345B-40 1 D	1	30	17.300
1345B-40 1 I	1	30	17.300

Ref.	Lieferumfang / Комплект поставки
1345-40 1 D	1342-40 + 1340 D CA + 1341 D CA + 1833-1 D CA + 2369-1 D CA
1345B-40 1 D	1342B-40 D + 1340 D CA + 1341 D CA + 1833-1 D CA + 2369-1 D CA
1345B-40 1 I	1342B-40 I + 1340 I CA + 1341 I CA + 1833-1 I CA + 2369-1 I CA

■ Komplett mit Schrauben / Болты



Ref. 1345-2

REF.			Grs.
1345-40 2 D	1	30	17.800
1345B-40 2 D	1	30	18.900
1345B-40 2 I	1	30	18.900

Ref.	Lieferumfang / Комплект поставки
1345-40 2 D	1342-40 + 1340 D CA + 1341 D CA + 1833-2 D CA + 2369-1 D CA
1345B-40 2 D	1342B-40 D + 1340 D CA + 1341 D CA + 1833-2 D CA + 2369-1 D CA
1345B-40 2 I	1342B-40 I + 1340 I CA + 1341 I CA + 1833-2 I CA + 2369-1 I CA

■ Komplett mit Schrauben / Болты



Ref. 1345-2 T

REF.			Grs.
1345-40 2 D T	1	30	16.400
1345B-40 2 D T	1	30	17.500
1345B-40 2 I T	1	30	17.500

Ref.	Lieferumfang / Комплект поставки
1345-40 2 D T	1342-40 D + 1340 D CA + 1341 D CA + 1833-2 D CAT + 2369-1 D CA
1345B-40 2 D T	1342B-40 D + 1340 D CA + 1341 D CA + 1833-2 D CAT + 2369-1 D CA
1345B-40 2 I T	1342B-40 I + 1340 I CA + 1341 I CA + 1833-2 I CAT + 2369-1 I CA

■ Komplett mit Schrauben / Болты

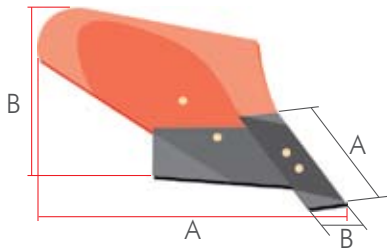
Ref. 1833-1

Ref. 1833-2

Ref. 1833-2T



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1833-1 D CA	3	90	5.700	525	270	8
1833-1 I CA	3	90	5.700	525	270	8
1833-2 D CA	3	84	7.300	575	320	8
1833-2 I CA	3	84	7.300	575	320	8
1833-2 D CAT	3	84	5.900	575	320	8
1833-2 I CAT	3	84	5.900	575	320	8



Ref. 1342

REF.			Grs.
1342-40 D	6	144	5.000
Gussträger / Литая опора			



Ref. 1342 - B

REF.			Grs.
1342B-40 D	4	96	6.400
1342B-40 I	4	96	6.400
Geschmiedeter Träger / Кованая опора			

Auf Wunsch auch geschmiedeter Träger für die Verankerung erhältlich.
По заказу поставляется кованая опора для анкера.



Ref. 1340

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1340 D CA	6	360	2.650	380	100	10
1340 I CA	6	360	2.650	380	100	10



Ref. 1341

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1341 D CA	12	720	1.300	260	65	12
1341 I CA	12	720	1.300	260	65	12



Ref. 2369

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
2369-1 D CA	12	660	1.250	270	100	8
2369-1 I CA	12	660	1.250	270	100	8
2369-2 D CA	12	432	1.550	320	100	8
2369-2 I CA	12	432	1.550	320	100	8

2 Senkschrauben mit Vierkantansatz
9 Kegelkopfschrauben mit Kreuzschlitz (verschiedene Längen)
2 болта с потайной головкой с квадратным подголовком
9 болтов с конической головкой с двойным пазом (различной длины)

REF.	Muttern / Гаек M12	Clamp / Bride M12	Self-locking nut / Ecrou autoblocage M12
1345-T	12	1	1
1345B-T	11	1	2

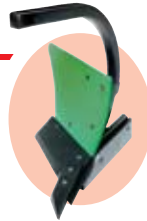


Ref. 1345



Ref. 1886 D CA

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1886 D CA	144	5.400	523	221	8



Ref. 1435-1 D CA

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1435-1 D CA	750	1.050	260	60	9



Ref. 1439 D CA

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1439 D CA	6	360	2.665	361	125	9



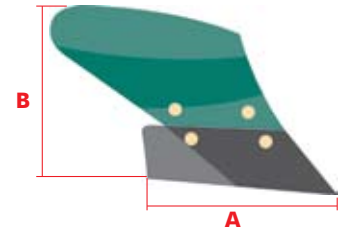
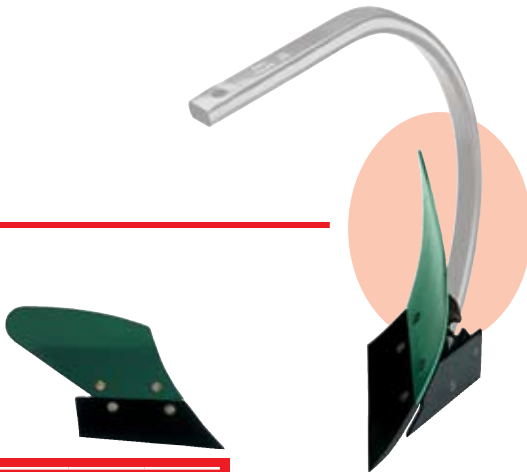
Ref. 2363

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
2363 A1	360	2.370	330	90	12
2363 B1	288	3.810	500	90	12

Grubberset

2.3

Комплект чизельного культиватора



Ref. 1424

REF.			Gr.
1424-40 C D	6	90	5.800
1424-40 C I	6	90	5.800
1424-50 C D	6	90	5.800
1424-50 C I	6	90	5.800

1424 = 1422 + 1411 + 1818 + 2334

Ref.	Für Zinken / Для Стойки
1424-40	2464-A 40x40
1424-50	2462-A 50x25 ó 2462-A 50x30

Komplett mit Schrauben / Болты

Ref. 1818

REF.			Gr.	A mm.	B mm.	→ ←
1818-A D CA1	12	324	2.070	385	200	6
1818-A I CA1	12	324	2.070	385	200	6

Ref. 1411



Ref. 2334



REF.			Gr.	A mm.	B mm.	→ ←
1411 D CA1	12	648	1.400	298	90	8
1411 I CA1	12	648	1.400	298	90	8
2334 D	12	720	800	202	80	8
2334 I	12	720	800	202	80	8

Ref. 1424-T



- 2 Senkschrauben mit Vierkantansatz M12x70 + 2 Sechskantmuttern M12 + 2 Unterlegscheiben M12.
- 6 Senkschrauben mit Vierkantansatz M10x30 + 6 Sechskantmuttern M10.
- 2 болта с потайной головкой и квадратным подголовком M12X70 + 2 шестиугольные гайки M12 + 2 шайбы M12.
- 6 болтов с потайной головкой и квадратным подголовком M10x30 + 6 шестиугольных гаек M10.

Ref. 1422



REF.			Gr.	A mm.	B mm.
1422-40 C D	6	270	2.400	230	165
1422-40 C I	6	270	2.400	230	165
1422-50 C D	6	270	2.400	230	165
1422-50 C I	6	270	2.400	230	165

OVLAC

Ref. 1701



Ref. 1329



Ref. 1330



Ref. 2368



REF.		Gr.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1701 D BO	150	6.300	427	210	301	7	1199 B-M10
1701 I BO	150	6.300	427	210	301	7	1199 B-M10
1329 D	380	3.220	360	100	301	12	1199 A-M12
1329 I	380	3.220	360	100	301	12	1199 A-M12

REF.		Gr.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1330 D	500	1.300	260	65	12	1199 A-M12	
1330 I	500	1.300	260	65	12	1199 A-M12	
2368 D	350	2.800	337	100	274	12	1199 A-M12
2368 I	350	2.800	337	100	274	12	1199 A-M12

Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69

Kultivatorscharen

Культиваторы

- Kultivatorscharen und Grubberscharen
- Teile für stoppelbearbeitung
- S-Zinken
- Halter für vibrierende Zinken
- Spiralzinken
- Halter für Spiralzinken
- Striegelzinken
- Vibro-Bellota Zinken
- Starre Zinken
- Grubberzinken
- Grubberbefestigung
- Federn
- Blattfedern
- Schlagmesser
- Schrauben
- Montage der Scharenzinken für Bellota-Grubber
- Культиваторные лапы
- XXXXXXXXXXXXXXXX
- Стойки для виброкультиватора
- Зажимы стоек виброкультиватора
- Спиральные стойки
- Зажимы для спиральных стоек
- Зубья
- S-образные стойки
- Жесткие стойки
- Стойка чизельного культиватора
- Амортизатор чизельного культиватора
- Пружины
- Рессоры
- Ножи
- Винты
- Монтаж стоек и культиваторных лап Bellota



Alle möglichen Optionen für eine optimale Bodenvorbereitung

Kultivatorscharen haben einen vielseitigen Anwendungsbereich: Unkrautvernichtung, Zerkleinerung von Erdklumpen, Auflockerung der oberen Bodenschicht, Bildung von Feinerde im Saatbett, Vorbereitung des Bodens zur Bewässerung und für den Düngemittelzusatz. Sie werden sowohl vor der Aussaat (zur Bodenvorbereitung) als auch danach im Reihenanbau (Umgraben) eingesetzt), wobei hierfür die Zinken entsprechend ummontiert werden.

Все решения для оптимальной подготовки почвы

Культиваторы применяются для выполнения различных работ: прополка сорняков, разделка почвенных комков, рыхление поверхностного слоя почвы, образование мелкой фракции в семенном ложе, подготовка почвы к поливу и внесению удобрений. Обычно применяется как до посева (предпосевная обработка почвы), так и после посева пропашных культур (вторичная вспашка), при этом меняется положение стоек.





Kultivatorscharen

Культиваторы

Für alle Bestandteile der Kultivatorscharen, angefangen vom Zinken bis hin zur Befestigung oder dem Flansch verfügt **Bellota** über das umfangreichste Angebot auf dem Markt. Die Härte und Flexibilität aller Teile wird durch die Verwendung des für jede Arbeit geeignetsten Stahls sowie strengen Qualitätskontrollen gewährleistet, so dass die Teile eine optimale Kombination aus Flexibilität und Härte aufweisen, um einerseits Hindernissen entsprechend ausweichen zu können und andererseits den hohen Anforderungen an Verschleiss- und Standfestigkeit Genüge zu leisten.

На сегодняшний день компания **Bellota** предлагает самый полный ассортимент компонентов культиваторов, начиная от стоек и заканчивая амортизаторами или зажимами. Твердость и упругость всех деталей достигается тем, что для их изготовления применяется сталь, наиболее подходящая для каждого вида выполняемых работ. Строгие контроли качества гарантируют наилучшее соотношение упругости и твердости, что позволяет обходить препятствия, придает изделию высокую износостойкость.



Kultivatorscharen und Grubberscharen

Культиваторные лапы

Vorteile:

Umfangreiches Angebot an Kultivator- und Grubberscharen für jede Anwendung.

Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung von Scharen nach bestimmten Anforderungen.

Eigenschaften:

- 1 Borstahl.
- 2 Härte: 50 ± 2 HRC.
- 3 Vollständige Härtung zur Vermeidung von Verformungen und Bruch.
- 4 Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.

Anwendungsbereich:

Die fast parallel zum Boden arbeitenden Schare schneiden die Wurzeln und heben die Pflanzen, ohne dass dabei das Bodenprofil umgepflügt wird. Die schmalen und länglichen Scharen verrichten das Grubbern, wobei sie helfen, den ausgehärteten Boden aufzubrechen und die Erdklumpen zu zerdrücken.

Преимущества:

Широкий выбор культиваторов для всех рынков.

Специализация: разработка моделей под заказ.

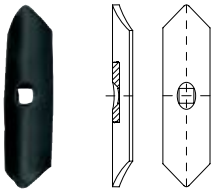
Характеристики:

- 1 Борсодержащая сталь.
- 2 Твердость: 50 ± 2 HRC.
- 3 Комплексная термическая обработка предотвращает деформацию и поломку.
- 4 Однородность изделий гарантирована строгими контролями качества и особенностями производственного процесса.

Применение:

Культиваторные лапы, работающие почти параллельно к поверхности земли, срезают корни и поднимают растения, выполняя прополку без оборота пластов почвы. Узкие удлиненные лапы выполняют скарификацию, помогают вскрыть уплотненную почву и разделить комки.

Ref. 1594



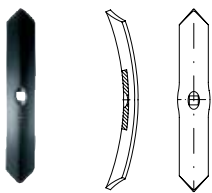
REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
1594	12	2.376	190	36	135	5	1199 O-M10

F 200

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1594						M10x40			

Ref. 1543

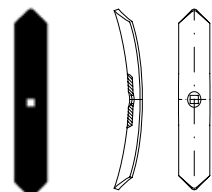


REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
1543	12	2.376	385	35	210	5	1199 O-M10

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1543						M10x40			M10x40

Ref. 1504



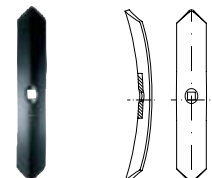
REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
1504	12	1.512	660	42	255	6	1199 A-M10

F 200

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1504						M10x45			

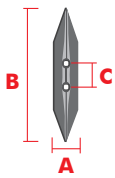
Ref. 1505



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
1505	12	1.512	660	40	232	6	1199 O-M10

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

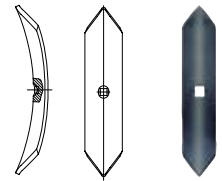
Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1505						M10x50			



REF.			Grs.	A mm.	B mm.		T
15000	12	1.512	690	58	260	5	1199 O-M10

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
15000	M10x50								

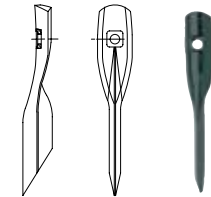


Ref. 15000

REF.			Grs.	A mm.	B mm.		T
1583		1.500	390	38	230	6	1199 H-M10

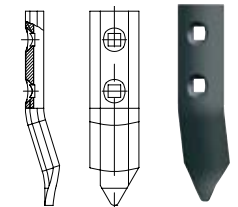
Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1583	M10x40								



Ref. 1583

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.		T
15023	12	1.512	390	43	170	45	7	1199 A-M12

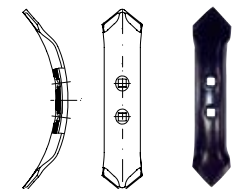


Ref. 15023

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.		T
1551-CA	12	1.512	530	53	238	45	6	1199 A-M10

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1551-CA	M11x40						

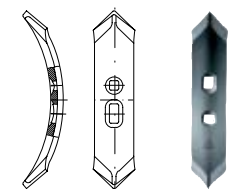


Ref. 1551-CA

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.		T
1549	12	1.512	625	54	230	42-48	8	1199 A-M10
1549-CA1		1.500	625	54	230	30-40	8	1199 A-M11

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1549 / 1549-CA1	M10x40						



Ref. 1549

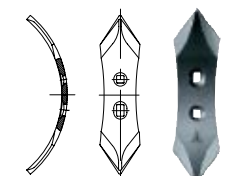
Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1549	M10x50								

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.		T
1550-A	12	1.260	665	58	230	42-48	8	1199 A-M10

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1550-A	M10x40						



Ref. 1550

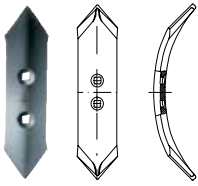
F 200

Kultivatorscharen und Grubberscharen

Культиваторные лапы

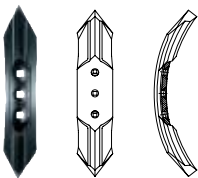
3.1

Ref. 1535



REF.			Gr.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
1535-0 CA2		600	750	53	265	40-50	8	1199 A-M11	F 200
1535-A	12	1.080	900	68	265	45	8	1199 A-M11	
1535-A CA2 6mm		1.000	700	67	265	40-50	6	1199 A-M11	F 200
1535-A CA2 8mm	12	1.080	900	68	265	40-50	8	1199 A-M11	F 200
1535-B	12	540	1.650	78	337	45	10	1199 A-M12	
1535-B CA2	12	540	1.650	78	337	40-50	10	1199 A-M11	
1535-B C3A	12	540	1.650	78	337	45/45	10	1199 A-M12	
1535-C	12	432	2.350	108	337	45	10	1199 A-M12	
1535-F CA2		500	950	52	320	40-50	8	1199 A-M11	F 200
1535-G CA2		500	1.550	68	320	40-50	9,5	1199 A-M11	F 200
1535-B CN C2A	12	540	1.950	73	345	45	13	1199 A-M12	
1535-B CN CA1		300	1.950	73	345	45-75	13	1199 A-M12	
1535-B CN CA3	12	540	1.950	73	345	45/45	13	1199 A-M12	

Ref. 1535 CN



Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1535-A	M11x40	M11x50	M11x50	M11x50			
1535-0/A/F/G CA2	M11x40	M11x50	M11x50	M11x50			
1535-B		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-B CA3		M12x50	M12x60	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-B CA2		M12x50	M12x60	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-B CN/B CN C2A/B CNCA1		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-C				M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1535-A	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50					M11x50	M11x50
1535-0/A/F/G CA2	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50					M11x50	M11x50
1535-B/B CA3					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1535-B CA2					M11x60	M11x60	M12x70	M12x70		
1535-B CN/B CN C2A					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1535-B CN CA1/C					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		

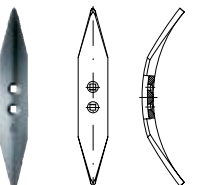
Einbau in **Vibro-Bellota Zinken** / Монтаж **S-образные стойки**

Ref.	2450	2454	2455
1535-A	M11x50	M11x50	
1535-B/B CA3			M12x60
1535-B CA2			M11x60
1535-B CN/B CN C2A/B CN CA1/C			M12x60

Einbau in **S-Zinken** /
Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2488-C2A
1535-B	M12x70 *
1535-B-CN C2A	M12x70 *

Ref. 1537



REF.			Gr.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1537-B	6	378	2.100	67	400	45	13	1199 A-M12
1537-B CN	6	324	2.700	68	370	45-60	14,5	1199 A-M12
1537-C CN	6	330	2.700	71	405	45-60	18	1199 A-M12

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1537-B				M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1537-B/C CN					M12x50	M12x60	M12x60

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1537-B/B CN/C CN					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		

Einbau in **Vibro-Bellota Zinken** / Монтаж **S-образные стойки**

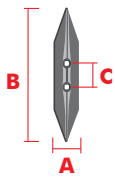
Ref.	2450	2454	2455
1537-B/B CN			M12x60

Einbau in **S-Zinken** /
Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2488-C2A
1537-B/B CN	M12x70 *

* Wir empfehlen die Befestigung mittels Sechskantmutter mit Flansch nach DIN 6923 oder 6927
Рекомендуется производить монтаж шестиугольной гайкой с фланцем DIN 6923 или 6927

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



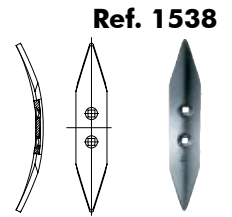
REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1538	12	1.512	600	50	260	45	8	1199 A-M10

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1538	M10x40						

Einbau in **S-Zinken** /
Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2488-C2A
1538	M10x70 *



Ref. 1538

F 200

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1571-B	6	324	2.400	60	400	50-70	20	1199 A-M12
1571-B CA2	6	324	2.400	60	400	60	20	1199 A-M12
1571-B CA3	6	324	2.400	60	400	45/45	20	1199 A-M12
1571-C	6	270	3.400	80	400	50-70	20	1199 A-M12

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1571-B							M12x60
1571-B CA3/C					M12x60	M12x60	M12x60

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1571-B CA3/C					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		

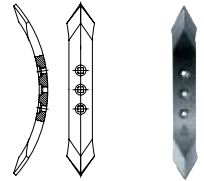
Einbau in **Vibro-Bellota Zinken** / Монтаж **S-образные стойки**

Ref.	2450	2454	2455
1571-B CA2/CA3			M12x60

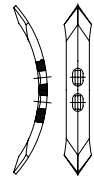
Einbau in **Starre Zinken** / Монтаж **Жесткая стойка**

Ref.	2441	2443	2444-A12	2444-A14	2446	2447
1586 CA + 1571-C						M12x70

Ref. 1571



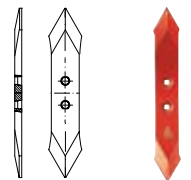
Ref. 1571-B CA2



F 200

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1572 CA	12	324	3.400	80	422	60	19	1199 C-M16

Ref. 1572 CA

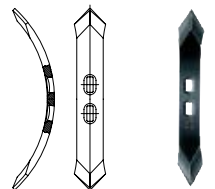


REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1576		300	2.200	65	375	45-75	15	1199 A-M12

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1576					M12x50	M12x60	M12x60

Ref. 1576

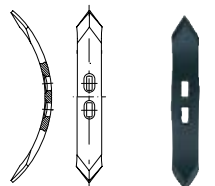


REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1578		350	2.200	60	375	45-75	12	1199 A-M12

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1578					M12x50	M12x50	M12x60

Ref. 1578



Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1578					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		

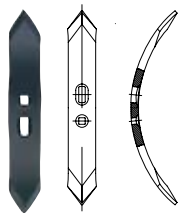
KULTIVATORSCHAREN
КУЛЬТИВАТОРЫ

03

Kultivatorscharen und Grubberscharen

Культиваторные лапы

Ref. 1579

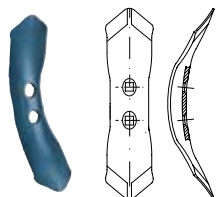


REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1579		350	2.300	55	375	52,5	15	1199 A-M12

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1579			M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60

Ref. 1502



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1502-6	12	432	765	74	262	45	6	1199 O-M12
1502-8	12	648	1.100	70	288	45	8	1199 O-M12

F 200

*

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

* With bolts / Avec écrous

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1502-6/8			M12x50				

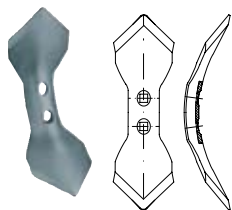
Einbau in **Vibro-Bellota Zinken** / Монтаж **S-образные стойки**

Ref.	2450	2454	2455
1502-6/8	M12x50	M12x50	

Einbau in **S-Zinken** /
Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2476-C2A
1502-6/8	M12x50

Ref. 1503



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1503	12	540	1.600	108	308	45	8	1199 O-M12

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1503			M12x60	M12x60			

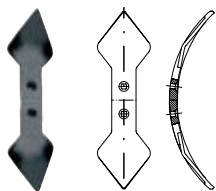
Einbau in **Vibro-Bellota Zinken** / Монтаж **S-образные стойки**

Ref.	2450	2454	2455
1503	M12x50	M12x50	

Einbau in **S-Zinken** /
Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2476-C2A
1503	M12x50

Ref. 1577



Ref. 1577 CA3

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1577-CA		125	3.200	135	453	70	20	1199 A-M12
1577-CA1		125	3.200	135	453	70	20	1199 A-M14
1577-CA3		125	3.200	135	453	45-75	20	1199 A-M12

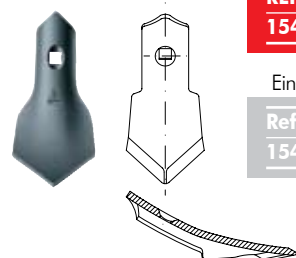
Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

REF.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1577-CA3					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		

Einbau in **Starre Zinken** / Монтаж **Жесткая стойка**

Ref.	2441	2443	2444-A12	2444-A14	2446	2447
1586-CA + 1577-CA/1577 CA3			M12x70			
1586-CA1 + 1577 CA1				M14x70		
1586-CA2 + 1577 CA1				M14x70		

Ref. 1545



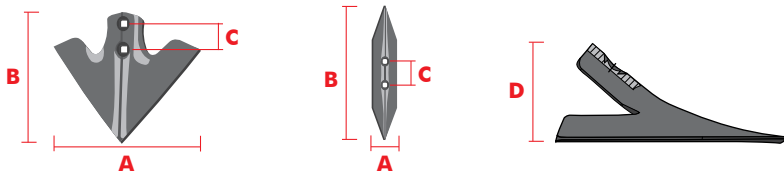
REF.			Grs.	A mm.	B mm.	D mm.	→ ←	T
1545	12	1.512	225	70	140	40	4	1199 O-M10

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1545	M10x40		M10x40						

* Wir empfehlen die Befestigung mittels Sechskantmutter mit Flansch nach DIN 6923 oder 6927
Рекомендуется производить монтаж шестиугольной гайкой с фланцем DIN 6923 или 6927

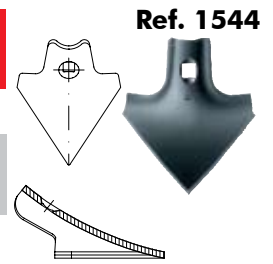
T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	D mm.	→ ←	T
1544	12	1.656	270	105	115	52	4	1199 O-M10

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1544	M10x40		M10x40						



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	D mm.	→ ←	T
1552-0		1.000	280	135	165	75	4	1199 O-M10
1552-A		800	310	150	165	75	4	1199 O-M10
1552-B		700	365	175	165	75	4	1199 O-M10
1552-C		600	420	200	165	75	4	1199 O-M10

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1552-0/A/B/C	M10x40		M10x40						



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	D mm.	→ ←	T
1548 D	12	2.376	250	125	115	55	4	1199 O-M10
1548 I	12	2.376	250	125	115	55	4	1199 O-M10

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1548 D/I	M10x40		M10x40						



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1547	12	1.440	400	200	115		55	4	1199 O-M10
1547-0		1.500	350	175	115		55	4	1199 O-M10
1547-00		1.500	310	150	115		55	4	1199 O-M10
1547-C2A	12	1.224	585	195	145	45	85	5	1199 O-M10

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1547-C2A	M10x40						

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

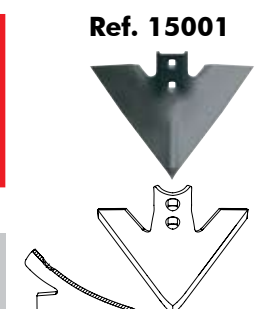
Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1547/0/00	M10x40		M10x40						
1547-C2A	M10x40		M10x40				M10x50		M10x70 *



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	D mm.	→ ←	T
15001-A		2.000	475	150	128	74	4	1199 O-M10
15001-B		1.800	490	175	128	74	4	1199 O-M10
15001-C		1.500	515	200	128	74	4	1199 O-M10
15001-D		1.100	600	250	128	74	4	1199 O-M10

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

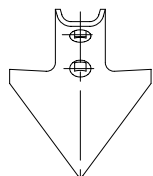
Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
15001	M10x40		M10x40						



Kultivatorscharen und Grubberscharen

Культиваторные лапы

Ref. 1553



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1553-C2A		2.000	475	130	145	45	85	4	1199 O-M10

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

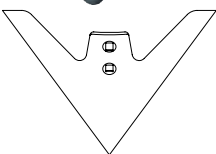
Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1553-C2A	M10x40						

Einbau in **S-Zinken** / Монтаж **S-образная стойка**

Ref.	2470	2470-EL	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2476-A14-C2A	2488-C2A
1553-C2A	M10x40		M10x40				M10x50		M10x70 *

* Wir empfehlen die Befestigung mittels Sechskantmutter mit Flansch nach DIN 6923 oder 6927
Рекомендуется производить монтаж шестигульной гайкой с фланцем DIN 6923 или 6927

Ref. 1511

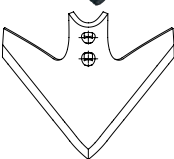


REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1511-2	12	1.080	550	200	120	40-45	105	4	1199 A-M10
1511-4	12	648	700	300	120	40-45	105	4	1199 A-M10
1511-6	12	360	925	400	120	40-45	105	4	1199 A-M10

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1511		M12x50	M12x50	M12x50			

Ref. 1599

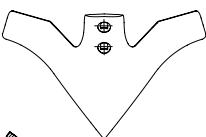


REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1599-6	2	528	1.425	260	206	45	100	6	1199 O-M12
1599-8	12	528	1.900	260	206	45	100	8	1199 O-M12

Einbau in **Vibro-Bellota Zinken** / Монтаж **S-образные стойки**

Ref.	2450	2454	2455
1599	M12x50	M12x50	M12x60

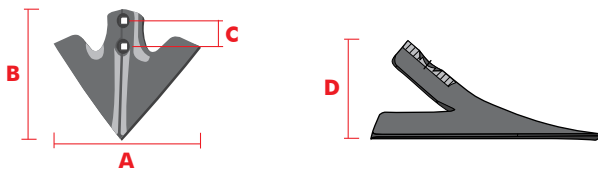
Ref. 1593



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1593-6	6	144	1.725	362	222	45	83	6	1199 A-M11
1593-8	6	144	2.300	362	222	45	83	8	1199 A-M11

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1593			M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1513-0	12	900	850	230	185	45	80	5	1199 A-M11
F 200 1513-0 CA1		1.000	850	230	185	30-40	80	5	1199 A-M11
1513-A	12	528	1.400	280	210	45	85	6	1199 A-M11
F 200 1513-A CA-M10		400	1.400	280	210	45	85	6	1199 A-M10
F 200 1513-A CA1		500	1.150	280	210	30-45	85	5	1199 A-M11
1513-A-CN	12	528	1.800	270	210	45	83	6	1199 A-M12
1513-A-CN 8mm	6	270	2.150	270	210	45	85	8	1199 A-M12
1513-A-CN-8-GC		400	2.150	270	210	45	85	8	1199 A-M12
1513-B	12	288	2.100	335	275	45	100	6	1199 A-M11
F 200 1513-B-CA-M10		300	2.100	335	275	45	100	6	1199 A-M10

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1513-0 / 0 CA1		M11x50	M11x50	M11x50			
1513-A / A CA1		M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50
1513-B				M12x50	M12x60	M12x50	M12x50
1513-A / A CN 8mm		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1513-0/0 CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50					M11x50	M11x50
1513-A/A CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x60	M11x60	M11x60	M11x50	M11x50
1513-B					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1513-A/A CN 8	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50

Einbau in **Vibro-Bellota Zinken** / Монтаж **S-образные стойки**

Ref.	2450	2454	2455
1513-A			M11x60
1513-B			M12x60
1513-A CN / ACN 8mm			M12x60

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1512-A CN	12	432	1.500	275	195	45	95	6	1199 A-M12

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1512-A CN		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1512-A CN	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50

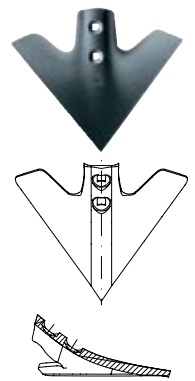
REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1561-A	12	288	2.000	325	375	40-45	4	1199 A-M11
1561-B		72	4.100	460	470	40-50	5	1199 A-M11
1561-B6		72	5.000	460	470	40-45	6	1199 A-M11

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

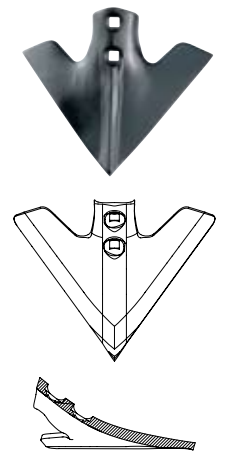
Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1561		M12x50	M12x50	M12x50			

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1574		150	3.000	250	355	45-75	10,5	1199 A-M12

Ref. 1513



Ref. 1513-CN



Ref. 1512-A CN



Ref. 1561



Ref. 1574

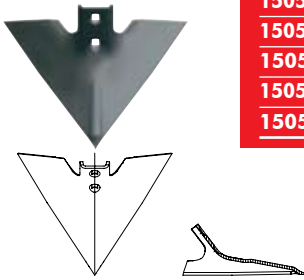


Kultivatorscharen und Grubberscharen

Культиваторные лапы

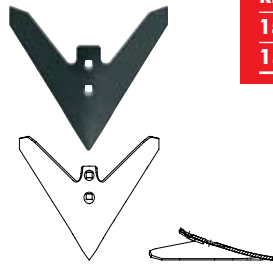
3.1

Ref. 15050



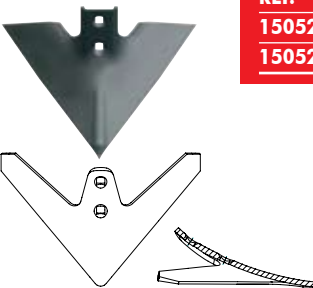
REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→I←	T	
15050	200	3.200	375	255	56	120	7	1199 A-M12	F 200
15050-CA1	200	3.200	375	255	45-56	120	7	1199 A-M12	F 200
15050-430	150	3.680	430	255	56	120	7	1199 A-M12	F 200
15050-430-CA1	150	3.680	430	255	45-56	120	7	1199 A-M12	F 200
15050-450	125	4.450	450	255	56	120	8	1199 A-M12	F 200

Ref. 15051-A



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→I←	T	
15051-A	400	1.200	270	181	45	62	6	1199 A-M10	F 200
15051-B	300	1.400	330	181	45	62	6	1199 A-M10	F 200

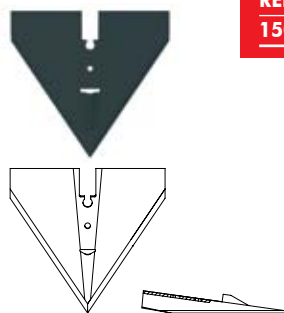
Ref. 15052



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→I←	T	
15052-A	400	1.000	275	164	45	66	6	1199 A-M10	F 200
15052-B	300	1.150	335	164	45	66	6	1199 A-M10	F 200

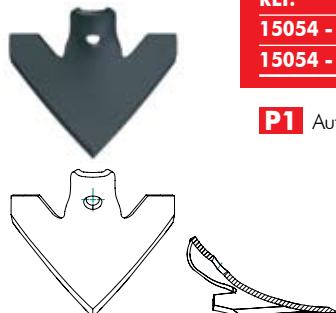
■ Zur Montage mit Zinken 2447 (Seite 61) bitte das Schraubenset 1199 kit2447 verwenden.
 Для монтажа культиватора со стойкой 2447 (стр. 61) использовать набор винтов 1199kit2447.

Ref. 15053



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→I←	T	
15053	500	1.975	330	277	45	39	5	-	F 200

Ref. 15054

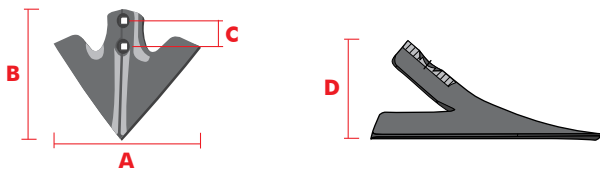


REF.		Grs.	A mm.	B mm.	D mm.	→I←	T	
15054 - CA	2.000	500	152	136	72	5	1199 O-M10	F 200
15054 - A CA P1	2.000	500	152	136	72	5	1199 O-M10	F 200

P1 Auftragsschweißen von Chrom-Silizium / Присадочный материал хром-кремний

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69

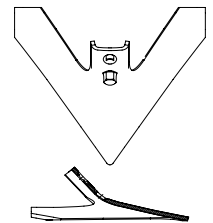


REF.		Grs.	A "	B "	C "	D "	→ ←	T
F 200	15027 - A 4	580	900	4"	7"	1-3/4"	33/16"	6
F 200	15027 - B 6	450	1.120	6"	7"	1-3/4"	33/16"	6
F 200	15027 - C 7	400	1.260	7"	7"	1-3/4"	33/16"	6
F 200	15027 - D 8	390	1.340	8"	7"	1-3/4"	33/16"	6
F 200	15027 - E 9	300	1.430	9"	7"	1-3/4"	33/16"	6
F 200	15027 - F 10	300	1.500	10"	7"	1-3/4"	33/16"	6
F 200	15027 - G 11	300	1.600	11"	7"	1-3/4"	33/16"	6
F 200	15027 - H 12	300	1.750	12"	7"	1-3/4"	33/16"	6
		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
	15027 - A 4 CA1	580	900	102	187	43-47	81	6
	15027 - B 6 CA1	450	1.120	152	187	43-47	81	6
	15027 - C 7 CA1	400	1.260	180	187	43-47	81	6
	15027 - D 8 CA1	390	1.340	203	187	43-47	81	6
	15027 - E 9 CA1	300	1.430	228	187	43-47	81	6
	15027 - F 10 CA1	300	1.500	254	187	43-47	81	6
	15027 - G 11 CA1	300	1.600	280	187	43-47	81	6
	15027 - H 12 CA1	300	1.750	305	187	43-47	81	6

CONCORDE
Ref. 15027 - A4



Ref. 15027-H12



Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка** чизельного культиватора

Ref.	2461-B	2461-E	2461-EL
15027 - A 4 CA1	M11x40	M11x50	M11x50
15027 - B 6 CA1	M11x40	M11x50	M11x50
15027 - C 7 CA1	M11x40	M11x50	M11x50
15027 - D 8 CA1		M11x50	M11x50
15027 - E 9 CA1		M11x50	M11x50
15027 - F 10 CA1		M11x50	M11x50
15027 - G 11 CA1		M11x50	M11x50
15027 - H 12 CA1		M11x50	M11x50

Ref. 15027-A4



Ref. 15027-B6



Ref. 15027- C7



Ref. 15027- D8



Ref. 15027- E9



Ref. 15027- F10



Ref. 15027- G11



Ref. 15027- H12



Kultivatorscharen und Grubberscharen

Культиваторные лапы

3.1

PELICAN

Ref. 15028-A4



Ref. 15028 - B6



Ref. 15028 - C7



Ref. 15028 - D8



Ref. 15028 - E9



Ref. 15028 - F10



Ref. 15028 - G11



Ref. 15028 - H12



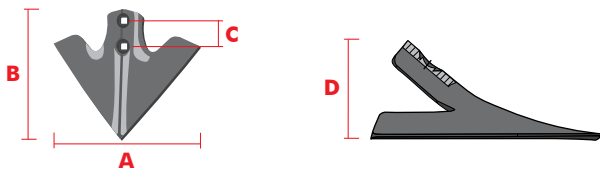
REF.		Grs.	A "	B "	C "	D "	→ ←	T
15028 - 6 - A 4		580	950	4"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - 6 - B 6		450	1.150	6"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - 6 - C 7		400	1.270	7"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - 6 - D 8		390	1.375	8"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - 6 - E 9		300	1.480	9"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - 6 - F 10		300	1.585	10"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - 6 - G 11		300	1.710	11"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - 6 - H 12		300	1.810	12"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - A 4		580	1.200	4"	9"	1-3/4"	3-2/3"	8
15028 - B 6		450	1.500	6"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - C 7		400	1.650	7"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - D 8		390	1.800	8"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - E 9		300	1.900	9"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - F 10		300	2.000	10"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - G 11		300	2.050	11"	9"	1-3/4"	3-2/3"	6
15028 - H 12		300	2.120	12"	9"	1-3/4"	3-2/3"	8
1199 A-M7/16"								
		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
15028 - 6 - A 4 CA1		580	950	102	230	43-47	93	6
15028 - 6 - B 6 CA1		450	1.150	152	230	43-47	93	6
15028 - 6 - C 7 CA1		400	1.270	180	230	43-47	93	6
15028 - 6 - D 8 CA1		390	1.375	203	230	43-47	93	6
15028 - 6 - E 9 CA1		300	1.480	228	230	43-47	93	6
15028 - 6 - F 10 CA1		300	1.585	254	230	43-47	93	6
15028 - 6 - G 11 CA1		300	1.710	280	230	43-47	93	6
15028 - 6 - H 12 CA1		300	1.810	305	230	43-47	93	6
15028 - A 4 CA1		580	1.200	102	230	43-47	93	8
15028 - B 6 CA1		450	1.500	152	230	43-47	93	8
15028 - C 7 CA1		400	1.650	180	230	43-47	93	8
15028 - D 8 CA1		390	1.800	203	230	43-47	93	8
15028 - E 9 CA1		300	1.900	228	230	43-47	93	8
15028 - F 10 CA1		300	2.000	254	230	43-47	93	8
15028 - G 11 CA1		300	2.050	280	230	43-47	93	8
15028 - H 12 CA1		300	2.120	305	230	43-47	93	8
1199 A-M11								

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-E	2461-EL
15028 - 6 - A 4 CA1	M11x40	M11x50	M11x50
15028 - 6 - B 6 CA1	M11x40	M11x50	M11x50
15028 - 6 - C 7 CA1	M11x40	M11x50	M11x50
15028 - 6 - D 8 CA1		M11x50	M11x50
15028 - 6 - E 9 CA1		M11x50	M11x50
15028 - 6 - F 10 CA1		M11x50	M11x50
15028 - 6 - G 11 CA1		M11x50	M11x50
15028 - 6 - H 12 CA1		M11x50	M11x50
15028 - A 4 CA1	M11x40	M11x50	M11x50
15028 - B 6 CA1	M11x40	M11x50	M11x50
15028 - C 7 CA1	M11x40	M11x50	M11x50
15028 - D 8 CA1		M11x50	M11x50
15028 - E 9 CA1		M11x50	M11x50
15028 - F 10 CA1		M11x50	M11x50
15028 - G 11 CA1		M11x50	M11x50
15028 - H 12 CA1		M11x50	M11x50

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



F 200

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→I←	T
1500	12	360	1.200	308	155	45-55	95	6	M12
1500-8	12	360	1.600	308	155	45-55	95	8	M12

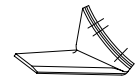
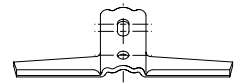
Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1500 + 1501		M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60

Ref. 1500



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→I←	T
1506	12	360	2.000	290	162	45-55	105	8	M12

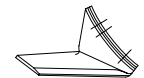
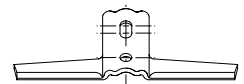
Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1506 + 1501		M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1506 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60					M12x60	M12x60

Ref. 1506



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→I←	T
1507	12	360	1.200	308	155	45-75	95	6	M12
1507-8	12	360	1.600	308	155	45-75	95	8	M12

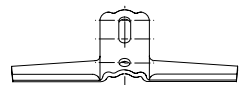
Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1507 + 1501		M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1507 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60

Ref. 1507



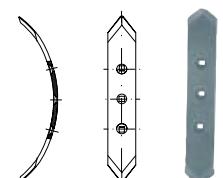
Einbau in **Vibro-Bellota Zinken** / Монтаж **S-образные стойки**

Ref.	2450	2454	2455
1507 + 1501		M12x60	M12x60

Einbau in **Starre Zinken** / Монтаж **Жесткая стойка**

Ref.	2441	2443	2444-A12	2444-A14	2446	2447
1509 + 1510	M12x60	M12x60				

Ref. 1509



F 200

KULTIVATORSCHAREN
КУЛЬТИВАТОРЫ

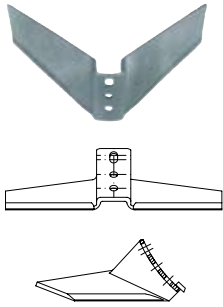
03

Kultivatorscharen und Grubberscharen

Культиваторные лапы

3.1

Ref. 1510



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1510	6	144	3.400	430	285	70-80	112	8	M12

Einbau in **Starre Zinken** / Монтаж **Жесткая стойка**

Ref.	2441	2443	2444-A12	2444-A14	2446	2447
1509 + 1510	M12x60	M12x60				

Ref. 1501



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1501-D	12	648	1.600	74	325	45-55	10	1199 O-M12
1501-I	12	645	1.600	74	325	45-55	10	1199 O-M12

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

Einbau in **Spiralzinken** / Монтаж **Спиральная стойка**

Ref.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1500 + 1501		M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1501		M12x50	M12x60	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60

Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60
1501	M12x60	M12x55	M12x55	M12x50	M12x55	M12x55	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50

Einbau in **Vibro-Bellota Zinken** / Монтаж **S-образные стойки**

Ref.	2450	2454	2455
1500+ 1501		M12x60	M12x60
1501		M12x50	M12x50

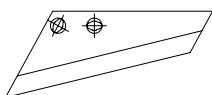
Ref. 1582-I



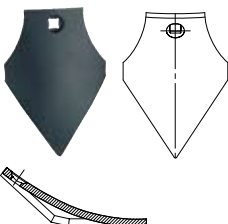
REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1582 D	750	1.035	119	285	50	220	8	1199 B-M12
1582 I	750	1.035	119	285	50	220	8	1199 B-M12
1582 D CA1	750	1.035	119	285	50	220	8	1199 B-M10
1582 I CA1	750	1.035	119	285	50	220	8	1199 B-M10

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

Ref. 1582-D

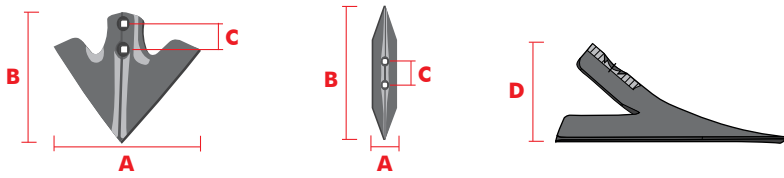


Ref. 1581



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1581	450	1.575	146	201		74	10	1199 A-M12

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



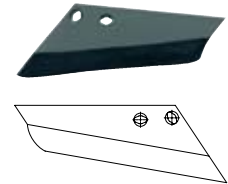
REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1584 D	450	1.825	135	344	50	255	10	1199 B-M12
1584 I	450	1.825	135	344	50	255	10	1199 B-M12


D Rechts / Правый **I** Links / Левый

Ref. 1584-I



Ref. 1584-D



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	D mm.	→ ←	T
1585	450	1.720	140	200	89	10	1199 A-M12

Ref. 1585



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
15002	240	2.600	250	285	45	104	8	1199 A-M12

Ref. 15002



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
15003-A	200	3.125	385	230		6	1199 G-M8

Ref. 15003 A



REF.		Grs.	→ ←
15005	60	5.700	8

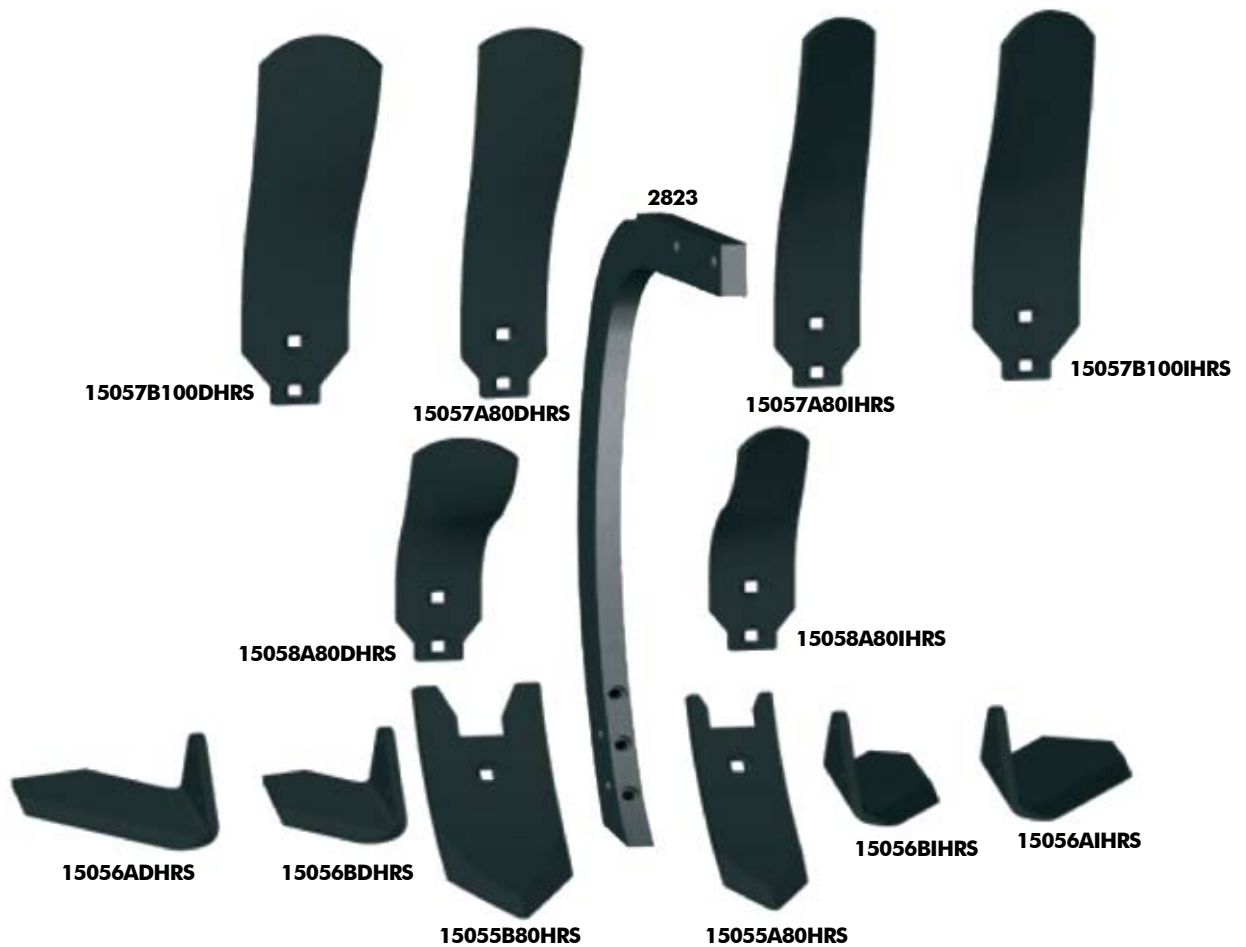
Ref. 15005



15005= 15002 + 15003-A

Teile für stoppelbearbeitung XXXXXXXXXX

HORSCH MULCH-MIX



Zinken / Стойки

REF.	Original ref.	Profil / Профиль	Grs.	Höhe / Высота
2823-A HRS	34060834	50x25	7.700	469
2823-B HRS	34060835	60x25	11.100	622
2823-C HRS	34060836	60x25	12.200	720

Spitzen / Наконечники

REF.	Original ref.	Grs.	Breite / Ширина mm.	→ ←	T
15055A80HRS	34060850	1.500	80	12	1199A1285A
15055B120HRS	34060851	2.300	120		

Ref.	2823-A HRS	2823-B HRS	2823-C HRS
15055A80HRS	X	X	X
15055B120HRS	X	X	X

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69

Flügel / Лапы

REF.	Original ref.	Grs.	Breite / Ширина mm.	→ ←	T
15056ADHRS	34060857	1.700	370 Arbeitsbreite 2 Klappen + Zinken Рабочая ширина 2 отвала + стойка	10	1199H1260A
15056AIHRS	34060856				
15056BDHRS	34060855	1.250	240 Arbeitsbreite 2 Klappen + Zinken Рабочая ширина 2 отвала + стойка		
15056BIHRS	34060854				

Ref.	2823-A HRS	2823-B HRS	2823-C HRS
15056ADHRS	X	X	X
15056AIHRS	X	X	X
15056BDHRS	X	X	X
15056BIHRS	X	X	X

Deflektoren / лапы для обработки стерни

REF.	Original ref.	Grs.	Breite / Ширина mm.	→ ←	T
15057A80DHRS	34060859	1.950	80	8	1199A1285A
15057A80IHRS	34060858				

Ref.	2823-A HRS	2823-B HRS	2823-C HRS
15057A80DHRS		X	X
15057A80IHRS		X	X

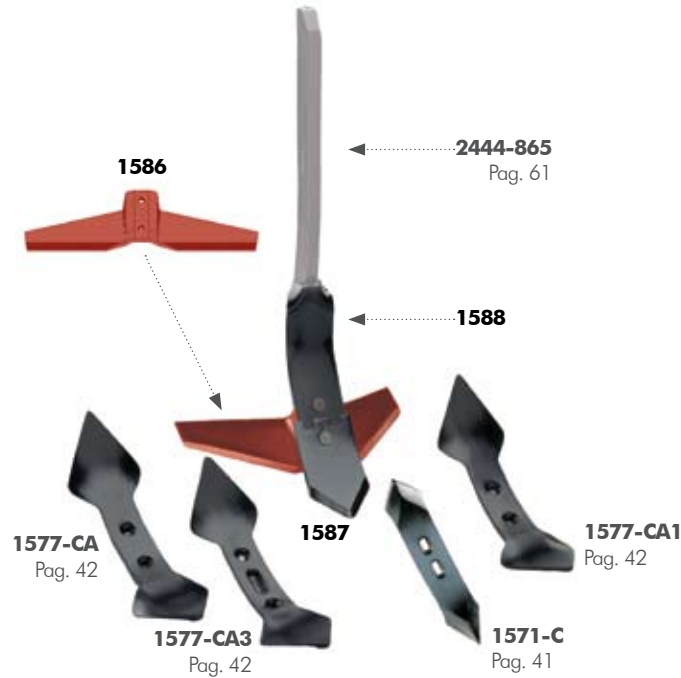
REF.	Original ref.	Grs.	Breite / Ширина mm.	→ ←	T
15057B100DHRS	34060853	2.700	100	8	1199A1285A
15057B100IHRS	34060852				

Ref.	2823-A HRS	2823-B HRS	2823-C HRS
15057B100DHRS		X	X
15057B100IHRS		X	X

REF.	Original ref.	Grs.	Breite / Ширина mm.	→ ←	T
15058A80DHRS	34060863	1.200	80	8	1199A1285A
15058A80IHRS	34060862				

Ref.	2823-A HRS	2823-B HRS	2823-C HRS
15058A80DHRS	X		
15058A80IHRS	X		

Teile für stoppelbearbeitung XXXXXXXXXX



Ref. 1586



1586 - A = 21°
1586 - B = 15°

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	→ ←	T
1586-A 8 CA	70	4.500	480	300	70	128	8	1199 A-M12
1586-A 8 CA1	70	4.500	480	300	70	128	8	1199 A-M14
1586-A 8 CA2	70	4.500	480	300	45-75	128	8	1199 A-M14
1586-A 8 CA3	70	4.500	480	300	45-75	128	8	1199 A-M12
1586-AN 8 CA	70	4.500	480	300	70	128	8	1199 A-M12
1586-A 12 CA	60	6.900	480	300	70	128	12	1199 A-M12
1586-A 12 CA1	60	6.900	480	300	70	128	12	1199 A-M14
1586-A 12 CA2	60	6.900	480	300	45-75	128	12	1199 A-M14
1586-A 12 CA3	60	6.900	480	300	45-75	128	12	1199 A-M12
1586-B 8 CA	70	4.500	480	300	70	128	8	1199 A-M12
1586-B 8 CA3	70	4.500	480	300	45-75	128	8	1199 A-M12
1586-B 12 CA1	60	6.900	480	300	70	128	12	1199 A-M14

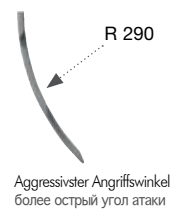
Einbau in **Starre Zinken** / Монтаж **Жесткая стойка**

Ref.	2441	2443	2444-A12	2444-A14	2446	2447
1586 CA + 1587 CA + 1588 CA			M12x70			
1586 CA1/CA2 + 1577 CA1				M14x70		

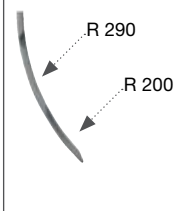
Ref. 1587



Ref. 1587 - A



Ref. 1587 - B



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
1587-A 10 CA	500	1.650	120	215	10	1199 A-M12
1587-A 10 CA1	500	1.650	120	215	10	1199 A-M14
1587-B 10 CA	500	1.650	120	215	10	1199 A-M12
1587-B 10 CA1	500	1.650	120	215	10	1199 A-M14
1587-B 12 CA	350	1.980	120	215	12	1199 A-M12
1587-B 12 CA1	350	1.980	120	215	12	1199 A-M14

Einbau in **Starre Zinken** / Монтаж **Жесткая стойка**

Ref.	2441	2443	2444-A12	2444-A14	2446	2447
1586 CA + 1587 CA + 1588 CA			M12x70			

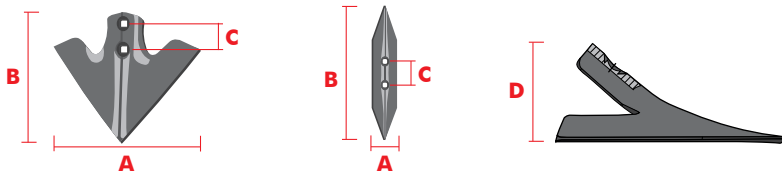
Ref. 1588



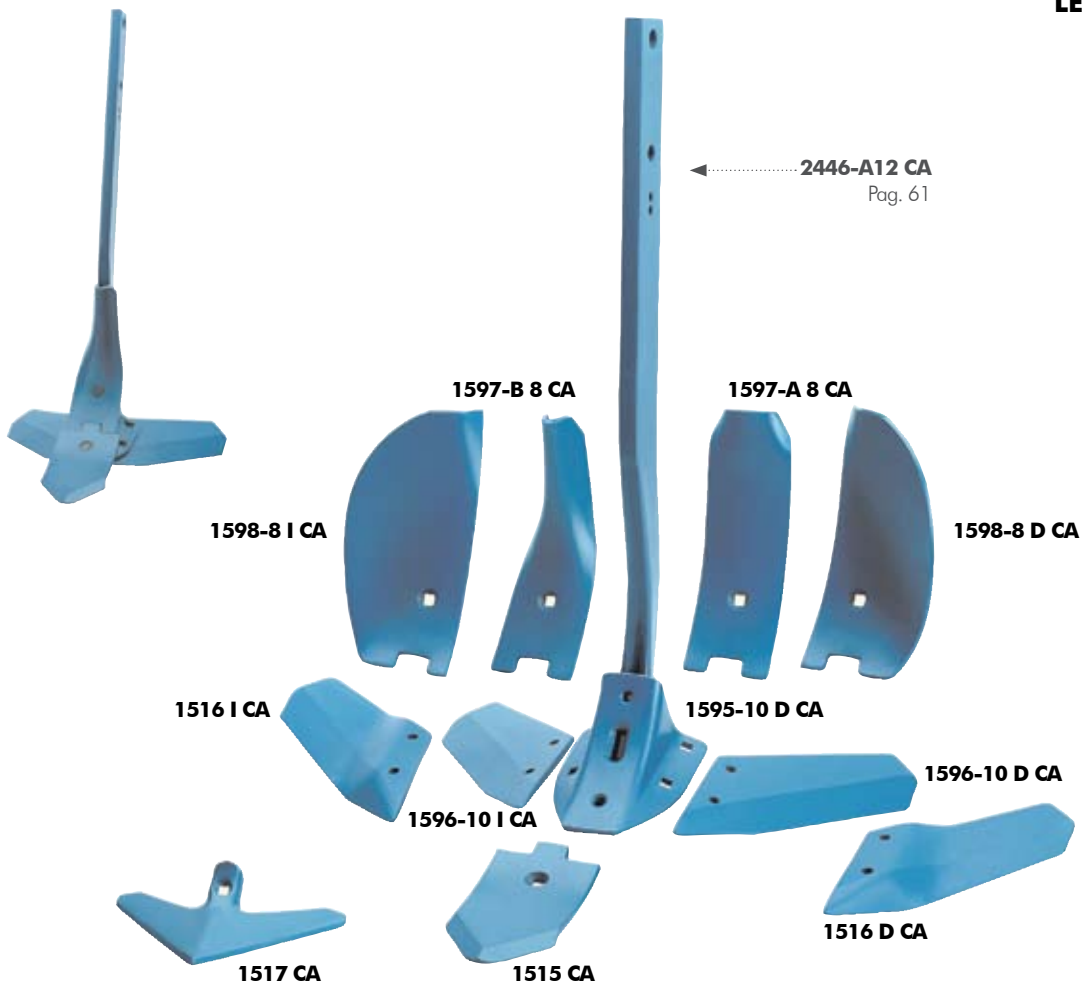
REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
1588 10 CA	300	2.200	100	290	10	1199 A-M12
1588 10 CA1	300	2.200	100	290	10	1199 A-M14

Einbau in **Starre Zinken** / Монтаж **Жесткая стойка**

Ref.	2441	2443	2444-A12	2444-A14	2446	2447
1586 CA + 1587 CA + 1588 CA			M12x70			



LEMKEN SMARAG



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1595-10 CA	4679105	125	2.350	150	194	40/70	10	M12
1597-A 8 CA	3374395	400	1.850	100	295		8	M12
1597-B 8 CA	3374394	250	1.850	100	290		8	M12
1598-8 D CA	3374398	300	2.400	110	300		8	M12
1598-8 I CA	3374399	300	2.400	110	300		8	M12
1515-10 CA	3374388	500	1.740	120	235		10	M12
1515-12 CA	3374392	400	2.050	120	235		12	M12
1515-12 B CA	3374386	500	1.550	80	235		12	M12
1596-10 D CA	3374416	450	2.100	349	130	70	10	M12
1596-10 I CA	3374417	450	2.100	349	130	70	10	M12
1516-10 D CA	3374418	400	2.035	349	130	70	10	M12
1516-10 I CA	3374419	400	2.035	349	130	70	10	M12
1516-11 D CA	3374420	370	2.635	381	130	70	11	M12
1516-11 I CA	3374421	370	2.635	381	130	70	11	M12
1516-B 10 D CA	3374428	400	1.635	249	130	70	10	M12
1516-B 10 I CA	3374429	400	1.635	249	130	70	10	M12
1517 CA	3374356	300	780	356	174		5	M10

F 200

F 200

F 200

Befestigung an **Starren Zinken** / Монтаж на **твердую стойку: 2446**

S-Zinken

Стойки для виброкультиватора

Vorteile:

Umfangreiches Modellangebot (mehr Modelle stehen im Spezialkatalog zur Auswahl) mit spezifischen technischen Merkmalen je nach verwendeter Maschine und Bodenart.

Eigenschaften:

- 1 Hochelastischer Spezialstahl mit Wiedererlangung der Ausgangsgeometrie.
- 2 Vollständige Härtung.
- 3 Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.
- 4 UV-resistente Epoxidlackierung.

Anwendungsbereich:

Flexible Zinken für Feldarbeiten an der Oberfläche zur Vorbereitung des Saatbetts, wobei dank des vibrierenden Zinkens eine optimale Zerkleinerung des Erdreiches stattfindet. Für oberflächige Bodenbearbeitung (2-5 cm je nach Modell).

Преимущества:

Широкий выбор моделей (более подробная информация в специализированном каталоге). Специфические технические характеристики в зависимости от вида сельскохозяйственной техники и типа почвы.

Характеристики:

- 1 Специальная высокоупругая сталь восстанавливает первоначальную форму.
- 2 Комплексная термическая обработка.
- 3 Предварительное напряжение: Устраняет первые признаки деформации, чтобы гарантировать форму изделия и равномерность выполнения работы.
- 4 Эпоксидная краска с защитой от ультрафиолетового излучения.

Применение:

Подвижные стойки для поверхностной обработки по подготовке семенного ложа, оптимальное рассеивание комков благодаря вибрирующей стойке. Очень поверхностная обработка (2-5 см в зависимости от моделей).

Ref. 2470



REF.	Profil/Профиль	A mm.	B mm.	C mm.	∅ D	T	Kg.		Hilfsfedern / Вспомогательные элементы
2470	32x10	345	490	230	13	M12	2,7	288	2474-1/2474-1 40
2470-EL	32x10,5	351	505	225	13	M12	2,85	288	-

Ref.	HALTER JE NACH RAHMEN ЗАЖИМЫ НА РАМЕ				RAHMEN MAX. / МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РАМЫ (mm.)				
	50x12	50x14	50x50	60x60 70x70	Nur Zinken Только стойки	Mit Hilfsfedern / С вспомогательным элементом			
2470	12470-5012	12472-5012	12470-5050/5050R		60	2474-1	2474-1-40	2474-2	2474-2 A14
2470-EL	12470-5012	12472-5012	12470-5050/5050R						

Ref. 2471



REF.	Profil/Профиль	A mm.	B mm.	C mm.	E mm.	F mm.	∅ D	T	Kg.		Hilfsfedern / Вспомогательные элементы
2471	32x10	345	490	230	397	543	13	M12	2,98	288	2474-1/2474-1 40
2471-EL	32x10,5	351	505	225	414	568	13	M12	3,22	250	-

■ 2471 = 2470 + 1543 (Seite 38) / 2471-EL = 2470-EL + 1543 (Seite 38)

Ref.	HALTER JE NACH RAHMEN ЗАЖИМЫ НА РАМЕ				RAHMEN MAX. / МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РАМЫ (mm.)				
	50x12	50x14	50x50	60x60 70x70	Nur Zinken Только стойки	Mit Hilfsfedern / С вспомогательным элементом			
2471	12470-5012	12472-5012	12470-5050/5050R		60	50	40		
2471-EL	12470-5012	12472-5012	12470-5050/5050R						

Ref. 2472



REF.	Profil/Профиль	A mm.	B mm.	C mm.	E mm.	F mm.	∅ D	T	Kg.		Hilfsfedern / Вспомогательные элементы
2472	32x12	345	492	234			13	M12	3,21	288	2474-1/2474-1 40

Ref.	HALTER JE NACH RAHMEN ЗАЖИМЫ НА РАМЕ			RAHMEN MAX. / МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РАМЫ (mm.)				
	50x12	50x14	50x50	Nur Zinken Только стойки	Mit Hilfsfedern / С вспомогательным элементом			
2472	12472-5012/5012R	12472-5014	12470-5050/5050R	60	50	40		

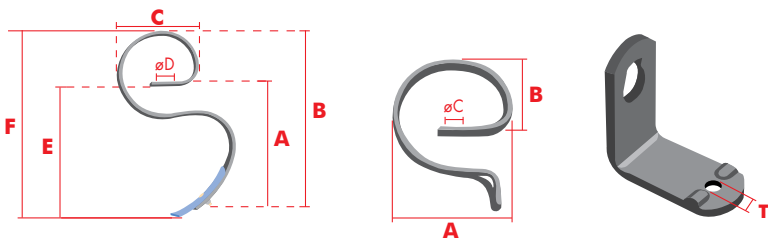
Ref. 2463



REF.	Profil/Профиль	A mm.	B mm.	C mm.	E mm.	F mm.	∅ D	T	Kg.		Hilfsfedern / Вспомогательные элементы
2463	40x10	345	490	230			13	M12	3,41	288	

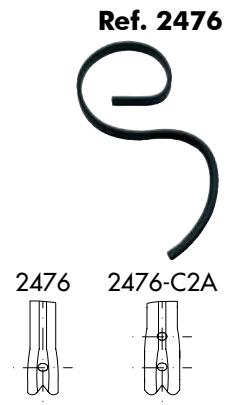
Ref.	RAHMEN MAX. - Nur Zinken / Только стойки
2463	60 mm.

■ Für mögliche Befestigungsoptionen siehe Seite 70
Возможные варианты монтажа см. на стр. 70



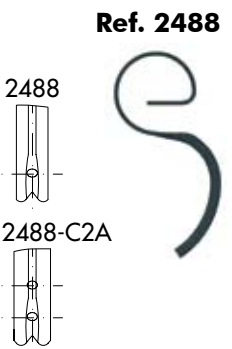
REF.	Profil/Профиль	A mm.	B mm.	C mm.	ø D	T	Kg.		Hilfsfedern / Вспомогательные элементы
2476	45x12	447	609	258	13	M12	5,13	160	2472-2
2476 -C2A	45x12	447	609	258	13	M12	5,13	160	2474-2
2476-A14-C2A	45x12	447	609	258	15	M14	5,13	160	2474-2-A14

Ref.	HALTER JE NACH RAHMEN ЗАЖИМЫ НА РАМЕ		RAHMEN MAX. / МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РАМЫ (mm.)			
	60x60	70x70	Nur Zinken Только стойки	Mit Hilfsfedern / С вспомогательным элементом		
2476	12476-6060/6060R		70		60	
2476-C2A						
2476-A14-C2A	12476-6060R-A14		70			60

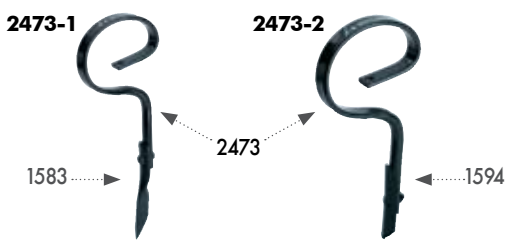


REF.	Profil/Профиль	A mm.	B mm.	C mm.	ø D	T	Kg.		Hilfsfedern / Вспомогательные элементы
2488	65x12	451	604	259	13	M12	7,72	120	
2488-C2A	65x12	466	619	259	13	M12	7,63	120	

Ref.	HALTER JE NACH RAHMEN ЗАЖИМЫ НА РАМЕ		RAHMEN MAX. / МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РАМЫ (mm.)			
	60x60	70x70	Nur Zinken Только стойки	Mit Hilfsfedern / С вспомогательным элементом		
2488/2488-C2A	12488-6060		70			



REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	ø C
2473	32x10	400	1.715	237	103	13
2473-1	400	1.925	237	103	13	
2473-2	400	2.125	237	103	13	



2473-1 = 2473 + 1583 (Seite 39)
2473-2 = 2473 + 1594 (Seite 38)

REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	ø C
2474-1	32x10 - 32x12	500	1.350	201	122	12,5
2474-1 40	32x12	500	1.350	183	123	12,5
2474-2	45x10	300	2.550	229	127	13
2474-2 A14	45x10	300	2.550	229	127	15

1 Für/Для 2470 - 2472 (Rahmen max./Максимальные размеры рамы 50x50)
2 Für/Для 2476 (Rahmen max./Максимальные размеры рамы 60x60)



Hilfsfedern
Вспомогательные элементы

Halter für vibrierende Zinken / Зажимы стоек виброкультиватора

REF.		Profil Zinken XXXXXXX	Profil	Grs.	Rahmen Рамы	T
12470-5012	24	32x10	50x6	248	50x12	M12
12470-5050	48	32x10	50x6	310	50x50	M12
12470-5050R	48	32x10	50x6	335	50x50	M12

REF.		Profil Zinken XXXXXXX	Profil	Grs.	Rahmen Рамы	T
12476-6060	24	32x10	70x8	710	60x60	M12
12476-6060R	24	45x12	70x8	705	60x60	M12
12476-6060RA14	24	45x12	70x8	705	60x60	M12



REF.		Profil Zinken XXXXXXX	Profil	Grs.	Rahmen Рамы	T
12472-5012	24	32x12	50x6	260	50x12	M12
12472-5012R	24	32x10	50x6	260	50x14	M12
12472-5014	24	32x12	50x6	265	50x14	M12
12472-5050	48	32x12	50x6	310	50x50	M12
12472-5050R	48	32x12	50x6	335	50x50	M12

REF.		Profil Zinken XXXXXXX	Profil	Grs.	Rahmen Рамы	T
12488-6060	12	65x12	90x10	600	60x60	M12
12488-7070	12	65x12	90x10	700	70x70	M12

Mit "R" endende Artikelcodes sind für die Montage mit Hilfsfeder vorgesehen.
Обозначения кода заканчиваются на "R": для монтажа с вспомогательным элементом.

Spiralzinken

Спиральные стойки

Vorteile:

Umfangreiches Angebot, dass sich allen Maschinentypen anpasst. Ebenso stehen spezielle Modelle für die Bearbeitung von Weinbergen und Spurlockerer zur Auswahl.

Eigenschaften:

- 1 Hochelastischer Spezialstahl mit Wiedererlangung der Ausgangsgeometrie
- 2 Vollständige Härtung.

Anwendungsbereich:

Diese Zinken finden je nach Ausführung Anwendung sowohl bei Feldarbeiten zur Vorbereitung des Saatbetts als auch bei tiefergehenden Bodenbearbeitungen.

Преимущества:

Широкий выбор стоек, агрегируются со всеми типами сельхозтехники. Также производятся модели для обработки виноградников и заделки углублений.

Характеристики:

- 1 Специальная высокоупругая сталь восстанавливает первоначальную форму.
- 2 Комплексная термическая обработка.

Применение:

Используется в зависимости от модели для различных видов работ: от поверхностной обработки почвы по подготовке семенного ложа до глубокой обработки почвы.

Ref. 2480-2486



REF.	Profil Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	Ø D	Ø E	
2480 D	20x20	200	4.400	370	395	92	13	45	12480
2480 I	20x20	200	4.400	370	395	92	13	45	
2480-A14 D	20x20	200	4.400	370	395	92	15	45	
2480-A14 I	20x20	200	4.400	370	395	92	15	45	
2481 D	25x25	100	8.950	425	468	120	15	45	12481
2481 I	25x25	100	8.950	425	468	120	15	45	
2481-H D	25x25	100	9.000	450	395	118	17	33	
2481-H I	25x25	100	9.000	370	395	118	17	33	
2481-B D	25x25	100	8.950	390	468	120	24	60	
2481-B I	25x25	100	8.950	390	468	120	24	60	-
2482 D	26x26	80	9.500	437	480	127	17	45	-
2482 I	26x26	80	9.500	437	480	127	17	45	-
2483 D	27x27	80	10.500	437	480	127	17	45	12483
2483 I	27x27	80	10.500	437	480	127	17	45	
2483-R22 D	27x27	80	10.500	437	480	127	23	45	12483 A22
2483-R22 I	27x27	80	10.500	437	480	127	23	45	
2484 D	30x30	60	14.200	496	498	145	21	45	-
2484 I	30x30	60	14.200	496	498	145	21	45	-
2485 D	32x32	50	17.000	438	508	155	23	45	12485
2485 I	32x32	50	17.000	438	508	155	23	45	
2486 D	35x35	40	22.000	410	575	145	23	45/70	12486
2486 I	35x35	40	22.000	410	575	145	23	45/70	

F 100

F 100

Ref. 2480-B



REF.	Profil Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	Ø D
2480 B D	20x20	125	5.000	130	732	110	45
2480 B I	20x20	125	5.000	130	732	110	45
2485 B D	32x32	60	16.900	287	858	150	12,5
2485 B I	32x32	60	16.900	287	858	150	12,5

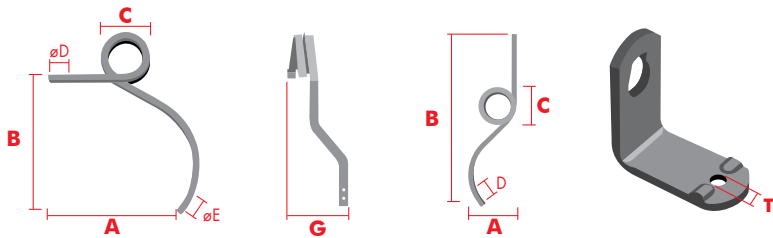
F 50

F 50

Ref. 2485-B

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

Für mögliche Befestigungsoptionen siehe Seite 70
Возможные варианты монтажа см. на стр. 70



Ref. 2480 V
2485 V



REF.	Profil Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	G mm.	
2480-V D	20x20	150	4.750	380	395	92	13	45	160	12480
2480-V I	20x20	150	4.750	380	395	92	13	45	160	
2481-V D	25x25	50	9.400	445	480	120	15	45	310	12481
2481-V I	25x25	50	9.400	445	480	120	15	45	310	
2483-V D	27x27	50	11.000	445	480	127	17	45	310	12483
2483-V I	27x27	50	11.000	445	480	127	17	45	310	
F 50 2483-V R22 D	27x27	50	11.000	445	480	127	23	45	310	12483 A22
F 50 2483-V R22 I	27x27	50	11.000	445	480	127	23	45	310	
2485-V D	32x32	30	18.000	438	508	155	23	45	335	12485
2485-V I	32x32	30	18.000	438	508	155	23	45	335	

V Spezialmodelle für die Bearbeitung von Weinbergen / Специальные модели для виноградников

Halter für Spiralzinken / ВЗажимы для спиральных стоек

REF.		Profil Профиль	Grs.	Rahmen Рама	T
F 100 12483-6060	12	80x14	1.075	60x60	M16
12483-8060	12	80x14	1.875	80x60	M16
12483-8080	12	80x14	2.055	80x80	M16
12483-9090	12	80x14	2.230	90x90	M16
12483-10060	12	80x14	2.055	100x60	M16
12483-10060-A22	12	80x14	2.055	100x60	M22
F 100 12483-100100	12	80x14	2.405	100x100	M16
F 100 12483-100100-A22	12	80x14	2.405	100x100	M22

REF.		Profil Профиль	Grs.	Rahmen Рама	T
12480-5050	24	60x10	740	50x50	M12
12480-5050A	24	60x10	740	50x50	M14
12480-6015	24	60x10	625	60x15	M12
12480-6020	24	60x10	650	60x20	M12
12480-6060	24	50x6	260	50x12	M12
12480-8060	24	50x6	260	50x14	M12
12480-8080	24	50x6	265	50x14	M12

F 100



REF.		Profil Профиль	Grs.	Rahmen Рама	T
12481-6060	12	80x14	1.695	60x60	M16
12481-8080	12	80x14	2.045	80x80	M16

REF.		Profil Профиль	Grs.	Rahmen Рама	T
12486-100100	12	100x15	3.262	100x100	M22

REF.		Profil Профиль	Grs.	Rahmen Рама	T
12485-8080	12	90x14	2.310	80x80	M22
12485-9090	12	90x14	2.505	90x90	M22
12485-10060	12	90x14	2.310	100x60	M22
12485-100100	12	90x14	2.705	100x100	M22

Striegelzinken / Зубья

Ref. 2490

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.
F 100 2490	500	1.200	230	530	100



Vibro-Bellota Zinken

S-образные стойки

Vorteile:

Auswahl verschiedener Modelle für die unterschiedlichen am Markt gängigen Maschinentypen.

Eigenschaften:

- 1 Hochelastischer Spezialstahl mit Wiedererlangung der Ausgangsgeometrie.
- 2 Vollständige Härtung .
- 3 Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.
- 4 UV-resistente Epoxidlackierung.

Anwendungsbereich:

Speziell für die Bearbeitung von Stoppelfeldern konzipierte Zinken, die dank des Vibrationsmechanismus den Boden schön locker machen. Bearbeitungstiefe: 10-15 cm.

Преимущества:

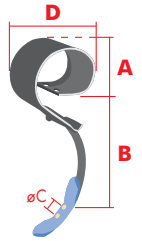
Поставляются различные модели, агрегируемые к сельхозтехнике.

Характеристики:

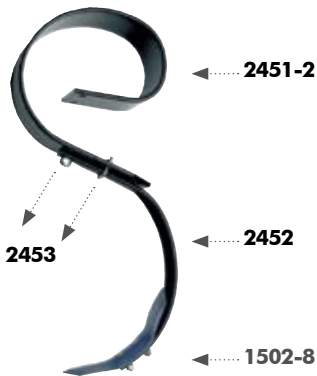
- 1 Специальная высокоупругая сталь восстанавливает первоначальную форму.
- 2 Комплексная термическая обработка.
- 3 Предварительное напряжение: Устраняет первые признаки деформации, чтобы гарантировать форму изделия и равномерность выполнения работы.
- 4 Эпоксидная краска с защитой от ультрафиолетового излучения.

Применение :

Специально разработанные стойки для обработки стерни и разрыхления почвы благодаря вибрации стойки. Глубина обработки почвы: 10-15 см.



Ref. 2450-2



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.
2450-2	30	16.000	178	514	45	308

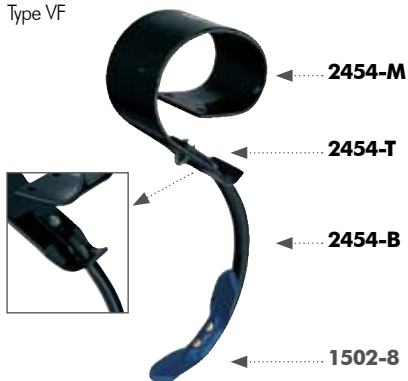
2450-2= 2451-2 + 2452 + 2453 + 1502-8 (Seite 42)

REF.		Grs.	Profile
2451-2	60	12.000	150x10 mm.
2452	150	2.700	50x12 mm.

REF.	
2453	1 Schraube M16x40 + 1 Klammer M10x34 + 1 Mutter M16 + 2 Muttern M10 1 Болт M16x40 + 1 Хомут M10x34 + 1 Гайка M16 + 2 Гайки M10

Ref. 2454-1

Type VF



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.
2454-1	30	16.000	160	475	45	269

2454-1= 2454-M + 2454-B + 2454-T + 1502-8 (Seite 42)

REF.		Grs.	Profile
2454-M	80	9.900	150x10 mm.
2454-B	300	2.900	50x13 mm.

REF.	
2454-T	1 Schraube M16x40 + 1 Klammer M10x34 + 1 Mutter M16 + 2 Muttern M10 1 Болт M16x40 + 1 Хомут M10x34 + 1 Гайка M16 + 2 Гайки M10

Ref. 2455

Type VFM



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.
2455	30	23.100	182,5	578,5	45-70	319,5

2455= 2456 + 2457 + 2458

REF.		Grs.	Profile
2456	60	16.700	150x14 mm.
2457	150	6.500	50x22 mm.

REF.	
2458	1 Schraube M16x40 + 1 Klammer M10x34 + 1 Mutter M16 + 2 Muttern M10 1 Болт M16x40 + 1 Хомут M10x34 + 1 Гайка M16 + 2 Гайки M10

Starre Zinken

Жесткие стойки

Vorteile:

Je nach Bearbeitungsart stehen verschieden Modelle zur Auswahl.

Eigenschaften:

- 1 Hochelastischer Spezialstahl mit Wiedererlangung der Ausgangsgeometrie.
- 2 Vollständige Härtung.

Anwendungsbereich:

Diese Zinken werden für die Bearbeitung von Stoppelfeldern eingesetzt, wobei die abgeschnittenen Stopfeln mit der Erde vermischt werden. Bearbeitungstiefe zwischen 12-20 cm.

Преимущества:

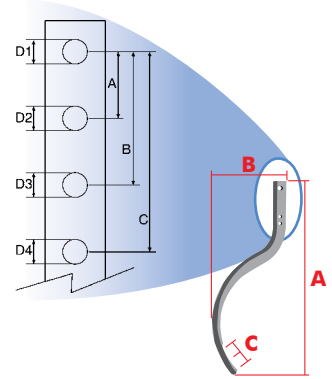
В зависимости от вида работ поставляются различные модели.

Характеристики:

- 1 Специальная высокоупругая сталь восстанавливает первоначальную форму.
- 2 Комплексная термическая обработка.

Применение:

Используются для обработки стерни, срезают и смешивают пожнивные остатки с почвой. Глубина обработки 12-20 см.



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	T
F 50 2441	100	9.100	812	83	45/80	M12
F 50 2441-CA1	100	9.100	812	83	45/80	M12
F 50 2441-CA2	100	9.100	812	83	45/80/125	M12

Ref. 2441



Hole pattern to fix to the frame / Perçage pour fixation au chassis

Ref.	Löcher / отверстия	A	B	C	D	D1	D2	D3	D4	D5
2441	4	125	155	235	-	20,5	12,3	12,3	16,3	-
2441-CA1	4	125	155	235	-	20,5	14,5	14,5	16,3	-
2441-CA2	5	50	100	150	200	20,3	20,3	20,3	20,3	20,3

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	T
F 50 2443	100	10.100	847	325	45/80	M12

Ref. 2443



Hole pattern to fix to the frame / Perçage pour fixation au chassis

Ref.	Löcher / отверстия	A	B	C	D1	D2	D3	D4
2443	3	125	155	-	20,5	12,3	12,3	-

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	T
F 50 2444-865 A12 CA1	100	9.800	841	78	70	M13
F 50 2444-865 A12 CA2	100	9.800	841	78	70	M13
F 50 2444-865 A14 CA1	100	9.800	841	78	70	M15
F 50 2444-865 A14 CA2	100	9.800	841	78	70	M15
2444-865 A14 CA3	100	9.800	841	78	70	M15

Ref. 2444



Hole pattern to fix to the frame / Perçage pour fixation au chassis

Ref.	Löcher / отверстия	A	B	C	D1	D2	D3	D4
2444-865 A12 CA1	3	120	150	-	20,5	20,5	14,5	-
2444-865 A12 CA2	2	175	-	-	20,5	12,3	-	-
2444-865 A14 CA1	3	120	150	-	20,5	20,5	14,5	-
2444-865 A14 CA2	2	175	-	-	20,5	12,3	-	-
2444-865 A14 CA3	2	175	-	-	20,5	14,5	-	-

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	T
F 50 2446 A12 CA	100	9.800	865	85	45	12

Ref. 2446 A12



Hole pattern to fix to the frame / Perçage pour fixation au chassis

Ref.	Löcher / отверстия	A	B	C	D1	D2	D3	D4
2446 A12 CA	4	130	180	195	24,3	20,3	12,3	12,3

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	T
F 100 2447	350	2.650	467	45	45	10,5

Ref. 2447



Zur Montage mit Zinken 15052 (Seite 46) bitte das Schraubenset 1199 kit 2447 verwenden
Для монтажа культиватора со стойкой 15052 (стр. 46) использовать набор винтов 1199 kit2447

Grubberzinken

Стойка чизельного культиватора

Vorteile:

Umfangreiches Angebot für alle Maschinentypen; auch spezielle Modelle für die Bearbeitung von Weinbergen.

Eigenschaften:

- 1 Hochelastischer Spezialstahl mit Wiedererlangung der Ausgangsgeometrie.
- 2 Vollständige Härtung.

Anwendungsbereich:

Schwere Grubber: Für die Grundbodenbearbeitung bis ca. 40 cm.

Leichte Grubber: Für Sekundärbodenbearbeitung zur Vorbereitung des Bodens.

In beiden Fällen für den Einsatz zur Tiefenbearbeitung. Die Zinken werden auch für Zweischichtenpflüge eingesetzt (am Grubberset befestigt wird der Boden bei einer maximalen Tiefe von 15-20 cm umgepflügt). Siehe hierzu Seite 30-32.

Преимущества:

Широкий выбор стоек, которые агрегируются со всеми типами сельхозтехники. Также производятся модели для обработки виноградников.

Характеристики:

- 1 Специальная высокоупругая сталь восстанавливает первоначальную форму.
- 2 Комплексная термическая обработка.

Применение:

Тяжелый чизельный культиватор: для основной глубокой обработки (до 40 см).


Легкий чизельный культиватор: для поверхностных работ по подготовке почвы.

В обоих случаях для вертикальной обработки. Также используются на эко-плуге (монтаж на чизеле, осуществляет операции по обороту почвы на максимальной глубине 15-20 см). См. стр. 30-32.


Ref. 2461 - 2467




Ref. 2461

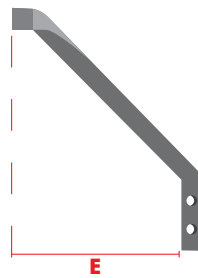
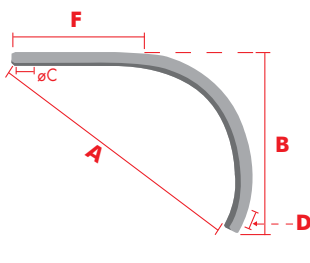
REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	Ø C mm.	D mm.	F mm.
2461-B	45x20	100	5.200	600	355	17	40-50	296
2461-C	40x30	90	6.900	375	370	18,5	40-50	296
2461-CL	40x30	70	9.620	655	492	26	45	215
2461-D	45x20	100	6.200	590	450	17	40-50	280
2461-E	45x30	100	8.200	600	365	17	40-50	296
2461-EL	45x30	100	9.300	590	460	24	40-50	280

Ref. 2462

REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	Ø C mm.	D mm.	F mm.
2462-A	50x25	45	10.300	715	582	21,5	40-50	280
2462-B	50x30	40	12.500	718	587	21,5	40-50	280
2462-B-A16	50x30	40	14.150	820	615	17	56	330
2462-B A24	50x30	40	12.500	718	587	26	40-50	280
2462-B A24 CA2	50x30	40	12.500	718	587	26	45-57	280

Ref. 2464

REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	Ø C mm.	D mm.	F mm.
2464-A	40x40	50	11.000	658	500	26	45	245
2464-AL	40x40	30	12.500	747	575	26	45	215
2464-P	40x40	50	11.000	655	502	26	45	215



Ref. 2466

REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	Ø C mm.	D mm.	F mm.
2466	25x25	200	3.500	527	370	17,5	45	215

Ref. 2467

F 100

REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	Ø C mm.	D mm.	F mm.
2467	30x30	125	5.500	590	400	17	45	275
2467-A18	30x30	125	5.500	590	400	19	45	275
2467-35	35x35	125	7.500	596	390	17	45	275

Ref. 2465



F 100

REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	Ø C mm.	D mm.	F mm.
2465	45x12	500	2.120	350	277	14 *	33-58	150

* 3 Löcher / 3 отверстия

Ref. 2467-V

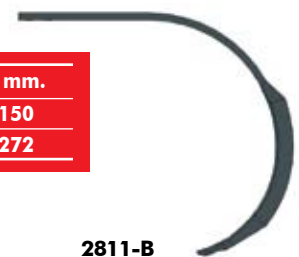


REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	Ø C mm.	D mm.	E mm.	F mm.
2467-V D	30x30	90	5.800	623	400	17	45	200	305
2467-V I	30x30	90	5.800	623	400	17	45	200	305

V Spezialmodelle für die Bearbeitung von Weinbergen / Специальные модели для виноградинок

D Rechts / Правый I Links / Левый

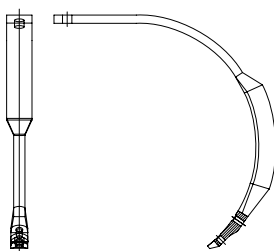
Ref. 2811



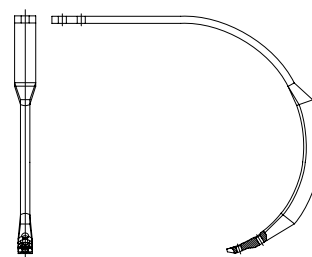
F 100

REF.	Profil/Профиль		Grs.	A mm.	B mm.	Ø C mm.	D mm.	E mm.	F mm.
2811-A	45x15	120	3.800	492	405	17	45		150
2811-B	45x15	120	5.300	603	477	17	45		272

2811-A



2811-B



2811-B

Grubberbefestigung

Амортизатор чизельного культиватора

Vorteile:

Die Produktpalette deckt alle Marktanforderungen ab, einschließlich die für schwer zugängliche Befestigungen.

Eigenschaften:

- Einfache Montage:** Es müssen weder für die Montage noch für die Demontage Teile demontiert werden.
- Vielseitigkeit:** Möglichkeit des Einsatzes stärkerer und längerer Federn sowie Änderung des Angriffswinkels des Grubbers.
- Sicherheit:** Selbstsichernde Muttern verhindern ein Lösen der Schrauben und Muttern während des Einsatzes auf dem Feld.
- Wartungsarm:** Mit Nylon geschützte Buchsen ersparen das Abschmieren.

Преимущества:

Предлагаемый ассортимент удовлетворяет все потребности рынка, включая технику для труднодоступных участков.

Характеристики:

- Легкость монтажа:** для монтажа или демонтажа не нужно разбирать другие компоненты.
- Подвижность:** Возможность внедрения более сильных и длинных пружин, а также изменения угла атаки культиватора.
- Безопасность:** Расположение крепежных элементов и контргайки предотвращают возможность их ослабления во время работы.
- Минимальное техобслуживание:** Вкладыши с защитным нейлоновым слоем не нуждаются в смазке.

Ref. 12465 Easy



REF.		Kg.	Rahmen	CV	Max. depth Profondeur max.	With tine Avec dent	A mm.	B mm.
12465	10	46,2	100x100	10-15	45 cm.	2464-A	680	590
12465-B	10	46,2	100x100	10-15	45 cm.	2461-EL	675	595

* 12465-B: Ersetzt das Vorgängermodell 12464 und wird ohne Montage der Flasche geliefert.

Поставляется взамен устаревшей модели 12464 Поставляется без укрепленного резервуара.

Ref. 12465-B Original



Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

Ref.	2461-CL	2461-D	2461-EL	2462-B A 24	2464-A	2464-AL
12465	40x30	45x20	45x30	50x30	40x40	40x40 *

* Für den Einsatz dieses Zinkens wird die Montage einer Zusatzfeder Ref. 2419-A empfohlen (Seite 66).
Рекомендуется установить дополнительную пружину арт. 2419-A для этой стойки (стр. 66).

Ref. 12466 Easy



REF.		Kg.	Rahmen	CV	Max. depth Profondeur max.	With tine Avec dent	A mm.	B mm.
12466	20	30	80x80	8-12	35 mm.	2467	575	535
12466-B	20	30	80x80	8-12	35 cm.		575	535

* 12466-B: Ersetzt das Vorgängermodell 12467 und wird ohne Montage der Flasche geliefert.

Поставляется взамен устаревшей модели 12467 Поставляется без укрепленного резервуара.

Ref. 12466-B Original



Einbau in **Grubberzinken** / Монтаж **Стойка чизельного культиватора**

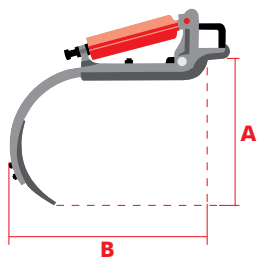
Ref.	2461-B	2461-C	2461-E	2467	2467-V	2467-35
12466	45x20	40x30	45x30	30x30	30x80	35x34

Die empfohlene Leistung dient als Richtwert und ist vom Bodenzustand, der Maschine, usw. abhängig.

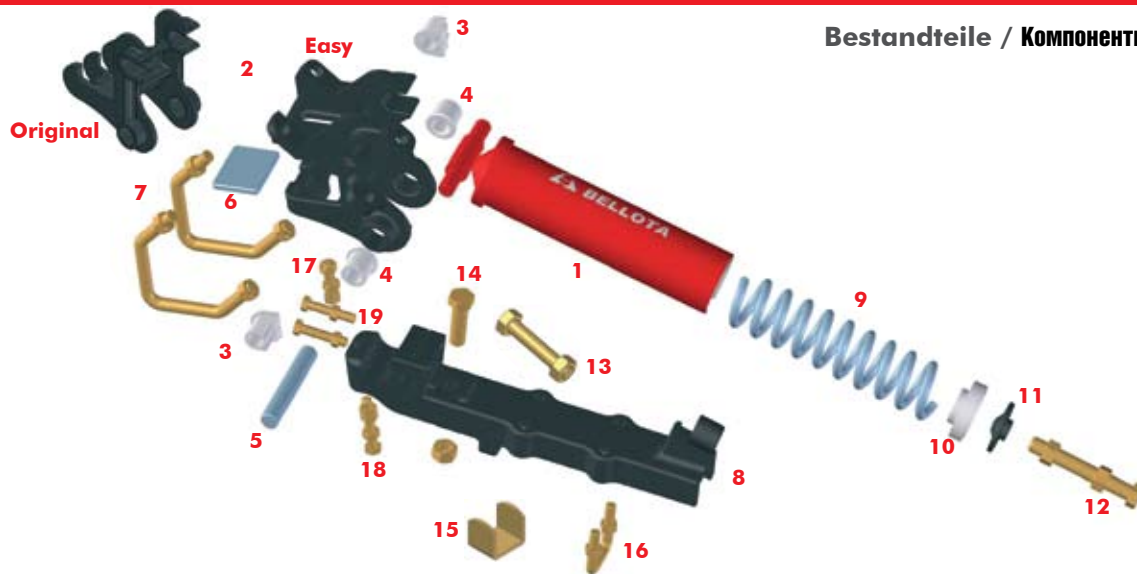
Рекомендуемая мощность приводится для справки и зависит от характеристик почвы, модели сельхозтехники и т.д.

Es wird die Montage mit folgenden BELLOTA-Zinken und Grubbern empfohlen: 1513-A, 1513-CN, 1535-B CN, 1537-B, 1537-C CN, 1535-B+1506, 15027, 15028 tines and cultivators.

Рекомендуется монтаж со стойками и культиваторами компании BELLOTA : 1513-A, 1513-CN, 1535-B CN, 1537-B, 1537-C CN, 1535-B+1506, 15027, 15028.



Bestandteile / Компоненты



1	Rohr Труба	6	Stoßblech Ударная пластина	11	Karpe Втулка
2	Rahmenbefestigung Амортизатор рамы	7	Haltebügel+2 Muttern DIN 985 Скоба+2 гайки DIN 985	12	Federschraube M24x180 DIN 933 +2 Muttern DIN 934 Винт пружины M24x180 DIN 933 +2 гайки DIN 934
3	Rohrbuchse Вкладыш трубы	8	Zinkenhalter Опора стойки	13	1 Halterschraube M10x60 DIN 931 + 1 Mutter DIN 934 1 Винт опоры M10x60 DIN 931 +1 гайка DIN 934
4	Zinkenbuchse Вкладыш стойки	9	Feder Пружина	14	Zinkenschraube M24x80 DIN 931 +1 Mutter DIN 985 Винт стойки M 24x80 DIN 931 +1 гайка DIN 985
5	Drehbolzen Поворотный штифт	10	Federbuchse Вкладыш пружины	15	Kopplung Муфта
				16	Haltebügel+ 2 Muttern DIN 985 Скоба+2 гайки DIN 985
				17	Schraube M16x60 DIN 933 + 2 Muttern DIN 934 Винт M16x60 DIN 933 + 2 гайки DIN 934
				18	Schraube M16x90 DIN 933+1 Mutter DIN 934 + 1 Mutter DIN 6330 Винт M16x90 DIN 933+1 гайка DIN 934 + 1 гайка DIN 6330
				19	Schraube M14x70 DIN 933 +1 Mutter DIN 6330 Винт M14x70 DIN 933 +1 гайка DIN 6330

REF.									
12465	2428-A	12465-AB	12465-ABB	12465-AM	12465-BG	12465-CB	12465-CM	12465-CT	12465-ACB
12465-B		12465B-AB		12465B-AM					
12466	2424-E	12466-AB	12466-ABB	12466-AM			12466-CM		12466-ACB
12466-B		12466B-AB		12466B-AM					

REF.										
12465	12465-CZ	12465-K	12465-SB	12465-T	12465-TA	12465-TB	12465-TG	12465-TM	12465-TS	12465-TCH
12465-B		-	12465B-SB		-			-		
12466		12466-K	12466-SB	12466-T	12466-TA	12466-TB		12466-TM	12466-TS	
12466-B		-	12466B-SB		-					

Federn Пружины

Eigenschaften:

- 1 Hochelastischer Spezialstahl mit Wiedererlangung der Ausgangsgeometrie.
- 2 Vollständige Härtung für eine optimale Kombination von Elastizität und Formbeständigkeit.
- 3 Exakt geschliffene Auflagefläche.

Exakt geschliffene Auflagefläche.

Anwendungsbereich:

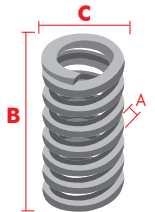
Die Feder gibt dem Verbund die notwendige Flexibilität und schützt den Zinken vor möglicher Überbeanspruchung. Bei einem auftretenden Hindernis tendiert der Zinken somit nach oben und weicht diesem aus. Anschließend sorgt die Federkraft dafür, dass der Zinken wieder seine Ausgangsstellung einnimmt.

Характеристики:

- 1 Специальная высокоупругая сталь восстанавливает первоначальную форму.
- 2 Комплексная термическая обработка обеспечивает оптимальное сочетание упругости и износостойкость.
- 3 Отшлифованные основания.

Применение:

Пружина придает гибкость всему узлу и защищает стойку от перенапряжений при работе. По этой причине при возникновении препятствия стойка поднимается и огибает это препятствие. В этот момент вступает в действие пружина и после прохождения препятствия возвращает стойку в первоначальное положение.



Ref. 2419-A

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	N. Sp.
2419-A	400	1.970	11	350	48	23,5

Ref. 2420-A

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	N. Sp.
2420-A	310	2.750	12	376	57	22,5

Ref. 2422-A

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	N. Sp.
2422-A	225	3.000	14	300	75	13
F 150 2422-B	310	2.890	14	280	80	12

Ref. 2424-A

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	N. Sp.
2424-A	135	3.100	16	220	80	10,5
2424-B	100	4.100	16	300	100	11
2424-C	90	4.100	16	300	110	10
2424-D	110	5.150	16	350	96	13
2424-E	140	4.035	16	300	90	11
F 100 2424-F	310	2.280	16	200	65	10
F 100 2424-G	310	4.130	16	350	65	17,5

N. Sp. Windungszahl / Кол-во спиралей

Ref. 2426-A

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	N. Sp.
2426-A	115	3.510	18	200	96	7,75
2426-B	85	4.440	18	250	100	9,25
2426-C	100	5.270	18	300	100	11
2426-D	70	5.370	18	300	120	9
2426-E	85	6.150	18	350	100	12,75
2426-F	140	5.100	20	300	90	12

Ref. 2428-A

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	N. Sp.
2428-A	135	6.510	20	350	90	13,25
2428-B	135	7.235	20	350	100	12
2428-C	120	7.880	20	350	110	12

Ref. 2430-A

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	N. Sp.
2430-A	80	9.000	22	376	105	12,5
2430-B	80	9.040	22	330	115	11

Ref. 2431-A

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	N. Sp.
2431-A	350	1.880	12	290	58	14,5

Blattfedern/ Рессоры

Eigenschaften:

- 1 Hochelastischer Spezialstahl mit Wiedererlangung der Ausgangsgeometrie.
- 2 Vollständige Härtung.
- 3 Vor dem Zusammenbau sandgestrahlte und einzeln lackierte Metallblätter.

Anwendungsbereich:

Blattfeder für Grubber.

Характеристики:

- 1 Специальная высокоупругая сталь восстанавливает первоначальную форму.
- 2 Комплексная термическая обработка.
- 3 Лезвия с дробеструйной обработкой, окрашены по отдельности перед монтажом агрегата.

Применение:

Рессора для культиватора.

Ref. 15500



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
15500-A		6.100	545	140		M12/M10
15500-H1	450	2.200	535	140	3,4	F 30
15500-H2	450	2.000	545	140	3,4	F 30
15500-H3	650	1.500	450	140	3,4	F 30
15500-H4	300	120		3,4		F 30
15500-T1						F 30
15500-T2						F 30

Blattfeder für Pflug, siehe Seite 101 / Рессора для пуга, см. стр. 101

Schlagmesser

Ножи

Eigenschaften:

- 1 Präziser und gleichmäßiger Schliff.
- 2 Vollständige Härtung.

Anwendungsbereich:

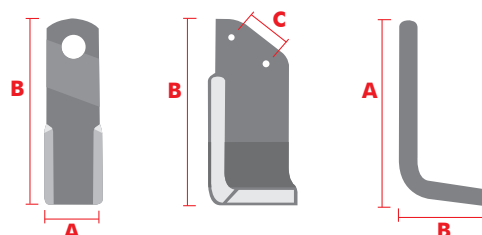
Diese an der Bodenfräse, an einer horizontalen Achse befestigten Messer erlauben durch die Achsdrehung das Aufbrechen und -lockern des darunter befindlichen Bodens.

Charakteristiken:

- 1 Точная равномерная заточка.
- 2 Комплексная термическая обработка.

Применение:

Эти ножи, установленные в почвофрезе на горизонтальной оси, позволяют благодаря вращению оси разрезание и рыхление почвы.



Ref. 1458

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1458-A	12	1.656	490	93	69	6
1458-B	12	1.320	640	225	72	6
1458-C	12	1.512	700	234	72	6

Ref. 1458-A



Ref. 1458-B



Ref. 1458-C



Ref. 1470 - 1479

Ref. 1470
Ref. 1471

Ref. 1472



Ref. 1473

Ref. 1474
Ref. 1475Ref. 1476
Ref. 1477

Ref. 1478



Ref. 1479

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	∅	Maschine	Profil/Профиль
1470 -D	12	660	1.130	180	138	57	13,25	Agrator - Agric (501) Belafer - Enguix -Howard	80x7
1470 -I	12	660	1.130	180	138	57	13,25		
1471 -D	12	660	870	175	135	57	11,75	Agrator - Agric (500)	75x6
1471 -I	12	660	870	175	135	57	11,75		
1472 -D	12	660	830	200	110	60/35,5	10,50	Agria	70x6
1472 -I	12	660	830	200	110	60/35,5	10,50		
1473 -D	12	660	1.130	200	140	57/35,5	13,25	Enguix	80x7
1473 -I	12	660	1.130	200	140	57/35,5	13,25		
1474 -D	24	1.320	340	210	70	70	8,50	Condor - Ovac - Solo	40x5
1474 -I	24	1.320	340	210	70	70	8,50		
1475 -D	24	1.320	350	218	77	70	8,50	Agria - Lander	40x5
1475 -I	24	1.320	350	218	77	70	8,50		
1476 -D	24	1.320	590	195	102	42	12,50	Agria - Pasquali	60x6
1476 -I	24	1.320	590	195	102	42	12,50		
1477 -D	24	1.320	505	180	92	42	12,50	Agria - Howard Lander - Pasquali	60x6
1477 -I	24	1.320	505	180	92	42	12,50		
1478 -D	12	660	790	194	138	57	13,25	Enguix	80x7
1478 -I	12	660	790	194	138	57	13,25		
1479 -D	12	660	870	280	116	100	12,50	Goldoni - Lander	55x6
1479 -I	12	660	870	280	116	100	12,50		

Schrauben

ВИНТЫ

Eigenschaften:

- 1 Qualität nach DIN-Norm.
- 2 Abgepackt in Bellota-Schachteln.
- 3 Speziell für **Bellota** Pflugteile konzipierte Produktpalette.
- 4 Sämtliche Schrauben werden mit Mutter geliefert.

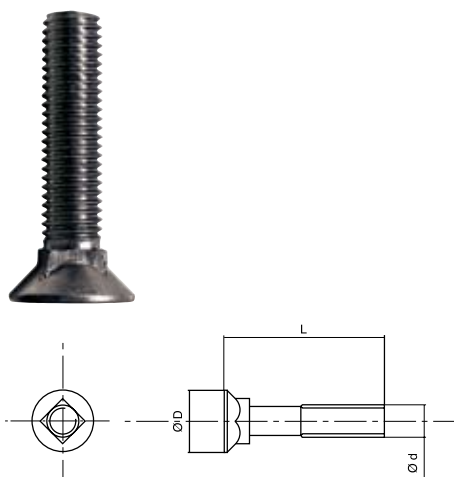
Характеристики:

- 1 Качество согласно нормативе DIN.
- 2 Поставляется в ящиках Bellota.
- 3 Специально разработанная линия для деталей плугов компании **Bellota**.
- 4 Все болты поставляются в комплекте с гайками.

Ref. 1199 A

Senkschrauben mit Vierkantansatz.

Потайная головка, квадратный подголовок.

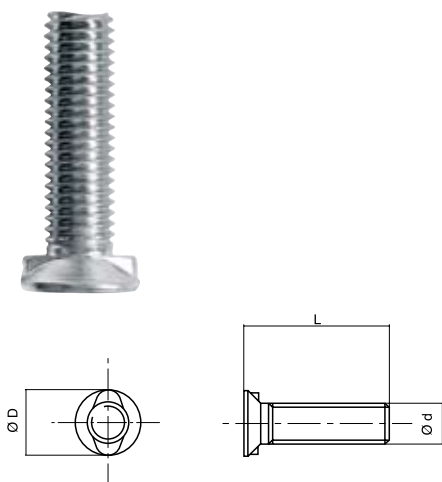


REF.	📦	🔧	QUALITÄT	Schraubenqualität	Ø d	L	Ø D	
			КАЧЕСТВО	качество гаек				
			DIN 608	DIN 934				
1199A - 1025	100	800	8.8	.8	10	25	17,5	F 800
1199A - 1035	100	800	8.8	.8	10	35	17,5	F 800
1199A - 1050	100	800	8.8	.8	10	50	17,5	F 800
1199A - 1060	100	800	8.8	.8	10	60	17,5	F 800
1199A - 1150	100	800	8.8	.8	11	50	21	
1199A - 1160	50	400	8.8	.8	11	60	21	
1199A - 1235	100	800	8.8	.8	12	35	24	F 800
1199A - 1238	100	800	8.8	.8	12	38	24	
1199A - 1240	50	400	8.8	.8	12	40	24	
1199A - 1240A	50	400	10.9	.10	12	40	24	F 400
1199A - 1248A	50	400	10.9	.10	12	48	24	F 400
1199A - 1250	50	400	8.8	.8	12	50	24	
1199A - 1260	50	400	8.8	.8	12	60	24	
1199A - 1260A	50	400	10.9	.10	12	60	24	F 400
1199A - 1270	50	400	8.8	.8	12	70	24	F 400
1199A - 1280	50	400	8.8	.8	12	80	24	F 400
1199A - 1280A	50	400	10.9	.10	12	80	24	F 400
1199A - 1290	50	400	8.8	.8	12	90	24	F 400
1199A - 1435	50	400	8.8	.8	14	35	28	F 400
1199A - 1440	50	400	8.8	.8	14	40	28	F 400
1199A - 1450	50	400	8.8	.8	14	50	28	F 400
1199A - 1480	50	400	8.8	.8	14	80	28	F 400
1199A - 1645	25	200	8.8	.8	16	45	29	
1199A - 1650	25	200	8.8	.8	16	50	29	

Ref. 1199 B

Senkschrauben mit zwei Nasen.

2 болта с потайной головкой с двумя поясками.

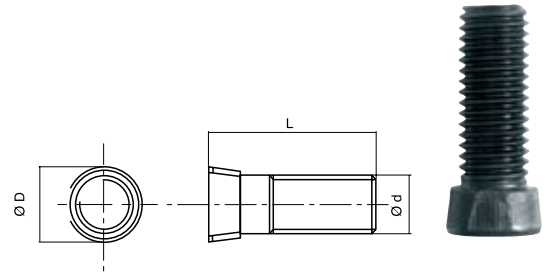


REF.	📦	🔧	QUALITÄT	Schraubenqualität	Ø d	L	Ø D	
			КАЧЕСТВО	качество гаек				
			NF (E 27-35)	DIN 934				
1199B- 1035	100	800	8.8	.8	10	35	16	F 800
1199B- 1040	100	800	8.8	.8	10	40	16	
1199B- 1230	100	800	8.8	.8	12	30	20	
1199B- 1235	100	800	8.8	.8	12	35	20	
1199B- 1240	50	400	8.8	.8	12	40	20	
1199B- 1435	50	400	8.8	.8	14	35	24	F 400
1199B- 1440	50	400	8.8	.8	14	40	24	
1199B- 1445	50	400	8.8	.8	14	45	24	
1199B- 1655	25	200	8.8	.8	16	55	28	

Einschlitzige Kegelkopfschrauben.
Коническая головка с пазом.

Ref. 1199 C

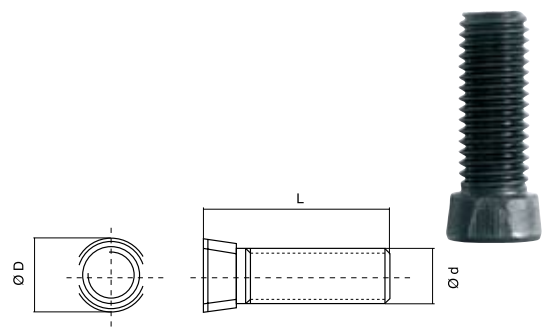
REF.	[Icon]	[Icon]	QUALITÄT / КАЧЕСТВО		Schraubenqualität / качество гаек		
			KN 48.03	DIN 934	Ø d	L	Ø D
F 400 1199C- 1433	50	400	12.9	.10	14	33	18
1199C- 1437	50	400	12.9	.10	14	37	18
1199C- 1442	50	400	12.9	.10	14	42	18
1199C- 1650	25	200	12.9	.10	16	50	21
F 200 1199C- 1670	25	200	12.9	.10	16	70	21



Kegelkopfschrauben mit Kreuzschlitz.
Коническая головка с двойным пазом.

Ref. 1199 D

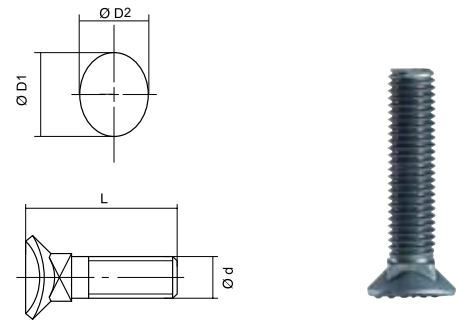
REF.	[Icon]	[Icon]	QUALITÄT / КАЧЕСТВО		Schraubenqualität / качество гаек		
			KN 48.03	DIN 934	Ø d	L	Ø D
F 800 1199D- 1233	100	800	12.9	.10	12	33	16
1199D- 1237	100	800	12.9	.10	12	37	16
F 800 1199D- 1242	100	800	12.9	.10	12	42	16
F 800 1199D- 1250	100	800	12.9	.10	12	50	16
F 400 1199D- 1434	50	400	12.9	.10	14	34	18
F 400 1199D- 1445	50	400	12.9	.10	14	45	18
F 400 1199E- 1238	100	800	12.9	.8	1/2"	38	17,5



Flachrundschraube mit Vierkantansatz.
Овальная головка, квадратный подголовок.

Ref. 1199 O

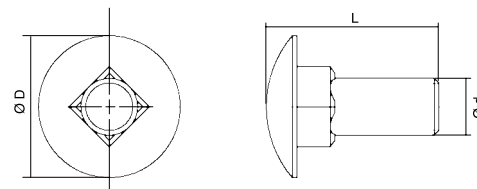
REF.	[Icon]	[Icon]	QUALITÄT / КАЧЕСТВО			Ø d	L	Ø D1	Ø D1
			DIN	Schraube / Винт	Mutter / Гайка				
F 800 1199O- 1040	100	800	934	8.8	.8	10	40	18	15,5
F 800 1199O- 1040TS	100		985	8.8	.8	10	40	18	15,5
F 800 1199O- 1045	100		934	8.8	.8	10	45	18	15,5
F 800 1199O- 1045TS	100		985	8.8	.8	10	45	18	15,5
F 800 1199O- 1250	50	400	934	8.8	.8	12	50	22	20
F 800 1199O- 1250TS	50		985	8.8	.8	12	50	20	20
F 800 1199O- 1260	50	400	934	8.8	.8	12	60	20	20



Rundkopfschrauben mit Vierkantansatz.
Овальная головка, квадратный подголовок.

Ref. 1199 G

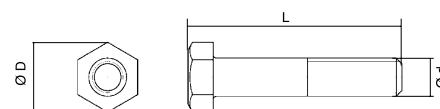
REF.	[Icon]	[Icon]	QUALITÄT / КАЧЕСТВО		Ø d	L	Ø D
			DIN 603	DIN 934			
F 400 1199G- 1235	50	400	8.8	.8	12	35	30



Sechskantschrauben / Шестиугольная головка.

Ref. 1199 H

REF.	[Icon]	[Icon]	QUALITÄT / КАЧЕСТВО		Ø d	L	Ø D
			DIN 603	DIN 934			
F 400 1199H- 1260	50	400	8.8	.8	12	60	30



Montage der Scharenzinken für Bellota-Grubber

Монтаж стоек и культиваторных лап Bellota

Spiralzinken / Спиральная стойка

REF.	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486
1500 + 1501 D/I		M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1501 D/I		M12x50	M12x60	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1502-6/1502-8		M12x50					
1503		M12x50	M12x60	M12x60			
1506+1501 D/I		M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1507+1501 D/I		M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1511-2/3/4		M10x50	M10x50	M10x50			
1512-A CN		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50
1513-0 CA		M11x50	M11x50	M11x50			
1513-0 CA1		M11x50	M11x50	M11x50			
1513-A		M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50
1513-A CA1		M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50
1513-ACN		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50
1513-A CN 8		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50
1513-B				M12x50	M12x60	M12x50	M12x50
1535-A	M11x40	M11x50	M11x50	M11x50			
1535-0/A/F/G CA2	M11x40	M11x50	M11x50	M11x50			
1535-B		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-B C3A		M12x50	M12x60	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-B CA2		M11x50	M11x60	M11x50	M11x50	M11x60	M11x60
1535-BCN		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-BCN C2A		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-B CNCA1		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-C				M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1537-B				M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1537-BCN					M12x50	M12x60	M12x60
1537-CCN					M12x50	M12x60	M12x60
1538	M10x40						
1547-C2A	M10x40						
1549 / 1549 CA1	M10x40						
1550-A	M10x40						
1551 CA	M10x40						
1553-C2A	M10x4						
1561-A B		M11x50	M11x50	M11x50			
1571-B							M12x60
1571-B C3A					M12x60	M12x60	M12x60
1571 C					M12x60	M12x60	M12x60
1576				M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1578			M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1579			M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1593			M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

Starre Zinken / Жесткая стойка

REF.	2441	2443	2444-A12	2444-A14	2446	2447
1509 + 1510	M12x60	M12x60				
1586 CA+1587 CA+1588 CA			M12x70			
1586 CA1+1587 CA1+1588 CA1				M14x70		
1586 CA + 1571-C			M12x70			
1586 CA + 1577 CA/1577 CA3			M12x70			
1586 CA1 + 1577 CA1				M14x70		
1586 CA2 + 1577 CA1				M14x70		
15052						Kit 2447
Lenken Smarag					M12	

S-Zinken / S-образная стойка

REF.	2470	2472	2463	2473	2476	2476-C2A	2488-C2A
1502						M10x50	
1503						M10x50	
1504					M10x45		
1505					M10x50		
1535-B							M12x70 *
1535-B CN C2A							M12x70 *
1537-B / B CN							M12x70 *
1538							M10x70 *
1543	M10x40	M10x40					
1544	M10x40	M10x40					
1545	M10x40	M10x40					
1547/00/0	M10x40	M10x40					
1547-C2A	M10x40	M10x40				M10x50	M10x70 *
1548 D/I	M10x40	M10x40					
1549						M10x50	
1552-0/A/B/C	M10x40	M10x40					
1553 C2A	M10x40	M10x40				M10x50	M10x70 *
1583				M10x40			
1594				M10x40			
15000					M10x50		
15001	M10x40	M10x40					

* Wir empfehlen die Befestigung mittels Sechskantmutter mit Flansch nach DIN 6923 oder 6927
Рекомендуется производить монтаж шестигульной гайкой с фланцем DIN 6923 или 6927

Grubberzinken / Чизельного культиватора

REF.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2461-E/EL	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60
1501 D/I	M12x60	M12x55	M12x55	M12x50		M12x55	M12x55	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50
1506 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60						M12x60	M12x60
1507 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60
1512-A CN	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50
1513-0 CA	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50						M11x50	M11x50
1513-0 CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50						M11x50	M11x50
1513-A	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50		M11x50	M11x60	M11x60	M11x60	M11x50	M11x50
1513-A CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50		M11x50	M11x60	M11x60	M11x60	M11x50	M11x50
1513-ACN	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50
1513-ACN 8	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50
1513-B						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1535-A	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50						M11x50	M11x50
1535-0/A/F/G CA2	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50						M11x50	M11x50
1535-B						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1535-B C3A						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1535-B CA2						M11x60	M11x60	M12x70	M12x70		
1535-BCN						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1535-BCN C2A						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1535-B CNCA1						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1535-C						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1537-B/B CN/C CN						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1571-B C3A						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1571-C						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1577-CA3						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
1578						M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		
15027-CA1	M11x40					M11x50					
15028-A/H CA1	M11x40					M11x50					

Vibro-Bellota Zinken / S-образные стойки

REF.	2450	2454	2455
1500 + 1501	M12x60	M12x60	
1501 D/I	M12x50	M12x50	
1502-8/1502-6	M12x50	M12x50	
1503	M12x50	M12x50	
1507 + 1501	M12x60	M12x60	
1513-A			M11x60
1513-ACN			M12x60
1513-ACN8			M12x60
1513-B			M12x60
1535-A	M11x50	M11x50	
1535-B/1535-B C3A			M12x60
1535-B CA2			M11x60
1535-B CN			M12x60
1535-B CN C2A			M12x60
1535-B CN CA1			M12x60
1535-C			M12x60
1537-B			M12x60
1537-B CN			M12x60
1571-B CA2			M12x60
1571-B C3A			M12x60
1599	M12x50	M12x50	M12x60

Scheibenegge

Дисковая борона

- Konkave Scheiben
- Schneiden (konkave Scheiben)
- Zacken (konkave Scheiben)
- Palette der konkaven Scheiben
- Garantie (konkave Scheiben)
- Вогнутые диски
- Кромки вогнутых дисков
- Вырезы вогнутых дисков
- Ассортимент вогнутых дисков
- Гарантия на вогнутые диски



Schnelligkeit und Leistungsfähigkeit

Die Scheibenegge ist ein Ackergerät zur Sekundärbodenbearbeitung für das Umpflügen und Mischen. Die schwersten Ausführungen mit großformatigen Scheiben können für die Grundbodenbearbeitung eingesetzt werden und dabei den Beetpflug ersetzen. Sie wird sowohl für die landwirtschaftliche Nutzung von Getreidefeldern, als auch in Obstplantagen und im Gartenbau eingesetzt. Neben den bekannten Funktionen der Sekundärbodenbearbeitung (Einbringen von Düngemittel, Unkrautvernichtung, usw.) erfüllt die Egge auch spezielle Funktionen wie:

- Zerkleinerung und Vermischen der Ernterückstände. Dabei hat die Egge die Aufgabe, das Unterpflügen der Rückstände durch Vermischen mit dem Oberboden zu verbessern.
- Vorbereitung des Saatbetts.
- Beseitigung des Unkrauts durch seitliches Verschieben des Bodens.

Скорость и эффективность

Дисковая борона предназначена для поверхностной обработки почвы и осуществляет работы по обороту и перемешиванию почвы. Наиболее тяжелые бороны с большими дисками могут использоваться для основной обработки почвы вместо отвального плуга. Может применяться как для обработки посевов зерновых культур, так и для обработки фруктовых и овощных культур. Кроме обычных операций поверхностной обработки почвы (внесение удобрений, прополка сорняков и т.д.) борона осуществляет специфические операции:

- Измельчение и смешивание пожнивных остатков. Задача бороны состоит в том, чтобы улучшить заделку остатков, смешивая их с поверхностным слоем почвы.
- Выполнить обработку почвы, подготовить семенное ложе.
- Прополоть сорняки благодаря боковым перемещениям пласта почвы.



BELLOTA



Scheibenegge

Дисковая борона

Bellota ist nicht nur Vorreiter in der Herstellung von Borstahlscheiben, auch die strengen Qualitätskontrollen in der Fertigung sorgen dafür, dass die Scheiben völlig gleichmäßig sind und somit eine einwandfreie Bearbeitung gewährleisten. Die automatische Temperaturkontrolle bei der Härtung garantiert die vorgeschriebene Härte bei allen Scheiben, die bis zu 52 HRC beträgt. Diese Härte gewährleistet optimale Flexibilität und Zähigkeit, um Stöße bruchfrei aufzufangen und gleichzeitig den extremen Schleifwirkungen mancher Böden standzuhalten. Dies alles wird durch den sog. "Kugelversuch" zur Prüfung der Bruchschlagfestigkeit bestätigt.

Das Erfüllen dieses Versuchs ist die Garantie für die exzellente Stoßfestigkeit der Scheiben gegenüber Steinen und extremen Arbeitsbedingungen.

Das Erfüllen dieses Versuchs ist die Garantie für die exzellente Stoßfestigkeit der Scheiben gegenüber Steinen und extremen Arbeitsbedingungen.

Bellota-Scheiben weisen daher eine optimale Kombination aus Abrieb- und Bruchfestigkeit auf und garantieren somit eine lange Lebensdauer auch unter extremen Bodenbedingungen.

Компания **Bellota** не только является первопроходцем в производстве дисков из борсодержащей стали. Здесь применяются строжайшие контроли качества, которые гарантируют полную однородность дисков, что обеспечивает качественное выполнение полевых работ. Система автоматического контроля температуры при термообработке обеспечивает надлежащую твердость в 52 HRC у 100% дисков. Эта твердость вместе с тем обеспечивает упругость и прочность, необходимые для поглощения ударов без повреждения диска, и устойчивость перед наиболее абразивными почвами. Все это гарантирует, что диски успешно проходят тест на прочность (тест шариком), который оценивает сопротивление излому.

Успешное прохождение этого теста является гарантией того, что диск даст хороший результат при ударах о камни и в экстремальных рабочих условиях.

Заточенные кромки борсодержащей стали являются самозатачивающимися во время работы, что обеспечивает равномерность работы и устойчивость для разрезания с легкостью растительных остатков.

Именно поэтому диски компании **Bellota** имеют оптимальное сочетание износостойкости к истиранию и сопротивления излому в процессе работы. Это гарантирует долгий срок службы изделия при хороших условиях работы.



Konkave Scheiben

Вогнутые диски

Vorteile:

Das umfangreichste Angebot auf dem Markt, das sich allen Maschinentypen, Achsen, Bodenbedingungen und der gewünschte Bearbeitungsart anpasst.

Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung von Scheiben nach bestimmten Anforderungen.

Eigenschaften:

- 1 Borstahl.
- 2 Härte: 50 +/2 HRC, was durch Einsatz eines automatischen Temperaturkontrollsystems während der Wärmebehandlung garantiert wird. Diese Härte gewährleistet Flexibilität und die Fähigkeit Stöße bruchfrei abzufangen, was der Scheibe eine längere Lebensdauer sogar unter extremen Bodenbedingungen verleiht.
- 3 Präzise und gleichmäßig gedrehte Schneiden, die ein optimales Eindringen in den Boden ermöglichen.
- 4 Erfüllen des Kugelversuchs (Bruchschlagfestigkeit).

Die richtige Härte ist wesentlich entscheidend für eine maximale Verschleißfestigkeit der Scheibe, ebenso wie die Fähigkeit bruchfrei den Hindernissen auszuweichen und die ursprüngliche Form wiederzuerlangen. Dies wird mit einer präzisen und genau geregelten Wärmebehandlung erreicht. Bellota garantiert die richtige Härte bei allen Scheiben durch die automatische Kontrolle in allen Fertigungsschritten, so dass fehlerhaft behandelte Scheiben automatisch ausgesondert werden.

Anwendungsbereich:

Scheiben für Scheibeneggen oder -pflüge.

Преимущества:

Самый широкий выбор на рынке, агрегируются со всеми видами сельхозтехники, валами, пригодны для почв с любыми характеристиками и всех видов работ.

Специализация: разработка моделей под заказ.

Характеристики:

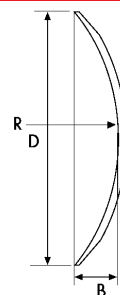
- 1 Борсодержащая сталь.
- 2 Твердость: 50 +/2 HRC гарантируется внедрением системы автоматического контроля термообработки. Такая твердость обеспечивает упругость и маневренность диска, позволяющие поглотить удары без его повреждения, поэтому срок эксплуатации диска достаточно велик даже при самых неблагоприятных характеристиках почвы.
- 3 Точной заточки однородная режущая кромка для оптимальной глубины обработки почвы.
- 4 Успешно проходят тест на прочность (тест шариком).

Надлежащее значение твердости диска является первостепенным показателем для обеспечения максимального сопротивления износу, и в тоже время придает диску упругость, необходимую для восстановления формы при деформации без последующего повреждения диска. Это достигается применением точных контролируемых технологий термической обработки. Компания Bellota гарантирует надлежащую твердость в 100% производимых компанией дисков. Это достигается благодаря внедрению системы автоматического контроля на производстве, при котором диск, не прошедший соответствующую термическую обработку, автоматически удаляется из процесса производства.

Использование:

Диски для дисковой бороны или плуга.

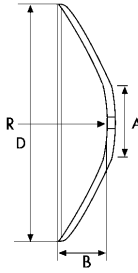
Konkave Scheiben / Вогнутые диски



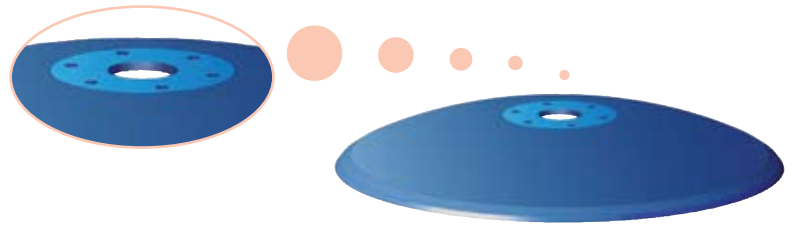
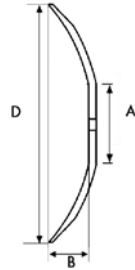
Konkavitäts-Tabelle / Характеристики вогнутости

Schneidkante Кромка	A			1903			1904			1905			1906			1942			1948		
	B			1913			1914			1915			1916			1932			1938		
"	R: 545±8 mm. 21 29/64"			R: 595±10 mm. 23 27/64"			R: 620±10 mm. 23 13/32"			R: 680±10 mm. 26 49/64"			R: 498±8 mm. 19 39/64"			R: 797±15 mm. 31 3/8"					
"	B	B	D	B	B	D	B	B	D	B	B	D	B	B	D	B	B	D			
	mm.	"	mm.	mm.	"	mm.	mm.	"	mm.	mm.	"	mm.	mm.	"	mm.	mm.	"	mm.			
10										11	3/8"	254									
11										14	4/8"	281									
12										15	5/8"	303									
13										20	3/4"	331									
14										23	7/8"	357									
15										26	1 2/85"	377									
16	39	1 9/16"	413	36	1 3/8"	415	34	1 5/16"	416	32	1 2/8"	419	43	1 3/4"	410	27	1 1/8"	418			
18	49	1 15/16"	457	45	1 3/4"	460	43	1 11/16"	460	40	1 5/8"	463	54	2 1/8"	456	34	1 3/8"	464			
20	61	2 3/8"	508	56	2 1/4"	510	53	2 1/16"	512	50	1 15/16"	515	67	2 5/8"	506	43	1 3/4"	516			
22	76	3 1/16"	560	70	2 3/4"	562	67	2 5/8"	565	61	2 6/16"	567	84	3 1/4"	556	52	2 1/16"	570			
24	90	3 9/16"	607	83	3 1/4"	609	80	3 1/8"	612	73	2 14/16"	616	100	3 15/16"	605	62	2 2/4"	619			
26	110	4 5/16"	656	100	3 15/16"	661	96	3 3/4"	664	87	3 7/16"	670	120	4 3/4"	655	73	2 7/8"	676			
28				117	4 3/16"	708	112	4 7/16"	711	102	4 1/64"	722	141	5 9/16"	695	85	3 6/16"	726			
30										114	4 1/2"	762				97	3 13/16"	770			
32										132	5 1/4"	814				110	4 5/16"	823			
34																124	4 7/8"	865			
36										174	6 7/8"	915				130	5 1/8"	922			

Schneidkante Кромка	A	1971			1977		
	B	R: 645±10 mm. 25 25/64"					
"	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.	
18	64	2 1/2"	450				
20	76	3"	500	60	2 23/64"	502	
22	92	3 5/8"	550	73	2 7/8"	557	
24	106	4 11/64"	595	81	3 3/16"	602	
26	125	4 15/16"	650	96	3 25/32"	657	
28	143	5 5/8"	690	108	4 1/4"	707	
30				123	4 27/32"	765	
32				134	5 18/64"	820	
34							
36				166	6 1/2"	910	



Flat centre Blázquez / Disques à fond plat

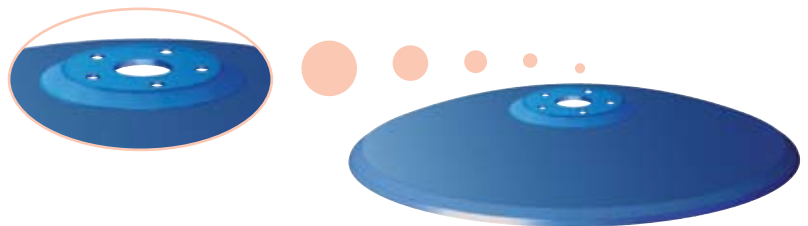


Konkavitäts-Tabelle
Характеристики вогнутости

Schneidkante Кромка	A	1964			1965			1966			1956			1967 1968 *																
	"	A: 110±5 mm. 4 5/16"						A: 130±5 mm. 5 1/8"						A: 160±5 mm. 6 5/16"						A: 170±5 mm. 6 11/16"						A: 180±5 mm. 7 1/16"				
"	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.												
16	37	1 29/64"	414	36	1 3/8"	415				10	7/16"	406	16	5/8"	422															
18	47	1 27/32"	459	45	1 3/4"	460	36	1 7/16"	463	11,5	8/16"	457	22	55/64"	467															
20	58	2 9/32"	510	56	2 13/64"	511	45	1 3/4"	514	14	9/16"	508	28	1 3/32"	520															
22				70	2 3/4"	563	57	2 1/4"	566																					
24				84	3 5/16"	609	69	2 11/16"	615																					
26							79	3 1/8"	672																					
28							95	3 6/8"	720																					
30							106	4 3/16"	762																					
32							123	4 13/16"	817																					

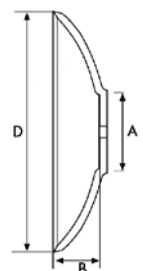
* 30° Schneide / Режущая кромка 30°

Flat back centre blades / Disques à fond embouti



Konkavitäts-Tabelle
Характеристики вогнутости

Schneidkante Кромка	A	1960			1959			1961			1952							
	B	A: 130±5 mm. 5 1/8"						A: 170±5 mm. 6 11/16"						A: 210±5 mm. 8 1/4"				
"	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.	B mm.	B "	D mm.			
16				32	1 17/64"	413												
18	49	2 59/64"	460	41	1 39/64"	462	46	1 13/16"	461									
20	60	2 59/64"	513	49	1 59/64"	509	54	2 1/8"	512									
22	71	2 51/64"	565				65	2 9/16"	565	48	1 14/16"	572						
24	84	3 5/16"	614				80	3 1/8"	615	65	2 9/16"	618						
26	96	3 25/32"	668				91	3 9/16"	670	78	3 1/16"	673						
28							105	4 1/8"	720	92	3 10/16"	724						
30										108	4 1/4"	770						
32										126	4 15/16"	817						



Schneiden (konkave Scheiben)

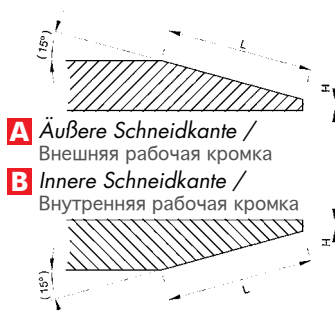
4.2

Кромки вогнутых дисков

Sowohl die Zacken als auch die Schneidkanten spielen bei den gegenwärtigen Arbeitsbedingungen eine wichtige Rolle. **Bellota** gestaltet die Schneiden so, dass diese einerseits die Stoppeln schneiden und andererseits gut in den Boden eindringen. Eine zu stark geschliffene Schneide kann ausbröckeln und brechen, wogegen eine zu stumpfe Schneide nicht ausreichend genug in den Boden eindringt und die Stoppeln nicht hinreichend genug abschneidet.

Вырезы и кромки играют важную роль при использовании современных способов обработки почвы. Компания **Bellota** разработала оптимальные параметры режущих кромок, которые позволяют срезать пожнивные остатки и, кроме того, обеспечивают хорошее проникновение в землю. Очень тонко заточенная кромка может зазубриться и сломаться, и наоборот, слишком толстая кромка не входит в землю и не может качественно срезать пожнивные остатки.

STANDARD

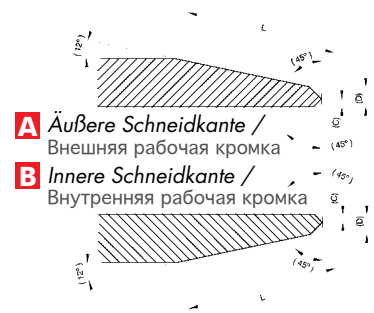


A Äußere Schneidkante /
Внешняя рабочая кромка

B Innere Schneidkante /
Внутренняя рабочая кромка

Dicke Толщина mm.	L mm.	H mm.
2	5	0,7
2,5	6	0,8
3	6,5	1,1
3,5	8	1,2
4	9	1,4
4,5	10,5	1,5
5	11	1,8

Dicke Толщина mm.	L mm.	C mm.	D mm.
6	14	1,3	3,3
6,5	15	1,5	3,6
7	16	1,6	3,9
8	18	1,8	4,4
10	24	2,2	5,5
12	29	2,7	6,5



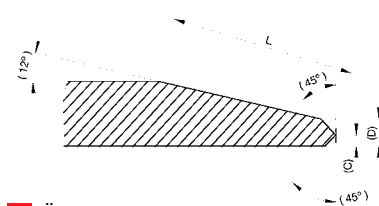
A Äußere Schneidkante /
Внешняя рабочая кромка

B Innere Schneidkante /
Внутренняя рабочая кромка

Für / Для Art.	A	B
Äußere Innere	1903 - 1904 - 1905 - 1906 - 1942 - 1948 - 1952 - 1959 - 1960 - 1961 - 1964 - 1965 - 1966 - 1967 - 1971 - 1977	1913 - 1914 - 1915 - 1916 - 1932 - 1938 - 1962 - 1963 - 1969 - 1976

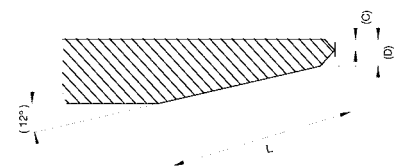
ENTGRATETE

Schneidkante / Кромка С ФАСКОЙ



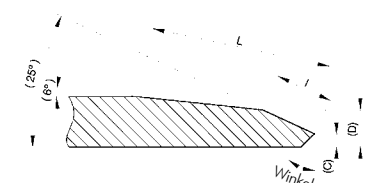
A Äußere Schneidkante /
Внешняя рабочая кромка

Dicke Толщина mm.	L mm.	C mm.	D mm.
2	5	0,5	1,1
2,5	6	0,6	1,4
3	7	0,7	1,7
3,5	8	0,8	2
4	10	0,9	2,2
4,5	11	1	2,5
5	12	1,1	2,8



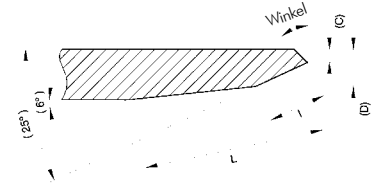
B Innere Schneidkante /
Внутренняя рабочая кромка

Schneidkante / Кромка RM



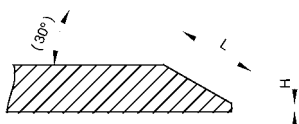
A Äußere Schneidkante /
Внешняя рабочая кромка

Dicke Толщина mm.	L mm.	I mm.	Winkel XXXXX	C mm.	D mm.
4	20	4,5	0° SIN REBABAR	1	2,8
4,5	23	5		1,1	3,2
5	24	5,5		1,2	3,5
6	25	6,5		1,3	4,3
6,5	26	7,5	45° REBABAR	1,4	4,7
7	26,5	8		1,5	5
8	28	8,5		2,25	5,7
10	32	10		2,5	7
12	36	11	4,25	8,5	



B Innere Schneidkante /
Внутренняя рабочая кромка

Schneidkante / Кромка 30°



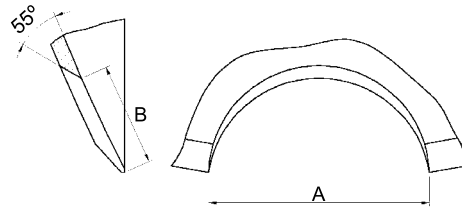
Dicke / Толщина mm.	L mm.	H mm.
3	3,5	0,8
3,5	4,5	
4	5	
4,5	6	
5	7	
6	8,5	

Für Artikelnr/ Для арт.: 1956 - 1968

Zacken (konkave Scheiben) Вырезы вогнутых дисков

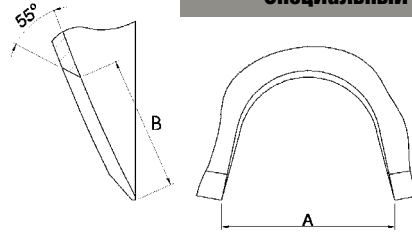
Standard / Стандарт

∅	Zackenanzahl Кол-во вырезов	A mm.	B mm.
16"	8	83	35
18"	9	83	35
20"	10	83	35
22"	11	83	35
24"	12	83	35
26"	13	93	40
28"	14	93	40
30"	14	93	40
32"	15	93	40
36"	16	93	40



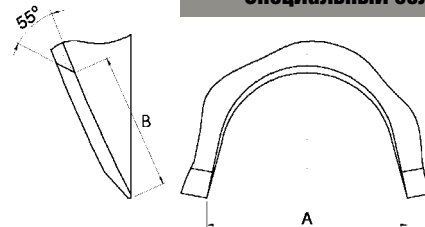
∅	Zackenanzahl Кол-во вырезов	A mm.	B mm.
22	11	75	50
24	12	75	50
26	13	80	60
28	14	80	60

Kleiner Spezialzacken
Специальный малый вырез



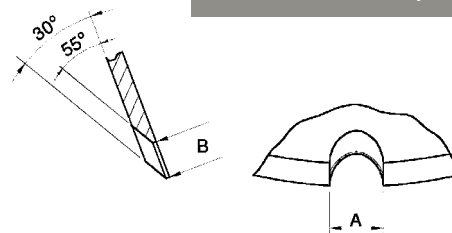
∅	Zackenanzahl Кол-во вырезов	A mm.	B mm.
24	12	85	50
26	13	85	50
28	14	95	60
30	14	95	60
32	15	95	60
36	16	95	60

Großer Spezialzacken
Специальный большой вырез



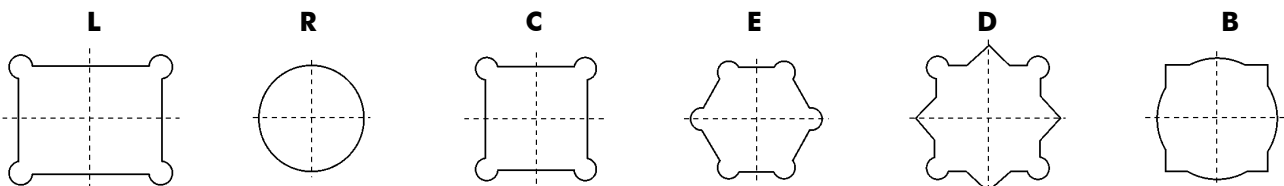
∅	Zackenanzahl Кол-во вырезов	A mm.	B mm.
16"	20	22	11
18"	20	22	11
20"	20	22	11

Minizacken / Мини-вырез



Für Artikelnr/ Для арт.: 1956 - 1968

Mittelloch / Центральное отверстие




Fragen Sie auch nach der Möglichkeit der Herstellung dieser Zacken nach dem gewünschten Modell.
Запросите возможность производства дисков с данными вырезами согласно выбранной модели.

Palette der konkaven Scheiben

Ассортимент вогнутых дисков


Glatte Scheiben / Сплошные диски



	Ø	→I←	Grs.	
F 16	10"	2,5	860	50
F 16	11"	2	870	50
		3	980	
F 16	12"	2	1.040	50
		2,5	1.280	
		3	1.590	
		4	1.900	
F 16	13"	5	2.400	50
		2,5	1.550	
		3	2.030	
F 16	14"	3,5	2.360	50
		4	2.710	
		4,5	3.050	
F 16	15"	5	3.360	50
		4	3.480	
F 10	16"	3	2.860	50
		3,5	3.320	
		4	3.820	
F 10	18"	4,5	4.300	50
		5	4.740	
		3,5	4.140	
		4	4.770	
F 10	20"	4,5	5.390	50
		5	5.930	
		6	7.050	
		3,5	5.390	
F 10	22"	4	6.180	50
		4,5	8.620	
		5	9.490	
F 10	24"	6	11.280	50
		4,5	10.320	
		5	11.380	
		6	13.540	
F 10	26"	7	15.800	50
		8	18.000	
		5	13.830	
		6	16.630	
F 10	28"	7	19.390	25
		8	22.130	
		6	19.530	
F 10	30"	7	22.790	25
		8	26.010	
		6	22.150	
F 6	32"	8	29.530	25
		10	36.330	
F 6	34"	8	34.220	25
		10	42.150	
F 6	36"	12	63.400	25
F 6	36"	12	67.610	25

Gezackte Scheiben / Вырезные диски



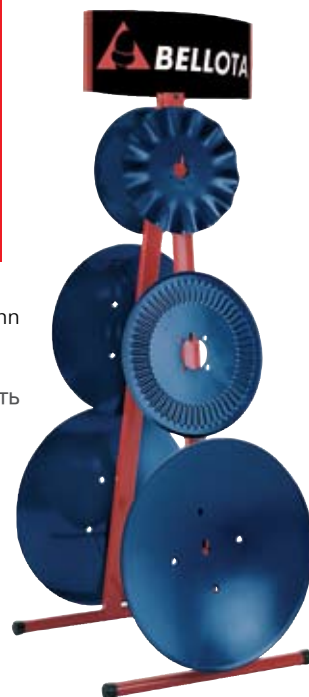
	Ø	→I←	Grs.	
F 10	16"	3	2.490	50
		3,5	2.880	
		4	3.320	
		4,5	3.720	
F 10	18"	5	4.110	50
		3,5	3.650	
		4	4.200	
		4,5	4.740	
F 10	20"	5	5.210	50
		6	6.180	
		3,5	4.860	
F 10	22"	4	5.570	50
		4,5	6.270	
		5	6.890	
F 10	24"	6	8.160	50
		4	6.930	
		4,5	7.810	
F 10	26"	5	8.590	50
		6	10.190	
		4,5	9.440	
		5	10.390	
F 10	28"	6	12.350	50
		7	14.480	
		8	16.640	
		5	12.490	
F 10	30"	6	15.000	25
		7	17.490	
		8	19.940	
F 10	32"	6	17.780	25
		7	20.730	
F 7	34"	8	23.650	25
		10	33.400	
F 6	36"	8	31.680	25
		10	39.000	
F 6	36"	12	59.600	25
F 6	36"	12	63.550	25

GEZACKTE SCHEIBEN: Jede Scheibe kann glatt oder gezackt hergestellt werden.

ВЫРЕЗНЫЕ ДИСКИ: Любые диски могут быть изготовлены сплошными или вырезными.

REF. 
1900 1

Dieses Ausstellungsregal wird ohne Produkte geliefert.
Данная демонстрационная стойка поставляется без дисков.



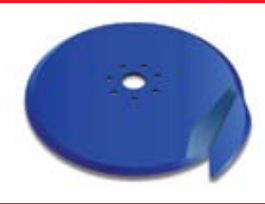






Garantie (konkave Scheiben)

Гарантия на вогнутые диски

4.5

Alle **Bellota**-Scheiben werden unter strengen Gütevorschriften hergestellt, welche die Härte und Gleichmäßigkeit der gesamten Scheibe gewährleisten. Dennoch kann es bei bestimmten Bodenbeschaffenheiten zu Brüchen kommen. Um Ihnen zu veranschaulichen, warum dies geschehen kann, haben wir folgende Tabelle ausgearbeitet:

Все диски компании **Bellota** производятся по строжайшим стандартам качества, которые гарантируют твердость и однородность всего диска. Тем не менее, на некоторых почвах диски могут повредиться. С целью прояснить причины повреждения дисков была разработана следующая таблица:

		ART DES BRUCHS ВИД ПОВРЕЖДЕНИЯ	GRUND ПРИЧИНА	GARANTIE ПРИЧИНА
1		Riss Трещина	Defektes Material Некачественный материал	VOLLSTÄNDIGE GARANTIE ПОЛНАЯ ГАРАНТИЯ
2		Gerader Bruch Прямая трещина		
3		Bruch in der Scheibenmitte Трещина в центре диска	Bearbeitung von steinhaltigen Böden, zu starker Druck auf die Scheibe und lose Schrauben Обработка почвы с большим количеством камней, чрезмерное давление на диск и незатянутые болты	
4				
5		Unregelmäßiger Bruch Неравномерная трещина	Kontakt mit Steinen oder anderen massiven Hindernissen Повреждение о камни или другие твердые предметы.	NICHT DURCH DIE GARANTIE ABGEDECKT НЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ГАРАНТИЕЙ
6				
7		Gesplitterte und sägezahnförmige Schneiden Раскалывание и зазубривание режущей кромки		

Pflug Плуг

- Spitzen für Pflugscharen
- Pflugscharen
- Streichblech
- Anpassungsfähige Teile:
 - Kverneland
 - Kuhn-Huard
 - Överum
 - Fiskars-Agrolux
 - Vogel & Noot
 - Naud
 - Dowdeswell
 - Ovlac
 - Quimel
 - Lanau
 - Fontan
 - Castillon
 - I. Harvester
 - John Deere
- Наконечники для лемехов
- Лемеха плуга
- Отвалы
- Агрегатируемые детали:
 - Kverneland
 - Kuhn-Huard
 - Överum
 - Fiskars-Agrolux
 - Vogel & Noot
 - Naud
 - Dowdeswell
 - Ovlac
 - Quimel
 - Lanau
 - Fontan
 - Castillon
 - I. Harvester
 - John Deere



Das beste Unkrautvertilgungsmittel

Die Feldbestellung durch Pflügen oder Ackern ist die mechanische Einwirkung auf den Boden, um seine Dichte zu verändern und somit das Eindringen von Regenwasser und Luftsauerstoff zu ermöglichen, sowie die Pflugsohle im Bodenprofil aufzubrechen, welche die Wurzeln der Anbaukulturen erschließen.

Die 3 hauptsächlichen Ziele der Beackerung sind:

- 1) Kontrolle des Unkrauts, da es mit den Anbaukulturen um Nährstoffe, Wasser und Licht wetteifert. Zudem kann das Unkraut Plagen und Krankheiten hervorrufen.
- 2) Bearbeiten der Ernterückstände, damit sich diese progressiv zersetzen.
- 3) Veränderung der Bodenstruktur um die Belüftung und das Eindringen von Wasser zu verbessern.

Eine gut durchgeführte Feldarbeit (Grund- und Sekundärbodenbearbeitung) muss dazu führen, dass es zur Bildung einer körnigen Struktur kommt, in der Krümel mit einer Größe von 1 bis 5 mm gebildet werden, welche unterschiedlich große Porenräume lassen, um das Wasser zurückzuhalten, ohne dass diese jedoch so groß werden dass die Keimlinge kein Wasser bzw. Nährstoffe mehr erhalten.

Zudem muss berücksichtigt werden, dass für ein ausreichendes Keimen der Samen der Oberboden mindestens zu 50% aus Krümeln bestehen muss, die kleiner als die Samen selbst sind. Der Ernteertrag kann bei gut bearbeiteten Böden im Gegensatz zu klumpigen oder unzureichend bearbeiteten Böden bis zu 30% besser ausfallen.

Лучший способ удаления сорняков

Обработка почвы с оборотом или вспашка — это механическое действие, которое осуществляется на почве для изменения ее кажущейся плотности, что делает возможным проникновение дождевой воды и атмосферного кислорода, при этом разбивается пахотный слой, в котором находятся корни сельскохозяйственных культур.

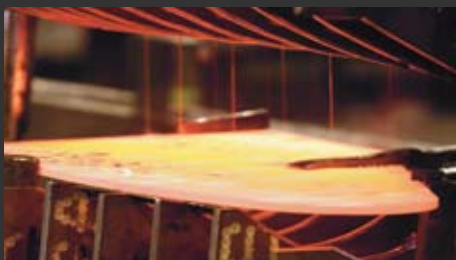
Три основных цели обработки почвы:

- 1) Контролировать рост сорняков, т.к. они конкурируют с культурными растениями за питательные вещества, воду и свет. Кроме того, они могут являться источником вредителей и болезней;
- 2) Использовать остатки урожаев, чтобы они могли прогрессивно разлагаться;
- 3) Изменять почвенную структуру для увеличения ее воздухопроницаемости и поступления воды.

Качественно выполненная обработка почвы (основная и поверхностная) должна позволить образование гранулированной структуры, в которой частицы слипаются в гранулы диаметром 1-5 мм и оставляют поры различного размера для задержки воды в грунте. При этом не должны образовываться чрезмерно большие пространства, в которых корешки будут испытывать недостаток воды и питательных элементов.

Кроме того, следует иметь в виду, что для надлежащего прорастания семян поверхностный горизонт должен иметь не менее 50% частиц меньшего размера, чем семена. Урожайность на хорошо обработанных почвах и на уплотненных или некачественно обработанных может варьировать в пределах 30%.





Die komplette Produktpalette für Beetpflüge wird aus Borstahl hergestellt, der nach einem kontrollierten Schmiede- und Temperaturprozess die Gleichmäßigkeit all unserer Produkte gewährleistet und eine Härte von bis zu 52 HRC erreicht, so dass die für das Pflügen optimale Zähigkeit, Flexibilität und Verschleissfähigkeit erreicht werden. **Bellota** verfügt zudem über Streichbleche und Zubehör aus flexiblem und widerstandsfähigem Dreilagengestahl, der eine Härte von bis zu 62 HRC bei 85% des Teiles erreicht.

Bellota ist peinlich genau auf das Design und die Qualität aller Komponenten bedacht, so dass diese perfekt in die Original-Pflugkörper einpassen lassen. Zudem unterstützt Sie das Innovationsteam von Bellota bei der Entwicklung neuer Teile, die genau Ihren Ansprüchen entsprechen.

Alle отвальные плуги изготавливаются из борсодержащей стали, которая после процессовковки и контролируемой термической обработки гарантирует единство качества всего ассортимента продукции. Максимальная твердость плугов достигает 52 HRC, что обеспечивает прочность, упругость и надлежащую износостойкость изделий. Компания **Bellota** также предлагает отвалы и запчасти из триплекс-стали, которая обеспечивает высокую степень упругости и стойкость, твердость которых достигает 62 HRC на 85% детали.

Компания **Bellota** тщательно относится к разработке параметров и качеству всех компонентов, чтобы они идеально подходили к рабочим органам плугов различных производителей. Кроме того, инновационная группа поможет разработать любой новый элемент в зависимости от нужд заказчика.



Spitzen für Pflugscharen

Наконечники для лемехов

Vorteile:

Der Beetpflug ist das geeignetste Arbeitsmittel zur Unkrautbeseitigung bei der Vorbereitung des Bodens.

Umfangreiches Angebot, dass sich den jeweiligen Anforderungen perfekt anpasst.

Eigenschaften:

- 1 Borstahl.
- 2 Vollständige Härtung sämtlicher Teile, um eine optimale Kombination aus Flexibilität und Härte zu gewährleisten.
- 3 Die Artikel ohne Löcher weisen für einen einfacheren Bohrvorgang eine nach Zonen unterschiedliche Härtung auf.

Anwendungsbereich:

Beetpflüge der unterschiedlichsten Herstellermarken.

Преимущества:

Отвалный плуг — это агрегат, наиболее подходящий для прополки сорняков при предпосевной подготовке почвы.

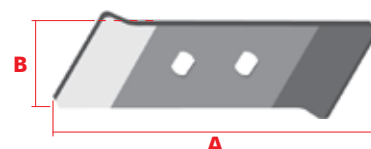
Широкий выбор, по требованию выполняются модификации изделий.

Характеристики:

- 1 Борсодержащая сталь.
- 2 Комплексная термическая обработка всей детали гарантирует лучшее сочетание упругости и твердости.
- 3 Для артикулов без отверстий была проведена различная термическая обработка по зонам для облегчения последующего сверления отверстий.

Использование:

Отвалный плуг различных марок ведущих производителей.



Ref. 1348 CA3



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1348 D CA3	12	432	1.775	300	70	14
1348 I CA3	12	432	1.775	300	70	14

* Für Schar / Для лемеха: 1347 (Seite 91)

Ref. 1367



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1367 D	12	660	1.460	278	70	14
1367 I	12	660	1.460	278	70	14

* Für Schar / Для лемеха: 1366 (Seite 91)

Ref. 1388

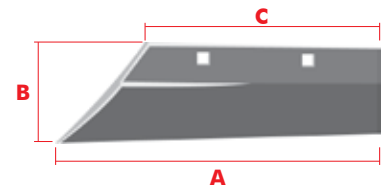


REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1388 D	300	1.850	305	85	12
1388 I	300	1.850	305	85	12

* Für Schar / Для лемеха: 1455 (Seite 119) - 1383 (Seite 106) - 1384 (Seite 104)

Pflugscharen

Лемеха плуга



Ref. 1208-7



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1208-7 D S.A.	12	540	2.400	387	102	280	10	1199 A M12
1208-7 I S.A.	12	540	2.400	387	102	280	10	
1208-7 D CA	12	540	2.400	387	102	280	10	

Ref. 1218 S.A.



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1218 D S.A.	12	480	2.200	403	110	260	10	
1218 I S.A.	12	480	2.200	403	110	260	10	

Ref. 1230 S.A.



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1230-1 D S.A.	12	600	1.800	347	90	235	10	
1230-1 I S.A.	12	600	1.800	347	90	235	10	

Ref. 1321 S.A.



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1321-1 D S.A.	6	288	3.000	406	119	285	11	
1321-1 I S.A.	6	288	3.000	406	119	285	11	

Ref. 1322



F 200

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1322-31 D S.A.	6	144	5.050	535	145	360	12,5	1199 A M12
1322-31 I S.A.	6	144	5.050	535	145	360	12,5	
1322-31 D CA2	6	144	5.050	535	145	360	12,5	
1322-31 I CA2	6	144	5.050	535	145	360	12,5	
1322-32 D CA2	6	120	5.400	585	144	410	12,5	
1322-32 I CA2	6	120	5.400	585	144	410	12,5	

Ref. 1323



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1323 D S.A.	12	432	2.000	422	95	310	8	1199 A M12
1323 I S.A.	12	432	2.000	422	95	310	8	
1323 D CA	12	432	2.000	422	95	310	8	
1323 I CA	12	432	2.000	422	95	310	8	

S.A. Ohne Löcher / Без отверстий

Ref. 1324



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1324-1 D S.A.	12	540	1.800	359	99	275	8	1199 A M12
1324-1 I S.A.	12	540	1.800	359	99	275	8	
1324-1 D CA	12	540	1.800	359	99	275	8	
1324-1 I CA	12	540	1.800	359	99	275	8	
1324-2 D S.A.	6	360	2.500	388	108	295	10	

Ref. 1325



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1325 D S.A.	12	600	1.400	344	88	255	8	1199 A M12
1325 I S.A.	12	600	1.400	344	88	255	8	
1325 D CA	12	600	1.400	344	88	255	8	
1325 I CA	12	600	1.400	344	88	255	8	

Ref. 1328



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1328-11 D S.A.	6	420	2.800	373	120	245	11	
1328-11 I S.A.	6	420	2.800	373	120	245	11	
1328-12 D S.A.	6	420	3.200	413	130	275	11	
1328-12 I S.A.	6	420	3.200	413	130	275	11	
1328-13 D S.A.	6	288	3.600	448	135	305	11	
1328-13 I S.A.	6	288	3.600	448	135	305	11	
1328-14 D S.A.	6	240	4.000	483	140	335	11	
1328-14 I S.A.	6	240	4.000	483	140	335	11	
1328-16 D S.A.	6	180	5.000	560	140	410	12	
1328-16 I S.A.	6	180	5.000	560	140	410	12	

Ref. 1331



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1331 D CA	12	900	1.000	225	75	155	8	M10
1331 I CA	12	900	1.000	225	75	155	8	
1331 D CA1	600	1.000	225	75	155	8		
1331 I CA1	600	1.000	225	75	155	8		

T Senkschraube mit einer Nase.
Болт с потайной головкой с пояском.

Ref. 1339-2 D CA



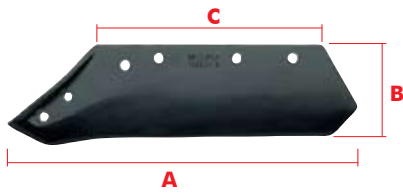
REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1339-2 D CA	6	120	5.850	590	128	390	12	1199 A M12

F 200

S.A. Ohne Löcher / Без отверстий

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1343-14 D CA	6	192	4.300	476	150	275	13	1199 B M14
1343-14 I CA	6	192	4.300	476	150	275	13	
Gerader Rücken / XXXXXXXX								
1343-14 A D CA	6	192	4.300	476	150	275	13	1199 B M14
1343-14 A I CA	6	192	4.300	476	150	275	13	
Gekrümmter Rücken / XXXXXXXX								

Ref. 1343



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1344-14 D CA	6	120	6.450	602	150	380	13	1199 B M14
1344-14 I CA	6	120	6.450	602	150	380	13	

Ref. 1344



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1347-32 D CA5	6	144	5.400	552	144	410	12	1199 C M14
1347-32 I CA5	6	144	5.400	552	144	410	12	
* Für Spitze / Для наконечника: 1348-CA3 (Seite 88)								

Ref. 1347



	REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 200	1366-14 D CA	6	144	6.000	579	145	380	14	1199 C M14
F 200	1366-14 I CA	6	144	6.000	579	145	380	14	
	1366-16 D CA	6	120	7.100	655	144	455	14	
F 200	1366-16 I CA	6	120	7.100	655	144	455	14	
* Für Spitze / Для наконечника: 1367 (Seite 88)									

Ref. 1366



REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1371-3 D CA1	6	240	4.100	525	155	300	11	1199 A M12
1371-3 I CA1	6	240	4.100	525	155	300	11	

Ref. 1371



Pflugscharen

Лемеха плуга

Ref. 1467



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1467-A	50	12.545	3.000	60	10
1467-B	350	2.300	550	60	10
1467-B STD.	350	2.300	550	60	10

Abstützung / Палка

STD.: Nicht gehärtet / Без обработки

Ref. 1450



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1450-1 D CA	150	5.500	550	140	375	12	1199 A
1450-2 D CA	150	4.800	465	145	295	12	M12

F 200

F 200

Ref. 1369 D CA



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1369 D CA	500	1.800	350	105	260	8	1199 B M10

F 200

Ref. 1443 PED CA1



REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1443 PED CA1	150	4.550	550	149	405	10,5	1199 A M12

F 200

Anlage

Полевые доски

Ref. 2290



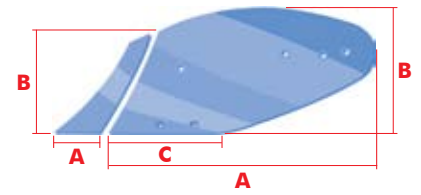
REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
2290 D	200	3.600	435	150	10	1199 B
2290 I	200	3.600	435	150	10	M12

F 50

F 50

D Rechts / Правый I Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



Ref. 1753

	REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←
F 52	1753-00 D SEMI	6.570	565	297	165	7
F 52	1753-00 I SEMI	6.570	565	297	165	7
	1753-00 D	6.570	565	297	165	7
	1753-00 I	6.570	565	297	165	7
F 45	1753-0 D SEMI	7.650	600	310	180	7
F 45	1753-0 I SEMI	7.650	600	310	180	7
F 45	1753-0 D	7.650	600	310	180	7
F 45	1753-0 I	7.650	600	310	180	7
	1753-1 D SEMI	8.780	640	325	205	7
	1753-1 I SEMI	8.780	640	325	205	7
	1753-1 D	8.780	640	325	205	7
	1753-1 I	8.780	640	325	205	7
F 28	1753-1 D CA1	8.774	640	325	205	7
F 28	1753-1 I CA1	8.774	640	325	205	7
F 28	1753-1 D UNI	8.780	640	325	205	7
F 28	1753-1 I UNI	8.780	640	325	230	7
	1753-2 D SEMI	10.450	680	350	230	7
	1753-2 I SEMI	10.450	680	350	230	7
	1753-2 D	10.450	680	350	230	7
	1753-2 I	10.450	680	350	250	7
	1753-3 D SEMI	11.360	730	380	250	7
	1753-3 I SEMI	11.360	730	380	250	7
	1753-3 D	11.360	730	380	250	7
	1753-3 I	11.360	730	380	270	7
	1753-4 D SEMI	13.300	800	430	270	7
	1753-4 I SEMI	13.300	800	430	270	7
	1753-4 D	13.300	800	430	270	7
	1753-4 I	13.300	800	430	290	7
F 22	1753-5 D SEMI	16.280	855	470	290	7
F 22	1753-5 I SEMI	16.280	855	470	290	7
	1753-5 D	16.280	855	470	290	7
	1753-5 I	16.280	855	470	290	7



Ref. 1769

	REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←
	1769-1 D SEMI	5.280	550	245	270	7
	1769-1 I SEMI	5.280	550	245	270	7
F 40	1769-2 D SEMI	6.500	616	285	295	7



Ref. 1776

	REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←
	1776-2 D	11.630	840	375	385	7
	1776-2 I	11.630	840	375	385	7



Ref. 1781

	REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←
	1781-3 D	12.170	800	380	375	7
	1781-3 I	12.170	800	380	375	7



SEMI Lieferung ohne Löcher und nicht gehärtet, um das nachträgliche Bohren zu erleichtern.
Поставляется без отверстий и без обработки, чтобы облегчить последующее сверление отверстий.

Streichblech

Отвалы

5.4

Ref. 1786



REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←
1786-2 D	13.740	975	425	420	7
1786-2 I	13.740	975	425	420	7
1786-3 D	16.540	1055	445	470	7
1786-3 I	16.540	1055	445	470	7

Ref. 1788



REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←
1788-2 F D	12.120	840	375	385	7
1788-2 F I	12.120	840	375	385	7
1788-3 F D	14.700	930	390	415	7
1788-3 F I	14.700	930	390	415	7

Ref. 1792



REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	
1792 D	13.600	800	410	178	8	F 40
1792 I	13.600	800	410	178	8	F 40

Ref. 1793





REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←
1793-3 CC D	19.600	1.210	440	374	7
1793-3 CC I	19.600	1.210	440	374	7

Ref. 1801

Ref. 1802



REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←
1801-3 D	11.300	660	405	160	7
1801-3 I	11.300	660	405	160	7
1801-4 D	14.500	770	430	195	7
1801-4 I	14.500	770	430	195	7

REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
1802-3 D	6	180	2.750	235	400	7
1802-3 I	6	180	2.750	235	400	7
1802-4 D	6	180	2.850	235	430	7
1802-4 I	6	180	2.850	235	430	7

Ref. 1838



REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	
1838 D	11.720	670	425	178	8	F 32

Ref. 1842

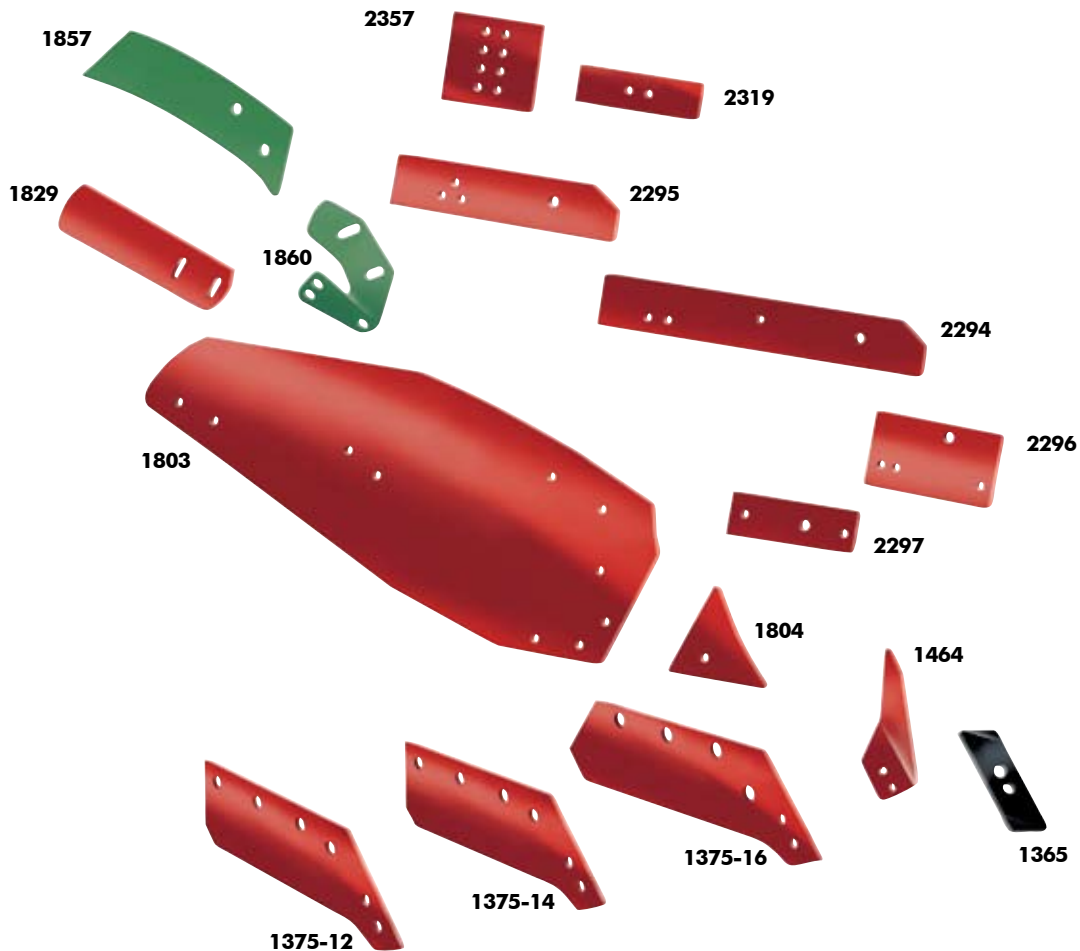


REF.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	
1842 D	13.900	781	365	240	8	F 26

Anpassungsfähige Teile

Агрегатируемые детали

KVERNELAND 1, 2, 3, 4, 5



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
1365 D CG	053090		500	1.300	258,5	65	12	1199 D M12	
1365 I CG	063090		500	1.300	258,5	65	12		
F 200 1365-15 D CG	053090		500	1.600	258,5	65	15		
F 200 1365-15 I CG	063090		500	1.600	258,5	65	15		
F 200 1365-15 D CT	053090	12	528	1.650	258,5	65	15		
F 200 1365-15 I CT	063090	12	528	1.650	258,5	65	15		
CT Mit Schrauben / С винтами									
1375-12 D	063013		150	4.600	501	142	370	12	1199 D M12
1375-12 I	063016		150	4.600	501	142	370	12	
1375-14 D	063014		150	4.700	501	142	370	12	
1375-14 I	063017		150	4.700	501	142	370	12	
1375-16 D	063015		150	5.300	563	142	370	12	
1375-16 I	063018		150	5.300	563	142	370	12	
1803-A D BO	063283		19.657	1.050	430	208	8	1199 B M12	
F 20 1803-A D TX	063283		17.185	1.050	430	208	7		
1803-A I BO	063293		19.657	1.050	430	208	8		
F 20 1803-A I TX	063293		17.185	1.050	430	208	7		
F 20 1803-A D BO P	063283		19.657	1.050	430	208	8		
F 20 1803-A I BO P	063293		19.657	1.050	430	208	8		
P Geschliffen / Шлифование									
1804 D BO	063240	12	900	1.029	201	185	8	1199 B M12	
1804 D TX	063240	12	1.080	900	201	185	7		
1804 I BO	063250	12	900	1.029	201	185	8		
F 100 1804 I TX	063250	12	1.080	900	201	185	7		

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T	
1464 D	073091		500	830	283	145	4,5	1199 D M12
1464 I	073092		500	830	283	145	4,5	
1829 D	053387	12	432	1.900	365	100	8	1199 B M12
1829 I	063388	12	432	1.900	365	100	8	
1857 D	073300		150	3.285	460	150	8	1199 B M12
1857 I	073301		150	3.285	460	150	8	
1860 D	073310		300	2.150	220	200	10	1199 B M12
1860 I	073311		300	2.150	220	200	10	
2294 D	063603/613		150	6.250	650	105	10	1199 C M17
2294 I	063604		150	6.250	650	105	10	1199 D M13
2295 D	063605/615		200	4.300	450	105	10	1199 C M17
2295 I	063606		200	4.300	450	105	10	1199 D M13
2296 D	063607		200	2.800	250	150	10	1199 C M16
F 50 2297 D	063608		400	1.600	250	85	12	1199 C M16
F 50 2297 I	063609		400	1.600	250	85	12	
2357	063601A		300	3.150	214	180	12	1199 D M16
2319	063600 A		500	1.400	240	70	12	1199 D M12

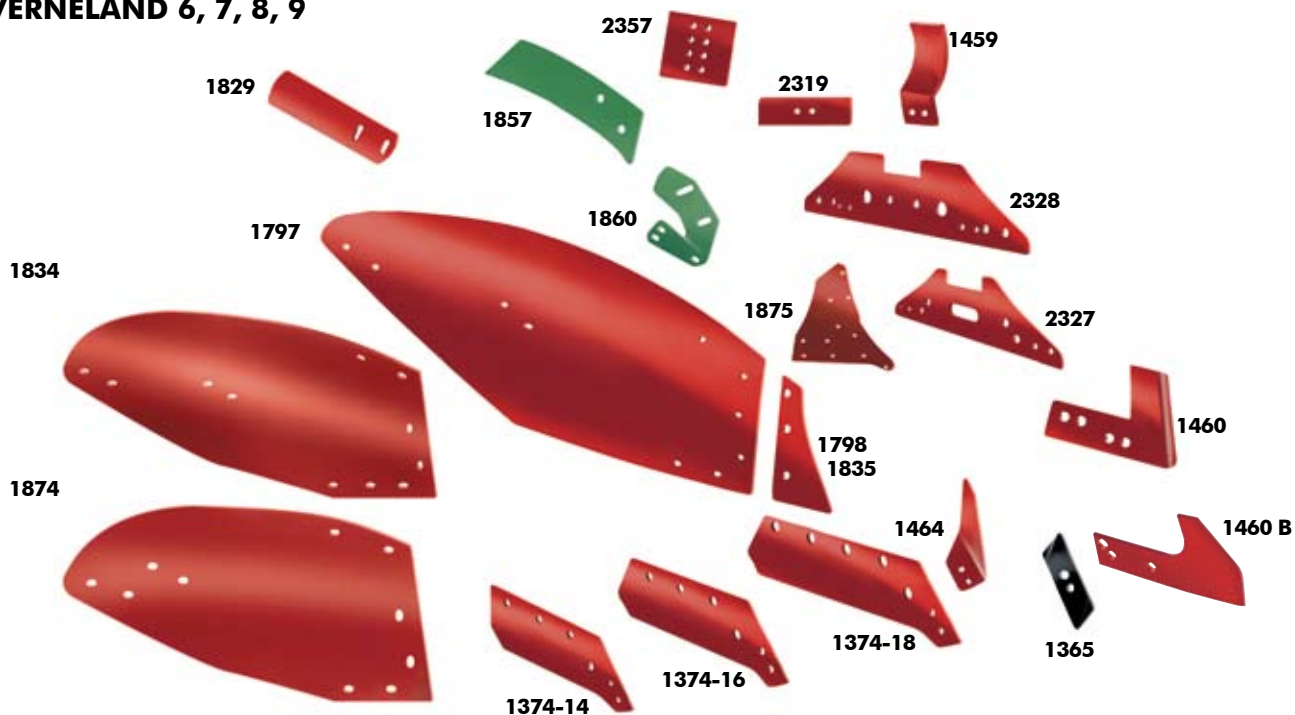
T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69

Anpassungsfähige Teile

Агрегатируемые детали

5.5

KVERNELAND 6, 7, 8, 9

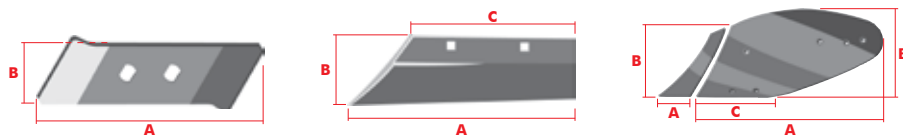


REF.	Original ref.		Gr.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T		
	1365 D CG	053090	500	1.300	258,5	65	12	1199 D M12		
	1365 I CG	063090	500	1.300	258,5	65	12			
F 200	1365-15 D CG	053090	500	1.600	258,5	65	15			
F 200	1365-15 I CG	063090	500	1.600	258,5	65	15			
F 200	1365-15 D CT	053090	12	528	1.650	258,5	65	15		
F 200	1365-15 I CT	063090	12	528	1.650	258,5	65	15		
CT Mit Schrauben / С винтами										
	1374-14 D CA 6		6	144	4.700	501	142	370	12	1199 A M14
	1374-14 D CA 8			150	4.700	501	142	370	12	1199 A M12
	1374-14 D CG	073002		150	4.700	501	142	370	12	1199 C M14
	1374-14 I CG	073003		150	4.700	501	142	370	12	
	1374-16 D CG	073004		150	5.300	563	142	370	12	
	1374-16 I CG	073005		150	5.300	563	142	370	12	
	1374-18 D CG	073006		125	6.300	641	142	450	10	
	1374-18 I CG	073007		125	6.300	641	142	450	10	
F 12	1797-A D BO	073286 №8		20.900	1.059	477	222	8		
	1797-A D TX	073286 №8		18.290	1.059	477	222	7		
	1797-A I BO	073287 №8		20.900	1.059	477	222	8		
F 12	1797-A I TX	073287 №8		18.290	1.059	477	222	7		
	1834 D BO	073290 №9		20.700	980	440	280	8		1199 B M12
F 12	1834 D TX	073290 №9		18.100	980	440	280	7		
	1834 I BO	073291 №9		20.700	980	440	280	8		
F 12	1834 I TX	073291 №9		18.100	980	440	280	7		
	1874 D	073260 №6		14.150	780	395	200	8		1199 B M12
	1874 I	073261 №6		14.150	780	395	200	8		
F 50	1875 D			120	6.500	397	380	10		
F 50	1875 I			120	6.500	397	380	10		

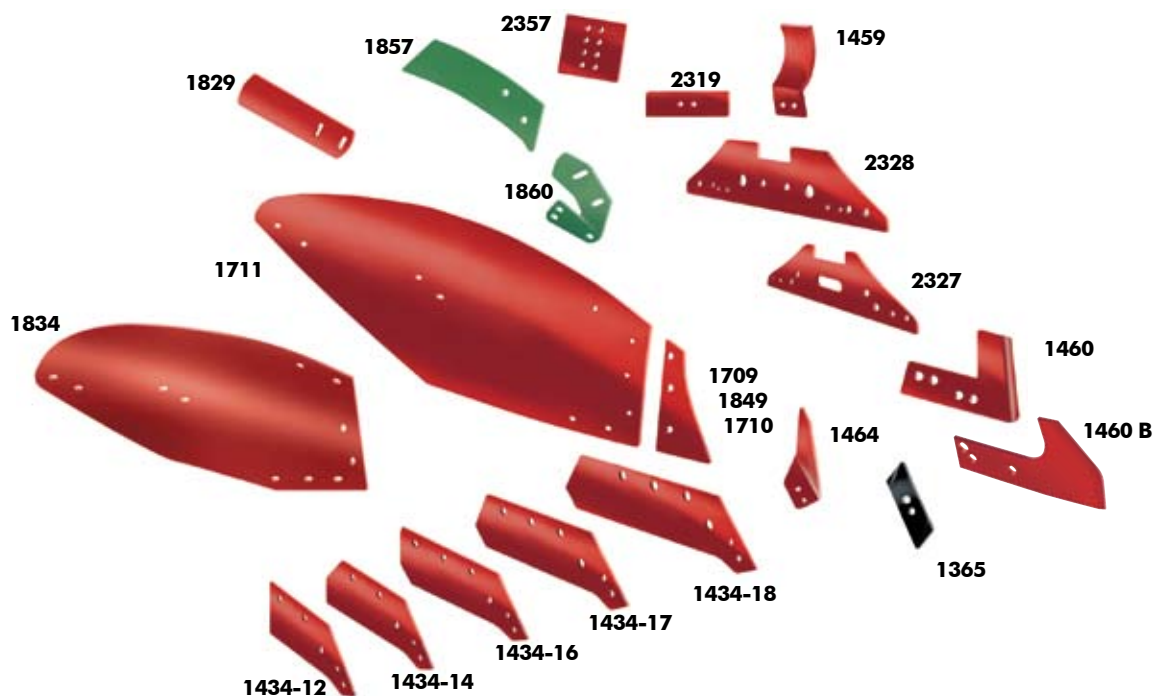
REF.	Original ref.		Gr.	A mm.	B mm.	→ ←	T			
1798 D BO	073250 №7, 8	12	648	1.500	162	278	8	1199 B M12		
1798 D TX	073250 №7, 8	12	756	1.310	162	278	7			
1798 I BO	073251 №7, 8	12	648	1.500	162	278	8			
1798 I TX	073251 №7, 8	12	756	1.310	162	278	7			
F 50	1798-10 D CA	073250		500	1.800	162	275	10		
F 50	1798-10 I CA	073251		500	1.800	162	275	10		
	1835 D BO	073256 №6, 9		12	540	1.600	166	325	8	1199 B M12
	1835 D TX	073256 №6, 9		12	540	1.400	166	325	7	
	1835 I BO	073257 №6, 9		12	540	1.600	166	325	8	
	1835 I TX	073257 №6, 9		12	540	1.400	166	325	7	
F 50	1459 D	073615		150	2.700	114	200	10	1199 C M14	
F 50	1459 I	073616		150	2.700	114	200	10		
	1460 D	073088		200	3.450	357	240	10	1199 B M16	
	1460 I	073089		200	3.450	357	240	10		
F 50	1460 BD	084320		200	2.900	390	216	8	1199 B M14-M16	
F 50	1460 BI	084321		200	2.900	390	216	8		
	1464 D	073091		500	830	283	145	4,5		
	1464 I	073092		500	830	283	145	4,5		
	1829 D	053387	12	432	1.900	365	100	8	1199 B M12	
	1829 I	063388	12	432	1.900	365	100	8		
	1857 D	073300		150	3.285	460	150	8	1199 B M12	
	1857 I	073301		150	3.285	460	150	8		
	1860 D	073310		300	2.150	220	200	10	1199 B M12	
	1860 I	073311		300	2.150	220	200	10		
	2357	063601A		300	3.150	214	180	12	1199 D M12	
	2319	063600A		500	1.400	240	70	12	1199 D M12	
	2327	073608		150	5.250	566	170	11	1199 C M14	
	2328	073609		100	7.900	746	170	11	1199 C M14	



D Rechts / Правый **I** Links / Левый



T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



KVERNELAND 12, 15, 19



REF.	Original ref.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1365 D CG	053090	500		1.300	258,5	65	12		1199 D M12
1365 I CG	063090	500		1.300	258,5	65	12		
F 200 1365-15 D CG	053090	500		1.600	258,5	65	15		
F 200 1365-15 I CG	063090	500		1.600	258,5	65	15		
F 200 1365-15 D CT	053090	12	528	1.650	258,5	65	15		
F 200 1365-15 I CT	063090	12	528	1.650	258,5	65	15		
CT Mit Schrauben / С винтами									
F 200 1434-12 D	073058	150		4.280	463	144	350	10,5	1199 A M12
1434-14 D	073054	150		5.060	483,5	144	370	13	1199 C M14
F 200 1434-14 I	073055	150		5.060	483,5	144	370	13	
1434-16 D	073056	150		5.260	549	144	380	13	
1434-16 I	073057	150		5.260	549	144	380	13	
1434-17 D		6	144	5.475	544	144,5	410	13	
1434-17 I		6	144	5.475	544	144,5	410	13	
1434-18 D	073080	100		6.240	635	145	465	13	
1434-18 I	073081	100		6.240	635	145	465	13	
F 27 1711 D CA	073236			13.658	680	440	198	8	1199 B M 12
F 27 1711 I CA	073237			13.658	680	440	198	8	
F 20 1712 D CA	073224			18.820	825	540	200	8	
F 20 1712 I CA	073225			18.820	825	540	200	8	
1834 D BO	073290N*19			20.700	980	440	280	8	1199 B M 12
F 12 1834 D TX	073290N*19			18.100	980	440	280	7	
1834 I BO	073291N*19			20.700	980	440	280	8	
F 12 1834 I TX	073291N*19			18.100	980	440	280	7	
F 100 1709 D CA	073241	500		2.410	165	370	8		1199 B M12
F 100 1709 I CA	073242	500		2.410	165	370	8		

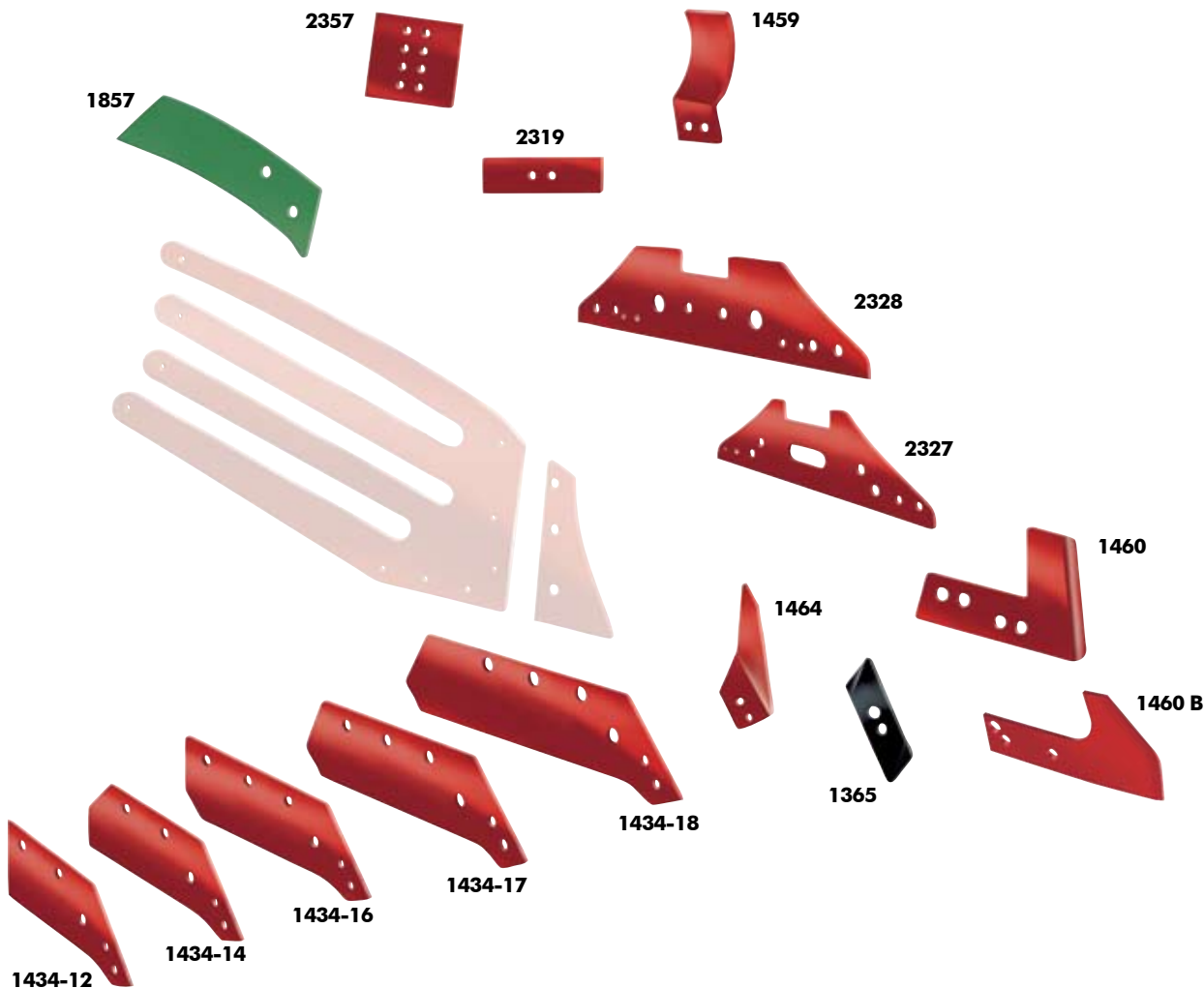
REF.	Original ref.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
F 100 1710 D CA	073227	500		2.620	165	410	8	1199 B M12
F 100 1710 I CA	073228	500		2.620	165	410	8	
1849 D	073230N*19	400		1.800	160	325	8	1199 B M12
1849 I	073231N*19	400		1.800	160	325	8	
F 50 1459 D	073615	150		2.700	114	200	10	1199 C M 14
F 50 1459 I	073616	150		2.700	114	200	10	
1460 D	073088	200		3.450	357	240	10	1199 B M 16
1460 I	073089	200		3.450	357	240	10	
F 50 1460 BD	084320	200		2.900	390	216	8	1199 B M14-M16
F 50 1460 BI	084321	200		2.900	390	216	8	
1464 D	073091	500		830	283	145	4,5	1199 D M 12
1464 I	073092	500		830	283	145	4,5	
1829 D	053387	12	432	1.900	365	100	8	1199 B M 12
1829 I	063388	12	432	1.900	365	100	8	
1857 D	073300	150		3.285	460	150	8	1199 B M 12
1857 I	073301	150		3.285	460	150	8	
1860 D	073310	300		2.150	220	200	10	1199 B M 12
1860 I	073311	300		2.150	220	200	10	
2357	063601A	300		3.150	214	180	12	1199 D M 12
2319	063600A	500		1.400	240	70	12	1199 D M 12
2327	073608	150		5.250	566	170	11	1199 C M 14
2328	073609	100		7.900	746	170	11	1199 C M 14

Anpassungsfähige Teile

Агрегатируемые детали

5.5

KVERNELAND 20

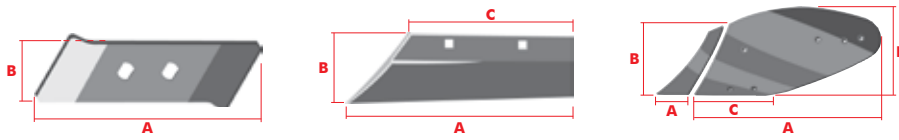


REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
1365 D CG	053090		500	1.300	258,5	65	12	1199 D M12	
1365 I CG	063090		500	1.300	258,5	65	12		
F 200 1365-15 D CG	053090		500	1.600	258,5	65	15		
F 200 1365-15 I CG	063090		500	1.600	258,5	65	15		
F 200 1365-15 D CT	053090	12	528	1.650	258,5	65	15		
F 200 1365-15 I CT	063090	12	528	1.650	258,5	65	15		
CT Mit Schrauben / С винтами									
F 200 1434-12 D	073058		150	4.280	463	144	350	10,5	1199 A M12
1434-14 D	073054		150	5.060	483,5	144	370	13	1199 C M14
F 200 1434-14 I	073055		150	5.060	483,5	144	370	13	
1434-16 D	073056		150	5.260	549	144	380	13	
1434-16 I	073057		150	5.260	549	144	380	13	
1434-17 D			144	5.475	544	144,5	410	13	
1434-17 I		6	144	5.475	544	144,5	410	13	
1434-18 D	073080	6	100	6.240	635	145	465	13	
1434-18 I	073081	100	6.240	635	145	465	13		

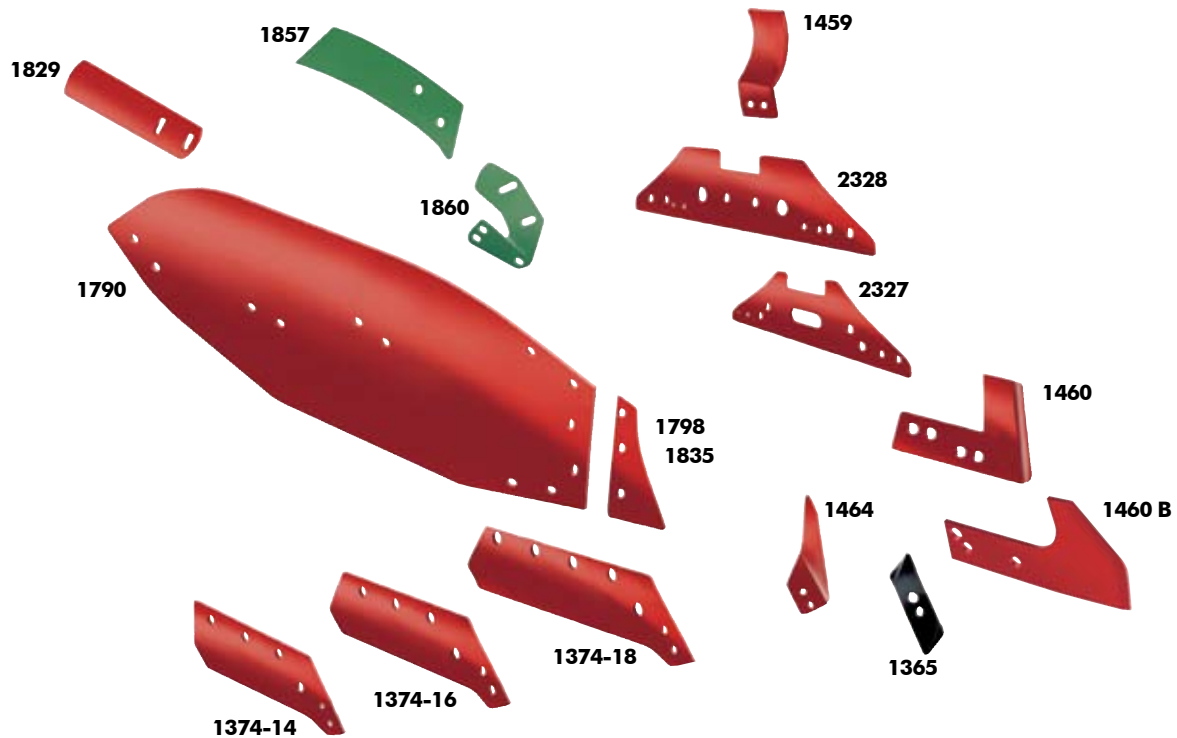
REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T	
F 50 1459 D	073615		150	2.700	114	200	10	1199 C M14
F 50 1459 I	073616		150	2.700	114	200	10	1199 B M16
1460 D	073088		200	3.450	357	240	10	
1460 I	073089		200	3.450	357	240	10	1199 B M14-M16
F 50 1460 BD	084320		200	2.900	390	216	8	
F 50 1460 BI	084321		200	2.900	390	216	8	1199 D M12
1464 D	073091		500	830	283	145	4,5	
1464 I	073092		500	830	283	145	4,5	1199 B M12
1857 D	073300		150	3.285	460	150	8	
1857 I	073001		150	3.285	460	150	8	1199 D M12
2357	063601A		300	3.150	214	180	12	
2319	063600A		500	1.400	240	70	12	1199 D M12
2327	073608		150	5.250	566	170	11	1199 C M14
2328	073609		100	7.900	746	170	11	1199 C M14

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



KVERNELAND 28



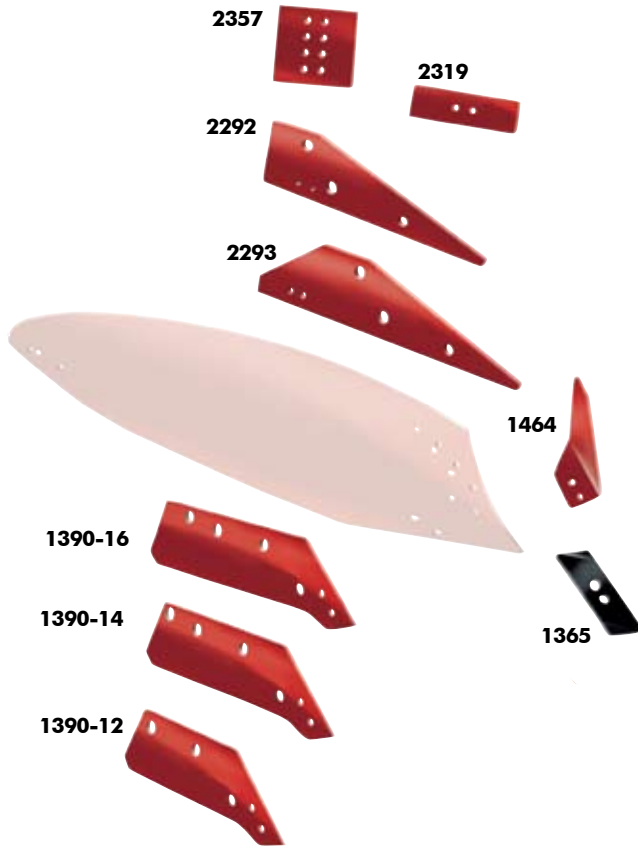
REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
1365 D CG	053090		500	1.300	258,5	65	12	1199 D M12	
1365 I CG	063090		500	1.300	258,5	65	12		
F 200 1365-15 D CG	053090		500	1.600	258,5	65	15		
F 200 1365-15 I CG	063090		500	1.600	258,5	65	15		
F 200 1365-15 D CT	053090	12	528	1.650	258,5	65	15	1199 C M14	
F 200 1365-15 I CT	063090	12	528	1.650	258,5	65	15		
CT Mit Schrauben / С винтами									
1374-14 D CG	073002		150	4.700	501	142	370	12	1199 A M14
1374-14 I CG	073003		150	4.700	501	142	370	12	
F 200 1374-14 D CA 6		6	144	4.700	501	142	370	12	1199 A M12
F 200 1374-14 D CA 8			150	4.700	501	142	370	12	
1374-16 D CG	073004		150	5.300	563	142	370	12	1199 B M12
1374-16 I CG	073005		150	5.300	563	142	370	12	
1374-18 D CG	073006		125	6.300	641	142	450	10	
1374-18 I CG	073007		125	6.300	641	142	450	10	
F 14 1790 D BO	083228		24.390	1.185	450	285	8	8	1199 B M12
F 14 1790 I BO	083229		24.390	1.185	450	285	8	8	
1798 D BO	073250 N°7,8	12	648	1.500	162	278		8	1199 B M12
1798 D TX	073250 N°7,8	12	756	1.310	162	278		7	
1798 I BO	073251 N°7,8	12	648	1.500	162	278		8	
1798 I TX	073251 N°7,8	12	756	1.310	162	278		7	
F 50 1798-10 D CA	073250		500	1.800	162	275		10	
F 50 1798-10 I CA	073251		500	1.800	162	275		10	

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T	
1835 D BO	073256	12	540	1.600	166	325	8	1199 B M12
1835 D TX	073256	12	540	1.400	166	325	7	
1835 I BO	073257	12	540	1.600	166	325	8	
1835 I TX	073257	12	540	1.400	166	325	7	
F 50 1459 D	073615		150	2.700	114	200	10	1199 C M14
F 50 1459 I	073616		150	2.700	114	200	10	1199 B M16
1460 D	073088		200	3.450	357	240	10	
1460 I	073089		200	3.450	357	240	10	
F 50 1460 BD	084320		200	2.900	390	216	8	1199 B M14-M16
F 50 1460 BI	084321		200	2.900	390	216	8	
1464 D	073091		500	830	283	145	4,5	1199 B M12
1464 I	073092		500	830	283	145	4,5	
1829 D	053387	12	432	1.900	365	100	8	1199 B M12
1829 I	063388	12	432	1.900	365	100	8	
1857 D	073300		150	3.285	460	150	8	1199 B M12
1857 I	073301		150	3.285	460	150	8	
1860 D	073310		300	2.150	220	200	10	1199 B M12
1860 I	073311		300	2.150	220	200	10	
2327	073608		150	5.250	566	170	11	1199 C M14
2328	073609		150	7.900	746	170	11	1199 C M14

Anpassungsfähige Teile

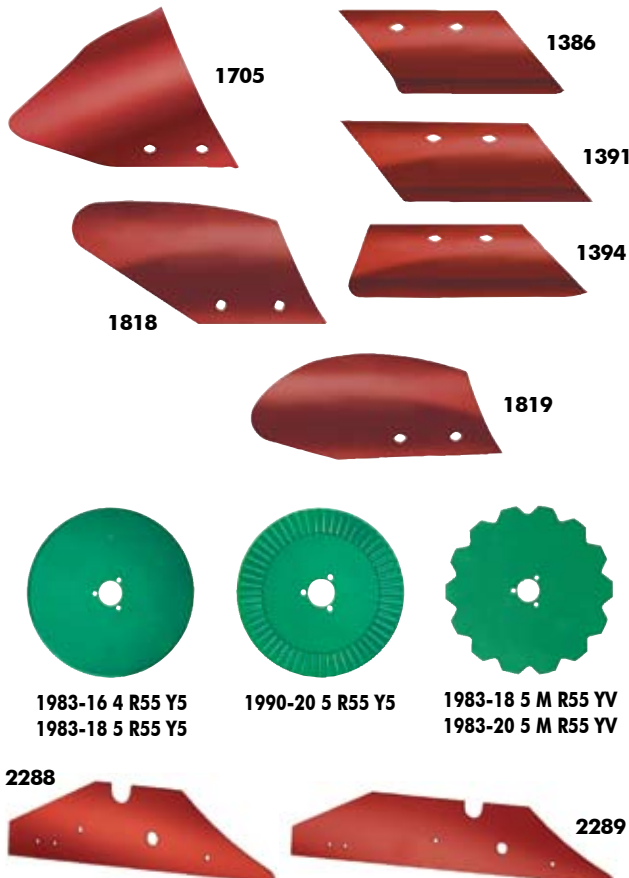
Агрегатируемые детали

KVERNELAND HYDEIN



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→	T
1365 D	053090	12	720	1.300	258,5	65	12	1199 D M12
1365 D CG	053090	500	1.300	258,5	65	12		
1365-15 D	053090	12	528	1.600	258,5	65	15	
F 200 1365-15 D CT	053090	12	528	1.650	258,5	65	15	
CT Mit Schrauben / С винтами								
1390-12 D	053085	125	4.100	432	144	280	12	1199 D M13
1390-14 D	053087	125	5.000	500	142	350	12	
1390-16 D	053088	125	5.350	572,5	140	400	12	
1464 D	073091	500	830	145	170		4,5	1199 D M12
F 50 2292 D	053684	150	5.170	550	170		11	1199 A M16
2293 D	053683	125	6.930	735	70		11	
2319	063600A	500	1.400	240	180		12	1199 D M12
2357	063601A	300	3.150	214			12	1199 D M12

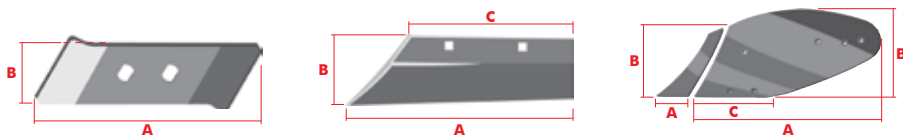
KVERNELAND



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→	T
1386 D	056873	500	1.050	190	100	190	7,5	1199 B M10
1386 I	066873	500	1.050	190	100	190	7,5	
1391 D	056852	400	1.000	242	100	240	8	1199 B M10
1394 D	066868	350	1.550	330	100	210	8	1199 B M10
1394 I	066869	350	1.550	330	100	210	8	
1705 D	076812	150	3.000	369	285	214	5	1199 B M10
1705 I	076813	150	3.000	369	285	214	5	
1818 D	066878	12	648	1.380	360	175	4	1199 A M10
1818 I	066879	12	648	1.380	360	175	4	
1819 D	066880	12	648	1.340	360	155	4	1199 B M10
1819 I	066881	12	648	1.340	360	155	4	
F 10 1983-16 4 R55 Y5	056111	50	4.300	423			4	
F 10 1983-18 5 R55 Y5	056112	50	6.400	457			5	
F 10 1990-20 5 R55 Y5	056114	50	7.900	508				
F 10 1983-18 5 M R55 YV	056115	50	5.360	457			5	
F 10 1983-20 5 M R55 YV	056116	50	6.770	508			5	
2288 D CA2	073600/073610	150	6.400	620	170		11	1199 C M14
F 50 2288 I CA2	073601/073611	150	6.400	620	170		11	
2289 D CA2	073604/073612	100	9.350	820	170		11	1199 C M14
2289 I CA2	073605/073613	100	9.350	820	170		11	

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



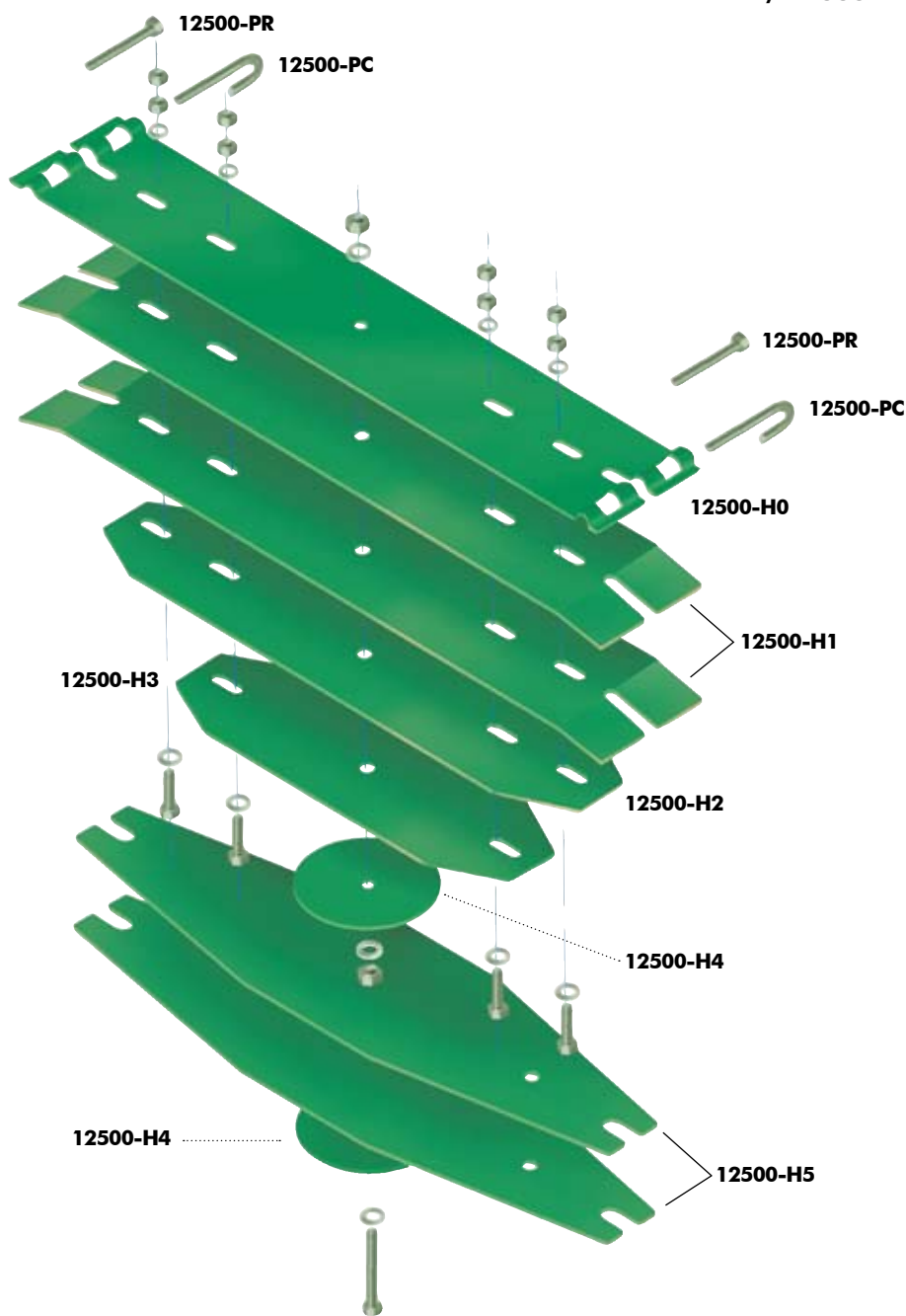
KVERNELAND BLATTFEDERN / РЕССОРЫ

Der empfohlene Anfangsabstand bei der Blattfeder Montage (bei gespannter Feder) beträgt 70 cm.

Die Anzahl der Metallblätter pro Feder hängt von der Geländebeschaffenheit (der Bodenart) ab.

Исходное рекомендуемое расстояние для монтажа рессор (гибкие рессоры): 70 см.

Количество слоев на рессору зависит от почвенных характеристик (типа почвы).



12500-5
12500-7



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
F 45 12500-5		45	16.500	770	170		M 10/12
12500-5 = 12500-H0 + 12500-H1 + 12500-H2 + 12500-H3 + 12500-H4							

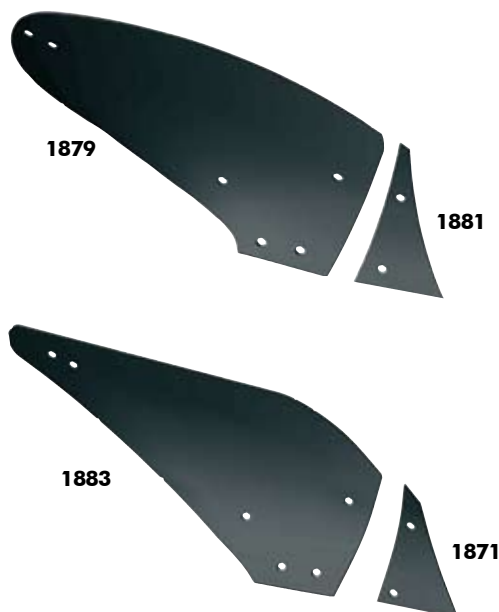
REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
12500-7	060703	50	22.100	770	170		M 10/12
12500-7 = 12500-H0 + 12500-H1 + 12500-H2 + 12500-H3 + 12500-H4 + 12500-H5							

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←
12500-H0	057063	100	3.500	770	140	4
12500-H1	057064	250	3.400	760	140	4
12500-H2	057065	300	2.800	625	140	4
12500-H3	057066	300	2.000	440	140	4
12500-H4	057067	200	700	700	140	4
12500-H5	057068	150	2.800		170	4
12500 PC		500	373			
12500-PR		500	306			

Anpassungsfähige Teile

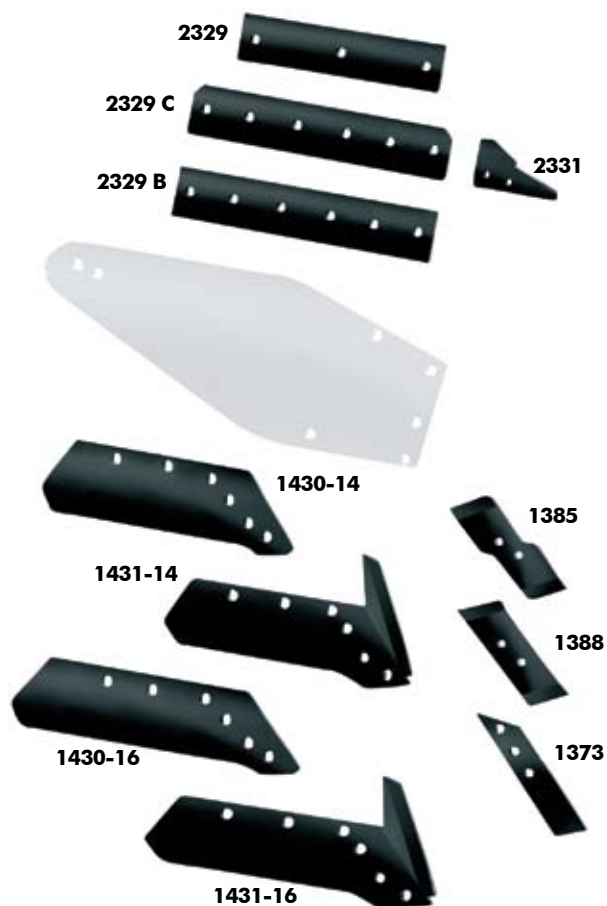
Агрегируемые детали

KUHN UNIVERSAL



	REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 22	1879 D CA	616190		12.559	810	400	195	7	1199 B M12
F 22	1879 I CA	616191		12.559	810	400	195	7	
F 30	1883 D CA	616074		11.858	882	438	187	7	1199 B M12
F 30	1883 I CA	616075		11.858	882	438	187	7	
F 100	1881 D CA	619200		500	1400	196	286	7	1199 B M12
F 100	1881 I CA	619201		500	1400	196	286	7	
F 100	1871 D CA	619068		500	1300	193	260	7	1199 B M12
F 100	1871 I CA	619069		500	1300	193	260	7	

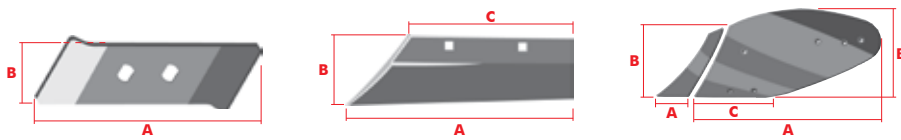
KUHN-HUARD HELICOIDAL / ELICOIDALE H



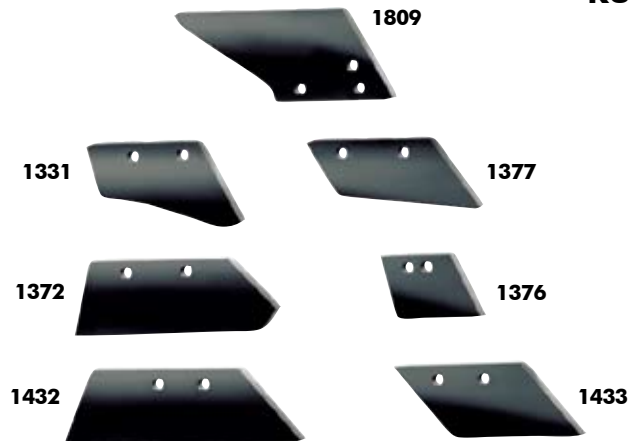
	REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
	1373 D	622010		350	1.800	330	70	12	1199 B M14
	1373 I	622011		350	1.800	330	70	12	
	1385 D	622128		300	1.850	300	85	12	1199 D M12
	1385 I	622129		300	1.850	300	85	12	
	1388 D	622180		300	1.850	305	85	12	1199 D M12
	1388 I	622181		300	1.850	305	85	12	
	1430-14 D	622166		125	5.300	570	173	375	1199 B M14
	1430-14 I	622167		125	5.300	570	173	375	
	1430-16 D	622172		100	5.700	654	173	450	
	1430-16 I	622173		100	5.700	654	173	450	
	1431-14 D	581140		80	6.200	570	173	375	1199 B M14
	1431-14 I	581141		80	6.200	570	173	375	
	1431-16 D	581416		80	6.600	654	173	450	
	1431-16 I	581417		80	6.600	654	173	450	
	2329	223122		200	3.850	452	110	10	1199 D M12
	2329 B	761108		200	4.650	550	110	10	
	2329 C	279140		200	5.500	550	130	10	
	2331 D	223120		500	950	195	110	10	1199 D M12
	2331 I	223121		500	950	195	110	10	

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



KUHN-HUARD ZD, ZU, ZF



REF.	Original ref.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1809 D	618000 ZD	12	600	850	283	118		5	1199 B
1809 I	618001 ZD	12	600	850	283	118		5	M10

Ref. 1809



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1331 D CA1	631016 ZD	600	1.000	208	75	155	8	1199 B
1331 I CA1	631017 ZD	600	1.000	208	75	155	8	M10

Ref. 1331 CA1



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1377 D	631018 ZD	600	840	175	77	175	7	1199 B
1377 I	631019 ZD	600	840	175	77	175	7	M10

Ref. 1337



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1372 D	631102/030 ZU, ZGC	600	1.300	285	81	190	8	1199 B
1372 I	631103/031 ZU, ZGC	600	1.300	285	81	190	8	M12

Ref. 1372



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1376 D	632002 ZF	1.200	470	142	72	98	14	1199 B
1376 I	632003 ZF	1.200	470	142	72	98	14	M12

Ref. 1376



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1432 D	631104 ZXL	400	2.100	336	105	210	10	1199 B
1432 I	631105 ZXL	400	2.100	336	105	210	10	M12

Ref. 1432



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1433 D	631100 ZXE, ZRE	500	1.400	270	107	180	10	1199 B
1433 I	631101 ZXE, ZRE	500	1.400	270	107	180	10	M12

Ref. 1433

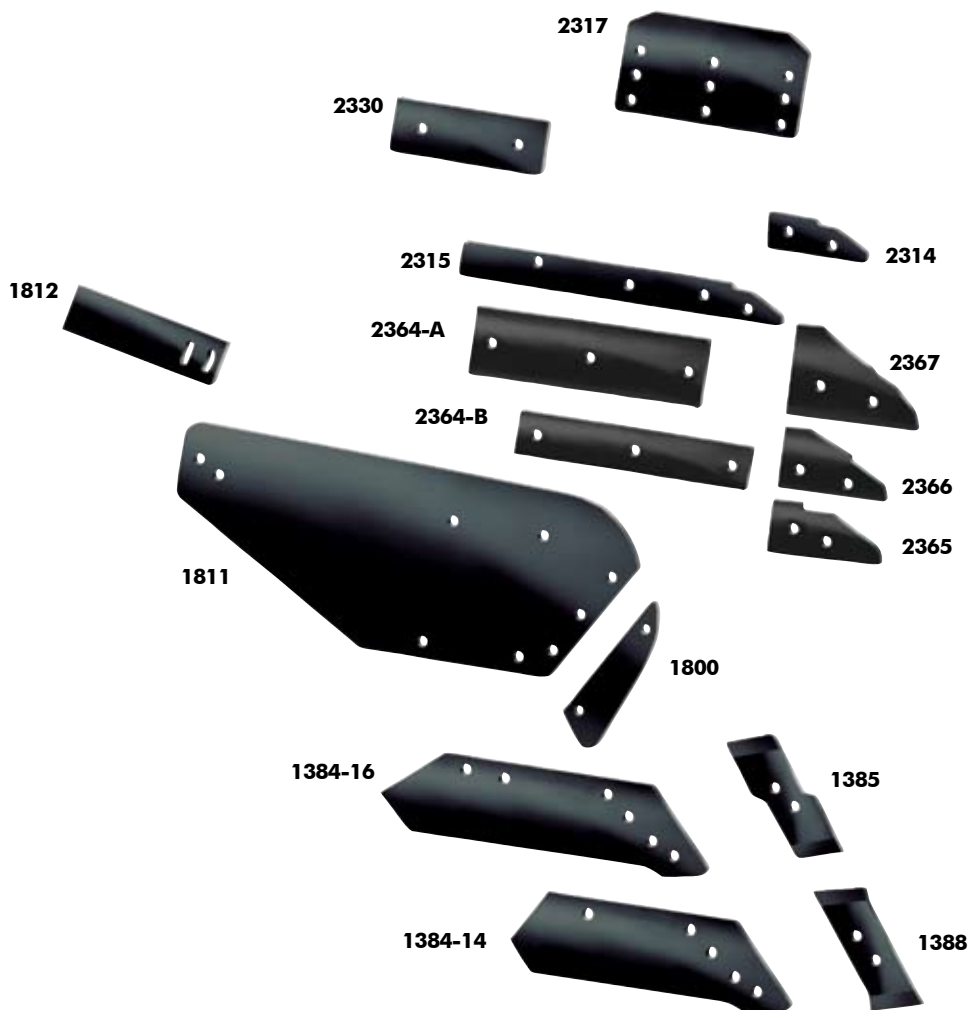


Anpassungsfähige Teile

Агрегатируемые детали

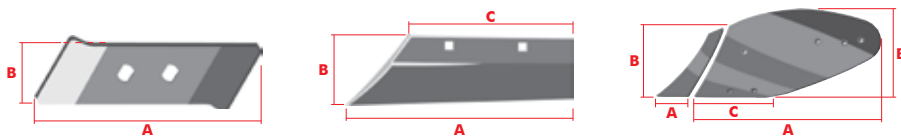
5.5

KUHN-HUARD LOSANGE

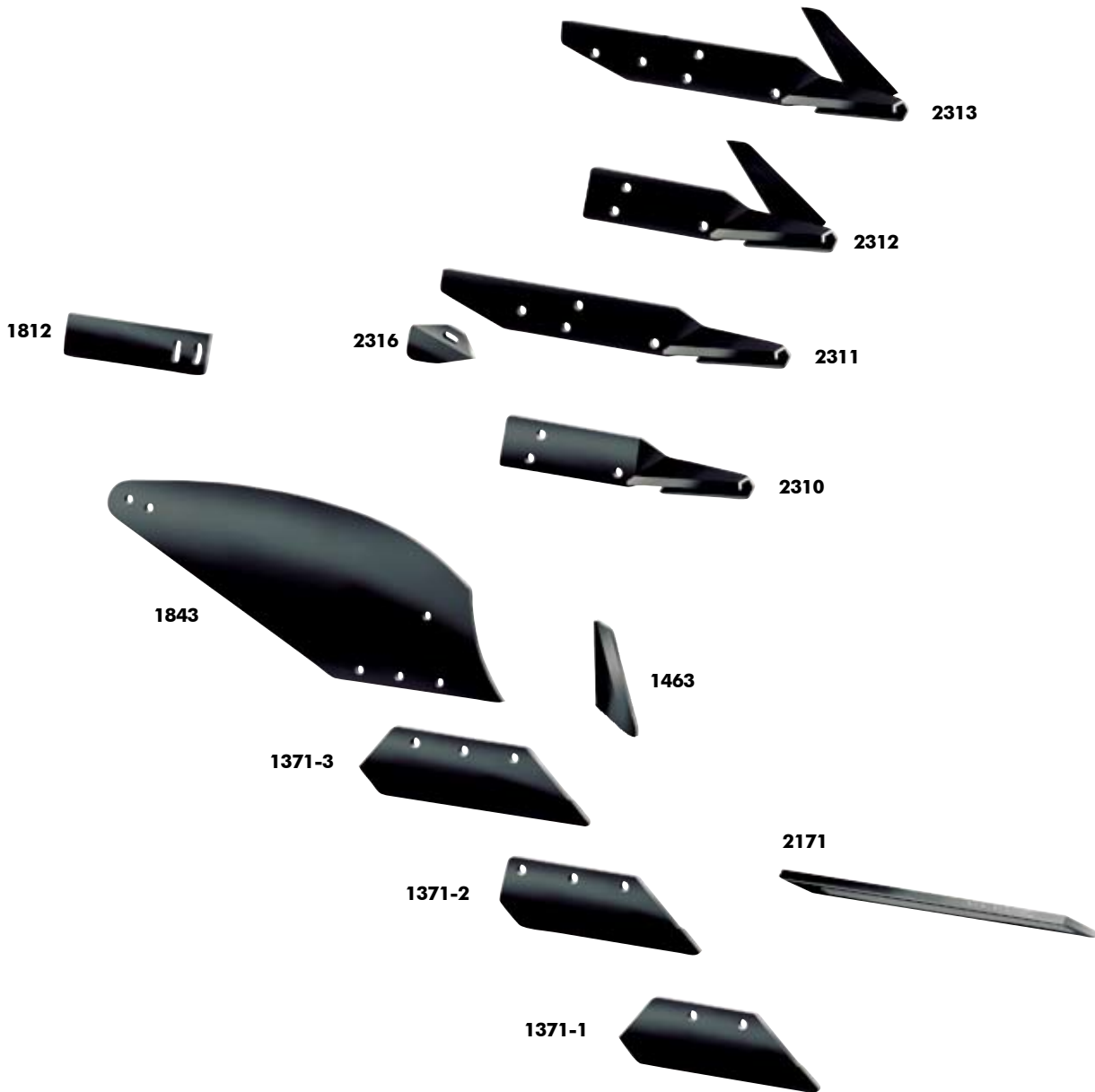


REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1385 D	622128	300	1.850	300	85	12		1199 D
1385 I	622129	300	1.850	300	85	12		M12
1388 D	622180	300	1.850	305	85	12		1199 D
1388 I	622181	300	1.850	305	85	12		M12
1384-14 D	622140	100	5.500	587	158	395	12	
1384-14 I	622141	100	5.500	587	158	395	12	1199 B
1384-16 D	622142	100	6.200	671	158	395	12	M14
1384-16 I	622143	100	6.200	671	158	395	12	
1811-0 D BO	616102		13.400	930	340	380	7	
1811-0 I BO	616103		13.400	930	340	380	7	
1811 D BO	616092		15.500	930	375	380	7	
	616104							
F 14 1811 D TX	616092		15.500	930	375	380	7	1199 B
	616104							M12
1811 I BO	616093		15.500	930	375	380	7	
	616105							
F 14 1811 I TX	616093		15.500	930	375	380	7	
	616105							
1800 D	619038	6	462	2180	270	220	10	1199 B
1800 I	619039	6	462	2180	270	220	10	M12
1812	648005	12	432	1.700	320	100	8	

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
2314 D	279028	600	1.160	225	70	12	1199 B
2314 I	279029	600	1.160	225	70	12	M12
2315 D	279030	200	3.850	650	70	12	1199 B
2315 I	279031	200	3.850	650	70	12	M12
2317	226104/226100	200	4.500	360	210	8	1199 B
							M12
2330	200645	250	2.500	305	110	10	1199 B
							M12
F 50 2364 A	279152	400	2.380	372	70	12	1199 B
F 50 2364 B	279153	300	3.150	372	110	12	M12
2365 D	279150	1.200	690	150	70	12	1199 B
2365 I	279151	1.200	690	150	70	12	M12
F 50 2366 D	761106	1.200	880	158	110	10	1199 B
F 50 2366 I	761107	1.200	880	158	110	10	M12
F 50 2367 D	279142	1.000	1.140	195	110	10	1199 B
F 50 2367 I	279143	1.000	1.140	195	110	10	M14



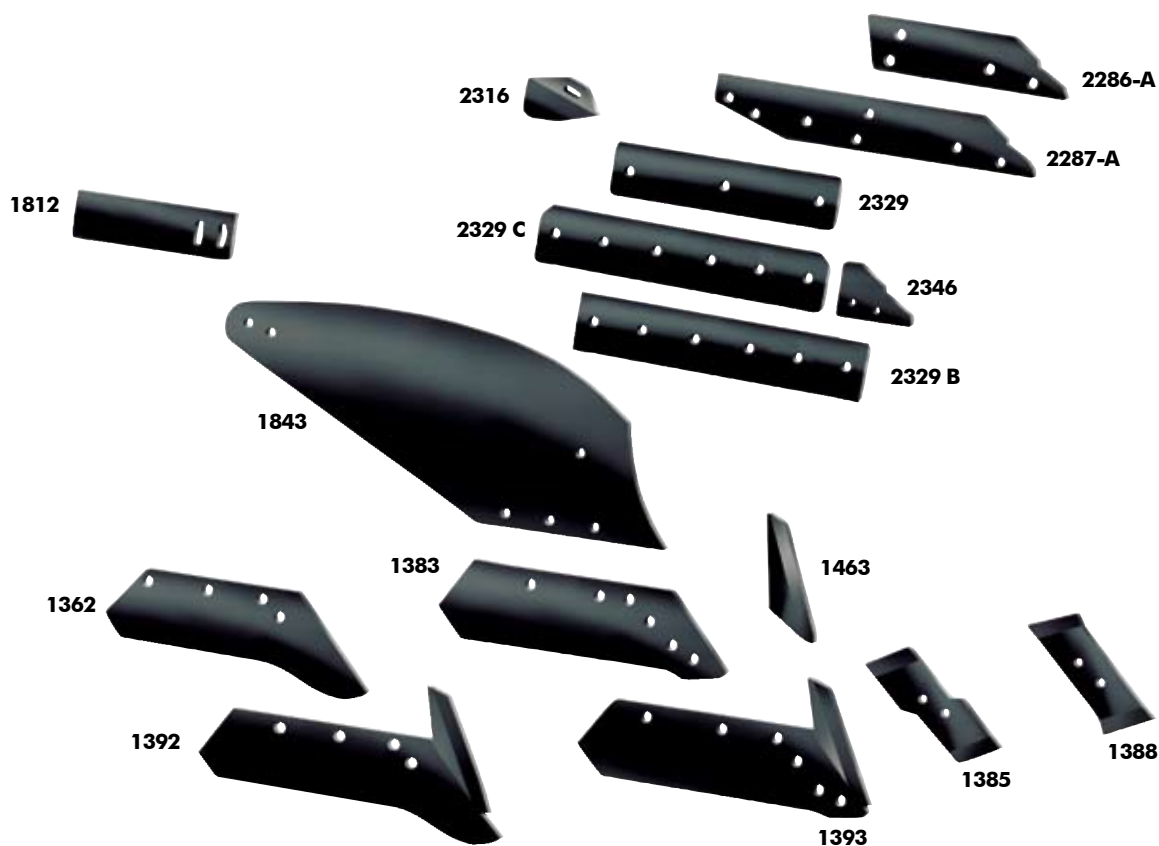
KUHN-HUARD BAR POINT 28 / BARRE DE 28





REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 200 1371-1 D	625034		200	3.500	452	155	225	1199 B M14
F 200 1371-1 I	625035		200	3.500	452	155	225	
1371-2 D	625036 625100		200	3.750	452	155	285	
1371-2 I	625037 625101		200	3.750	452	155	285	
1371-3 D	625030 625102		200	4.100	525	155	305	
1371-3 I	625031 625103		200	4.100	525	155	305	
F 33 1843-1 D	610034		10.550	839	348	385	7	
F 33 1843-1 I	610035		10.550	839	348	385	7	
F 21 1843-2 D CA1	610032		13.250	941	398	385	7	
F 21 1843-2 I CA1	610033		13.250	941	398	385	7	
1463	270060		900	137	90		12	
1812	648005	12	1.700	320	100		8	

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T	
2171 28x28	460022		250	3.300	725	28	28	
2310 D	279006		100	4.800	300	110	10	1199 B M12
2310 I	279007		100	4.800	300	110	10	
2311 D	279008		75	6.300	525	110	10	1199 B M12
2311 I	279009		75	6.300	525	110	10	
2312 D	549006		75	5.700	300	110	10	1199 B M12
2312 I	549007		75	5.700	300	110	10	
2313 D	549008		60	7.200	525	110	10	1199 B M12
2313 I	549009		60	7.200	525	110	10	
2316 D	763008		300	2.100				
2316 I	763009		300	2.100				

KUHN-HUARD CLASSIC BODIES / CORPS À SOCS CLASSIQUES

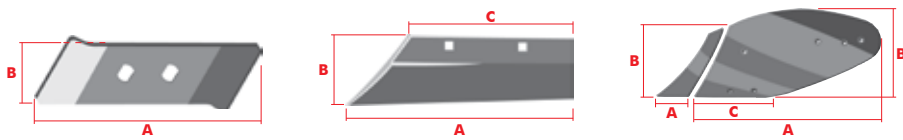


REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1385 D	622128	300	1.850	300	85	12	1199 D	
1385 I	622129	300	1.850	300	85	12	M12	
1388 D	622180	300	1.850	305	85	12	1199 D	
1388 I	622181	300	1.850	305	85	12	M12	
F 200	1362-2 D	620086	100	5.000	540	141	375 12,5	1199 B M14
F 200	1362-2 I	620087	100	5.000	540	141	375 12,5	
	1362-3 D	620088	100	5.350	618	140	395 12,5	
	1362-3 I	620089	100	5.350	618	140	395 12,5	
	1362-2A D CA2	620090	100	4.780	543	141	305 12,5	
F 200	1362-2A I CA2	620091	100	4.780	543	141	305 12,5	
	1383-14 D	622134	100	5.500	587	158	395 12	1199 B M14
	1383-14 I	622135	100	5.500	587	158	395 12	
	1383-16 D	622136	100	6.200	671	158	395 12	
	1383-16 I	622137	100	6.200	671	158	395 12	
F 200	1392-3 D	547068	80	5.350	618	140	395 12,5	1199 B
F 200	1392-3 I	547069	80	5.350	618	140	395 12,5	M14
	1393-14 D	580884	80	5.500	587	158	395 12	1199 B M14
	1393-14 I	580885	80	5.500	587	158	395 12	
	1393-16 D	580886	80	6.200	671	158	395 12	
	1393-16 I	580887	80	6.200	671	158	395 12	

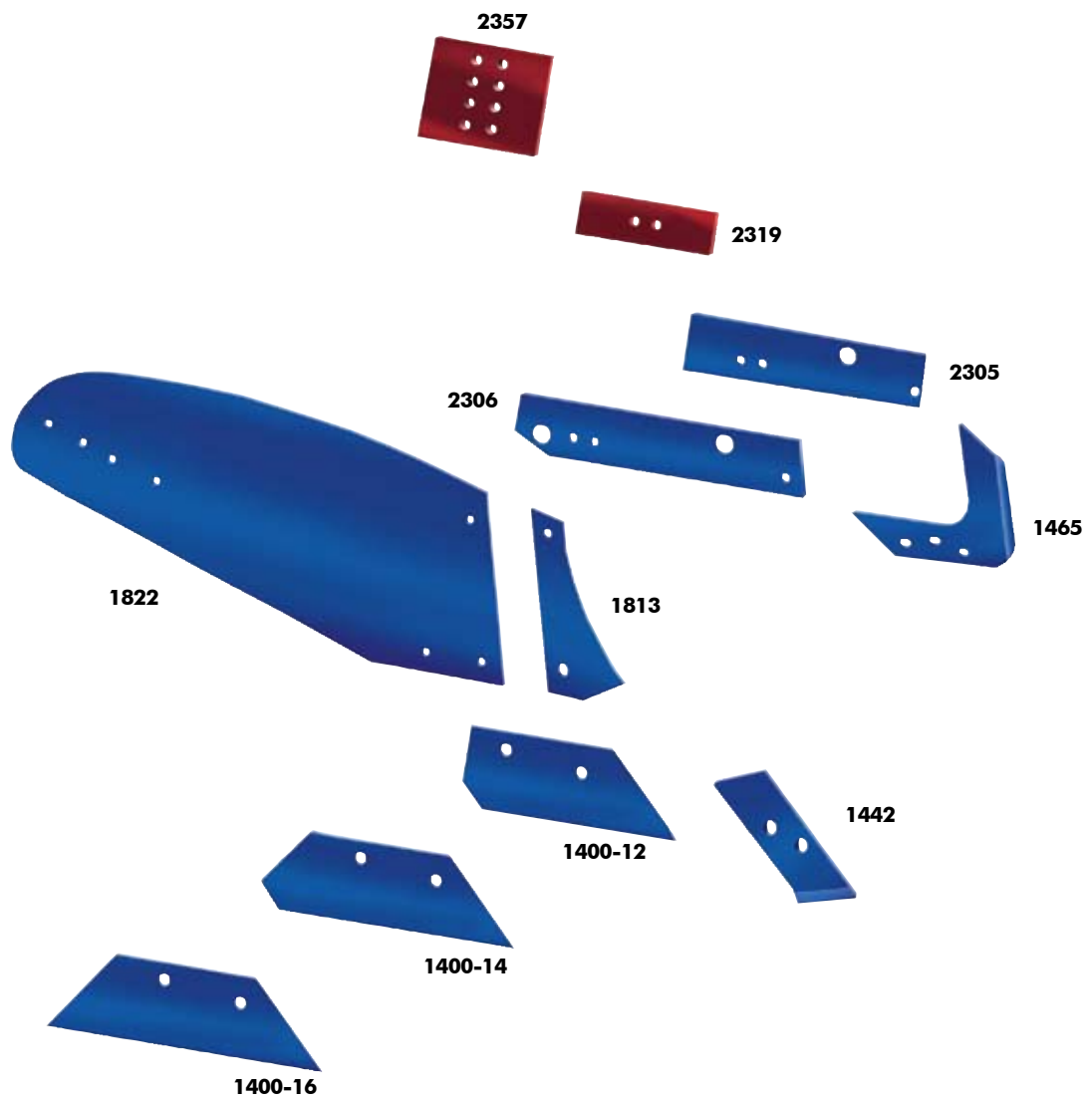
REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 33	1843-1 D	610034		10.550	839	348	385 7	1199 B M12
F 33	1843-1 I	610035		10.550	839	348	385 7	
F 21	1843-2 D CA1	610032		13.250	941	398	385 7	
F 21	1843-2 I CA1	610033		13.250	941	398	385 7	
	1463	270060		750	900	137	90 12	
	1812	648005	12	432	1.700	320	100 8	
	2286-A*	278074/75		200	2.870	420	110 10	1199 B M12
	2287-A*	278076/77		200	4.600	653	110 10	1199 B M12
* Ambidextrous / Ambidextre								
	2316 D	763008		300	2.100	452		
	2316 I	763009		300	2.100	550		
	2329	223122	12	200	3.850	550	110 10	1199 D M12
	2329 B	761108		200	4.650	110	10	
	2329 C	279140		200	5.500	130	10	
	2346 D	279138		600	900	155	76 10	1199 B
	2346 I	279139		600	900	155	76 10	M12

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



ÖVERUM V, UC

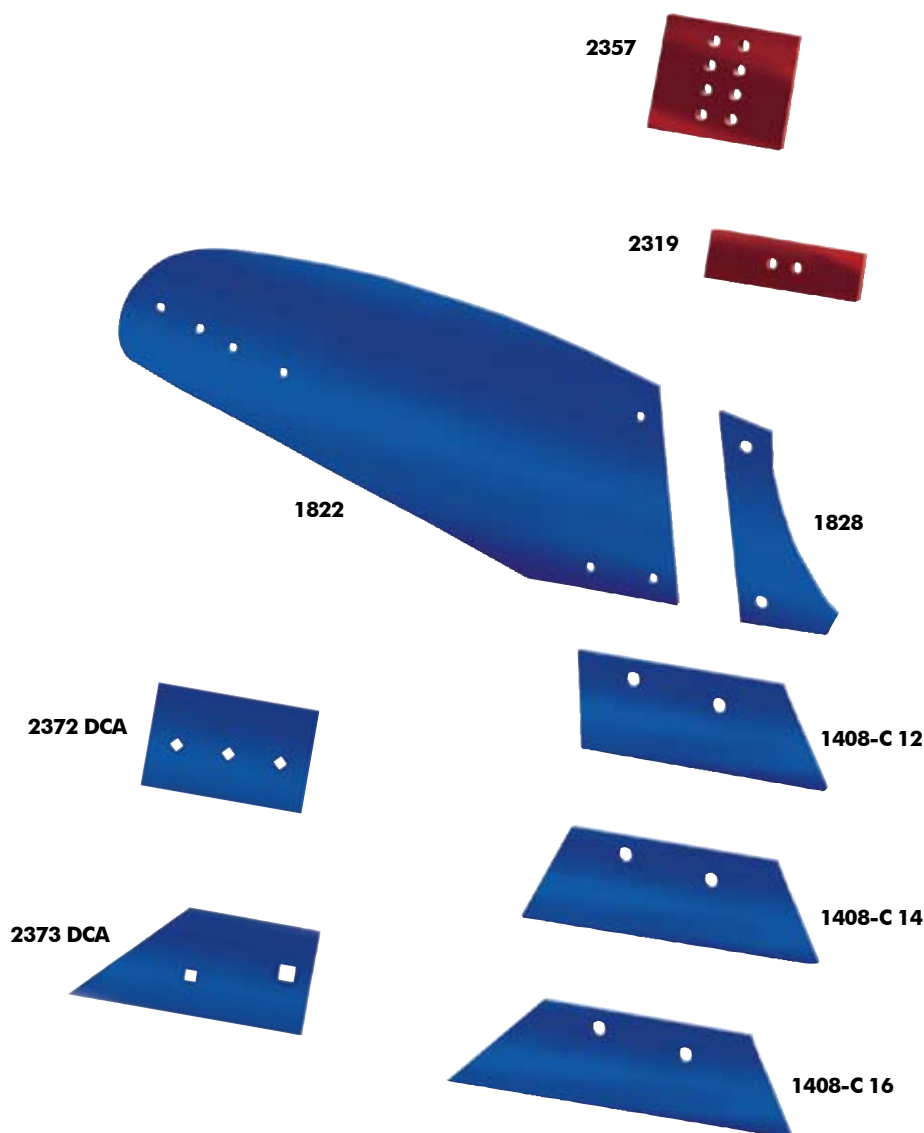


F 50

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1442 D	84060		450	2.100	315	100	12	1199 B
1442 I	85143		450	2.100	315	100	12	M12
1400-C 12 D	84069		200	3.300	405	150	255	9
1400-C 12 I	84078		200	3.300	405	150	255	9
1400-C 14 D	85383		200	3.700	480	150	255	9
1400-C 14 I	85381		200	3.700	480	150	255	9
1400-C 16 D	85384		200	3.800	510	150	255	9
1400-C 16 I	85382		200	3.800	510	150	255	9
1822 D	85261		14.600	950	390	7		1199 B
1822 I	85262		14.600	950	390	7		M12
1813-A D	83980	12	540	1.780	145	345	8	1199 B
1813-A I	84083	12	540	1.780	145	345	8	M12

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T	
1465 D	94622		500	1.250	197	65	6	1199 B
1465 I	94623		500	1.250	197	65	6	M14
2305-A D	83981		200	3.925	425	100	12	1199 B
2305-A I	85196		200	3.925	425	100	12	M20
2306 D	85118		200	4.700	520	100	12	1199 B
2306 I	85197		200	4.700	520	100	12	M12
2357	063601A		300	3.150	214	180	12	1199 D
								M12
2319	063600A		500	1.400	240	70	12	1199 D
								M12

ÖVERUM SR

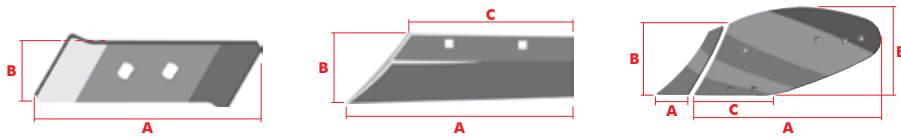


	REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 200	1408-C 12 D	74605	200	3.925	392	150	330	10	1199 A 7/16"
	1408-C 14 D	74606	200	4.400	470	150	330	10	
	1408-C 16 D	74607	200	4.750	545	150	330	10	
F 200	1408-C 12 D CA1	80605-91	200	3.925	392	150	330	10	1199 A M12
F 200	1408-C 14 D CA1	80605-92	200	4.400	470	150	330	10	
	1408-C 16 D CA	80605-93	200	4.750	545	150	330	10	

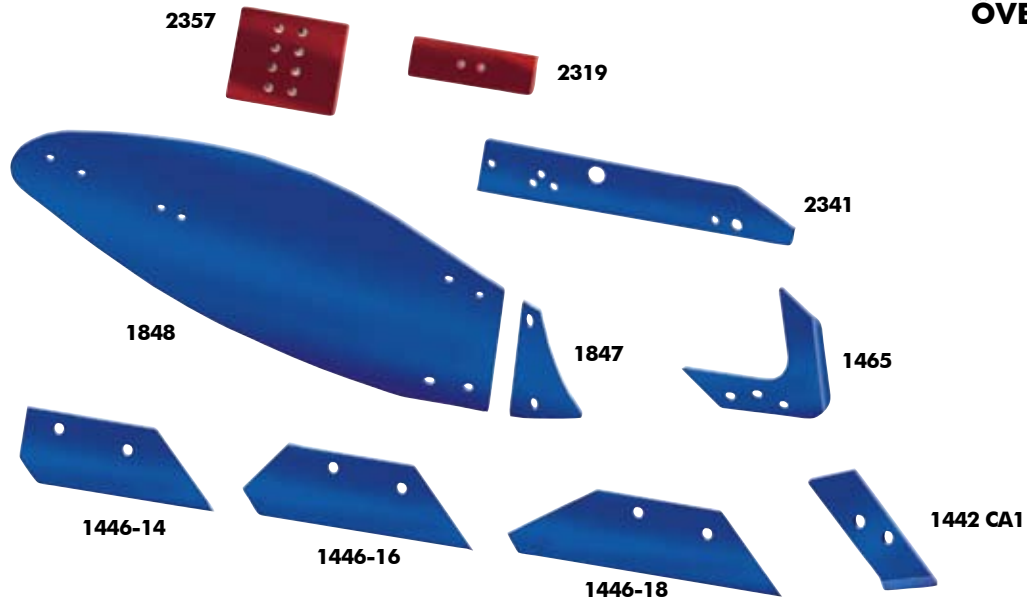
	REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
	1822 D	80604		14.600	950	390	7		1199 B M12
	1828 D	80609	12	540	1.825	135	320	8	1199 B M12
	2357	063601A		300	3.150	214	180	12	1199 D M12
	2319	063600A		500	1.400	240	70	12	1199 D M12
F 50	2372 DCA	74612		500	2.100	187	120	12	1199 A 7/16"
F 50	2373 DCA	74602		450	2.350	275	120	12	1199 A 7/16"

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



ÖVERUM XL



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1442 D CA1	94608	450	2.100	315	100	12	1199 B	
1442 I CA1	94609	450	2.100	315	100	12	M12	
1446-14 D	94598	250	2.950	392	150	246	10,5	
1446-14 I	94599	250	2.950	392	150	246	10,5	
1446-16 D	94600	200	3.425	467	150	246	10,5	
1446-16 I	94601	200	3.425	467	150	246	10,5	
1446-18 D	94602	200	3.800	542	150	246	10,5	
1446-18 I	94603	200	3.800	542	150	246	10,5	
1848 D	94594		16.200	1.022	421	7	1199 B	
1848 I	94595		16.200	1.022	421	7	M12	

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
1847 D	94596	300	1.190	161	258	7	1199 B
1847 I	94597	300	1.190	161	258	7	M12
1465 D	94622	500	1.250	197	65	6	1199 B
1465 I	94623	500	1.250	197	65	6	M12
2357	063601A	300	3.150	214	180	12	1199 D M12
2319	063600A	500	1.400	240	70	12	1199 D M12
2341 D	94604	150	5.230	620	100	12	1199 B
2341 I	94605	150	5.230	620	100	12	M12

ÖVERUM

Ref. 1407

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1407 D	91801	500	1.360	245	110	245	8	1199 B
1407 I	91802	500	1.360	245	110	245	8	M12



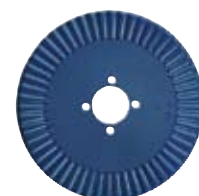
Ref. 1983 5 R.81 F9

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	→ ←
F 10 1983-18 5 R.81 F9	72547	50	6.400	457	5
F 10 1983-20 5 R.81 F9	80662	50	7.900	508	5



Ref. 1990 4 R.81 F9

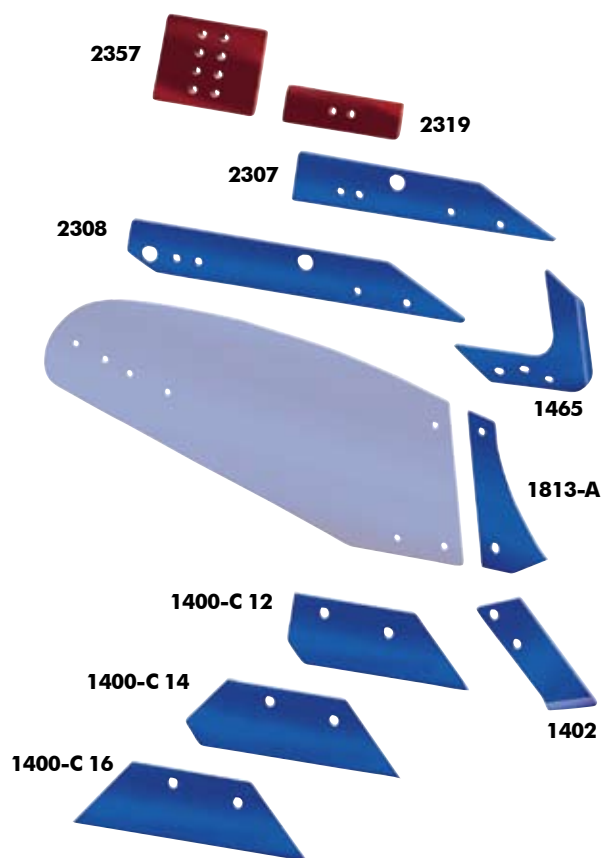
REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	→ ←
F 10 1990-20 4 R.81 F9	80663	50	6.300	508	4



Anpassungsfähige Teile

Агрегатируемые детали

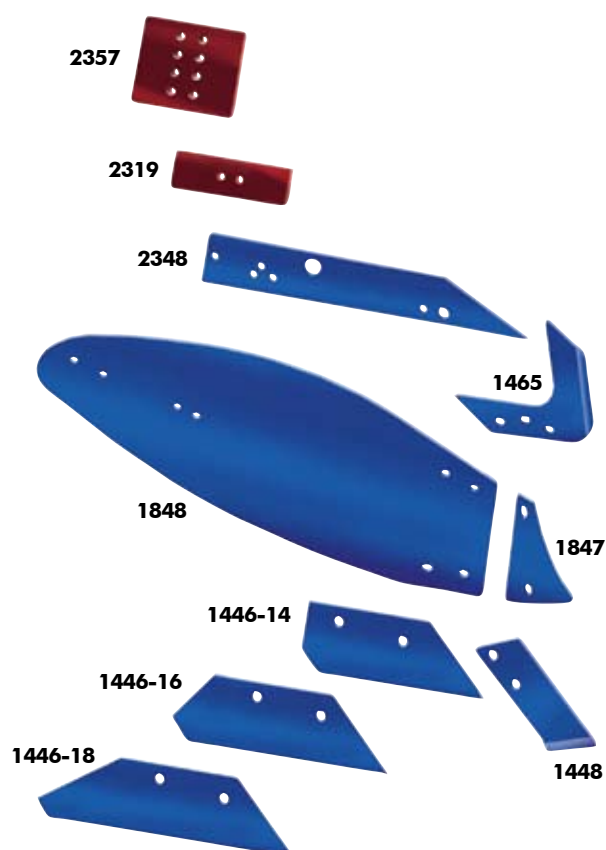
FISKARS-AGROLUX FK



F 50

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1402 D	84942		350	2.000	325	85	12	1199 B
1402 I	85204		350	2.000	325	85	12	M12
1400-C 12 D	84069		200	3.300	405	150	255	9
1400-C 12 I	84078		200	3.300	405	150	255	9
1400-C 14 D	85383		200	3.700	480	150	255	9
1400-C 14 I	85381		200	3.700	480	150	255	9
1400-C 16 D	85384		200	3.800	510	150	255	9
1400-C 16 I	85382		200	3.800	510	150	255	9
1813-A D	83980		12	540	1.780	145	345	8
1813-A I	84083		12	540	1.780	145	345	8
1465 D	94622		500	1.250	197	65	6	1199 B
1465 I	94623		500	1.250	197	65	6	M12
2307 D	85675		200	4.500	570	100	12	1199 B
2307 I	86126		200	4.500	570	100	12	M12
2308 D	85799		150	6.000	732	100	12	1199 B
2308 I	86136		150	6.000	732	100	12	M12
2357	063601A		300	3.150	214	180	12	1199 D
								M12
2319	063600A		500	1.400	240	70	12	1199 D
								M12

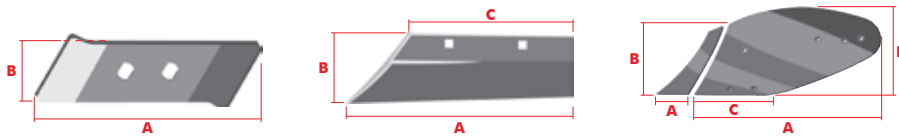
FISKARS-AGROLUX AX



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1448 D	94610		350	2.000	275	85	12	1199 B
1448 I	94611		350	2.000	275	85	12	M12
1446-14 D	94598		150	2.950	392	150	246	10,5
1446-14 I	94599		150	2.950	392	150	246	10,5
1446-16 D	94600		150	3.425	467	150	246	10,5
1446-16 I	94601		150	3.425	467	150	246	10,5
1446-18 D	94602		150	3.800	542	150	246	10,5
1446-18 I	94603		150	3.800	542	150	246	10,5
1848 D	94594		16.200	1.022	421	7	7	1199 B
1848 I	94595		16.200	1.022	421	7	7	M12
1847 D	94596		300	1.190	161	258	7	1199 D
1847 I	94597		300	1.190	161	258	7	M12
1465 D	94622		500	1.250	197	65	6	1199 B
1465 I	94623		500	1.250	197	65	6	M14
2357	063601A		300	3.150	214	180	12	1199 B
								M14
2319	063600A		500	1.400	240	70	12	1199 D
								M12
2348 D	94606		150	4.950	610	100	12	1199 D
2348 I	94607		150	4.950	610	100	12	M12

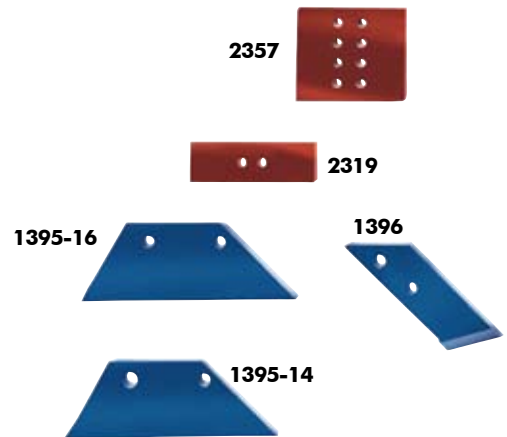
D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



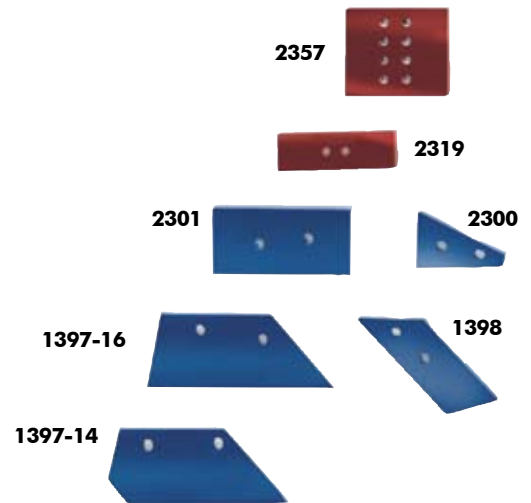
REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1396 D	95000675		250	2.450	300	100	12	1199 B M12
1395-14 D	95000683		200	2.700	398	155	8	1199 B M12
1395-16 D	95000684		200	2.850	425	155	8	1199 B M12
2357	063601A		300	3.150	214	180	12	1199 D M12
2319	063600A		500	1.400	240	70	12	1199 D M12

FISKARS-AGROLUX KH



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
1398 D	95002490		250	2.300	340	100	12	1199 B M12	
F 200 1398 I	95004118		250	2.300	340	100	12	1199 B M12	
1397-14 D	95002561		200	2.730	383	155	220	8	1199 B M12
1397-16 D	95002489		200	2.800	393	155	220	8	1199 B M12
F 200 1397-16 I	95004120		200	2.800	393	155	220	8	1199 B M12
2300 D	95003732		600	1.000	180	120	10	1199 B M12	
F 50 2300 I	95004242		600	1.000	180	120	10	1199 B M12	
F 50 2301 D	95003736		200	3.000	285	130	10	1199 A M16	
F 50 2301 I	95004122		200	3.000	285	130	10	1199 A M16	
2357	063601A		300	3.150	214	180	12	1199 D M12	
2319	063600A		500	1.400	240	70	12	1199 D M12	

FISKARS-AGROLUX KHN



FISKARS-AGROLUX

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
1407 D	91801		500	1.360	245	110	245	8	1199 B M12
1407 I	91802		500	1.360	245	110	245	8	1199 B M12



1983 5 R.81 F9

1983 5 R.70 D4



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	→ ←	
F 10 1983-18 5 R.81 F9	72547		50	6.400	457	5
F 10 1983-20 5 R.81 F9	80662		50	7.900	508	5
F 10 1990-20 4 R.81 F9	80663		50	6.300	508	4
F 10 1983-18 5 R.70 D4	95000837		50	6.400	457	5
F 10 1983-20 5 R.70 D4	95000474		50	7.900	508	5
F 10 1990-20 4 R.70 D4	95002753		50	6.300	508	4



1990 4R.81 F9

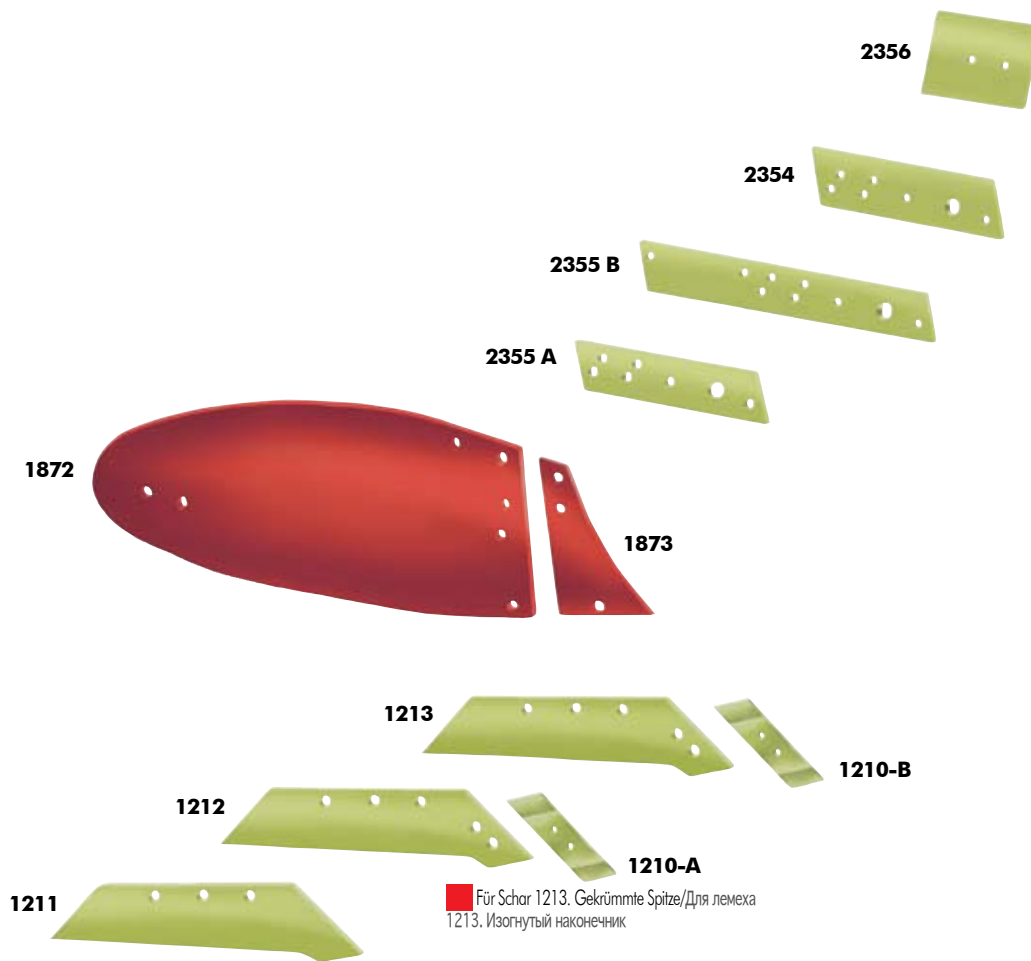
1990 4R.70 D4

Anpassungsfähige Teile

Агрегатируемые детали

5.5

VOGEL & NOOT WS



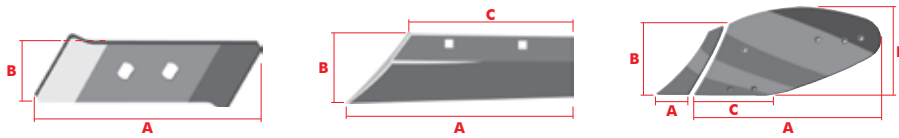
Für Schar 1213. Gekrümmte Spitze/Dля лемеха 1213. Изогнутый наконечник

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
1210-A D	PK8.011.01	400	1.500	290	65	14		1199 D M12	
1210-A I	PK8.011.02	400	1.500	290	65	14			
Für Schar 1212. Gerade Spitze / Для лемеха 1212. Прямой наконечник									
1210-B D	PK0.011.01	400	1.500	290	65	14		1199 D M12	
1210-B I	PK0.011.02	400	1.500	290	65	14			
Für Schar 1213. Gekrümmte Spitze/Dля лемеха 1213. Изогнутый наконечник									
F 200	1211-30 D	WSM300 PK0.000.01	150	4.500	463	124	315	13	1199 D M14
F 200	1211-30 I	WSM300L PK0.000.02	150	4.500	463	124	315	13	
	1211-35 D	WSM350L PK0.000.03	150	5.200	553	119	375	13	
	1211-35 I	WSM350L PK0.000.04	150	5.200	553	119	375	13	
	1211-40 D	WSM400L PK0.000.05	125	5.500	612	116	385	13	
	1211-40 I	WSM400L PK0.000.06	125	5.500	612	116	385	13	
	1211-43 D	WSM430L PK0.000.07	125	5.800	658	114	410	13	
F 100	1211-43 I	WSM430L PK0.000.08	125	5.800	658	114	410	13	
F 100	1212-30 D	WSM30	150	4.500	463	124	315	13	
F 100	1212-30 I	WSM30L	150	4.500	463	124	315	13	
	1212-35 D	WSM35 PK6.013.01	150	5.200	553	119	375	13	
	1212-35 I	WSM35L PK6.014.01	150	5.200	553	119	375	13	
	1212-40 D	WSM40 PK7.013.01	125	5.500	612	116	385	13	
	1212-40 I	WSM40L PK7.014.01	125	5.500	612	116	385	13	
	1212-43 D	WSM43 PK8.013.01	125	5.800	658	114	410	13	
	1212-43 I	WSM43L PK8.014.01	125	5.800	658	114	410	13	

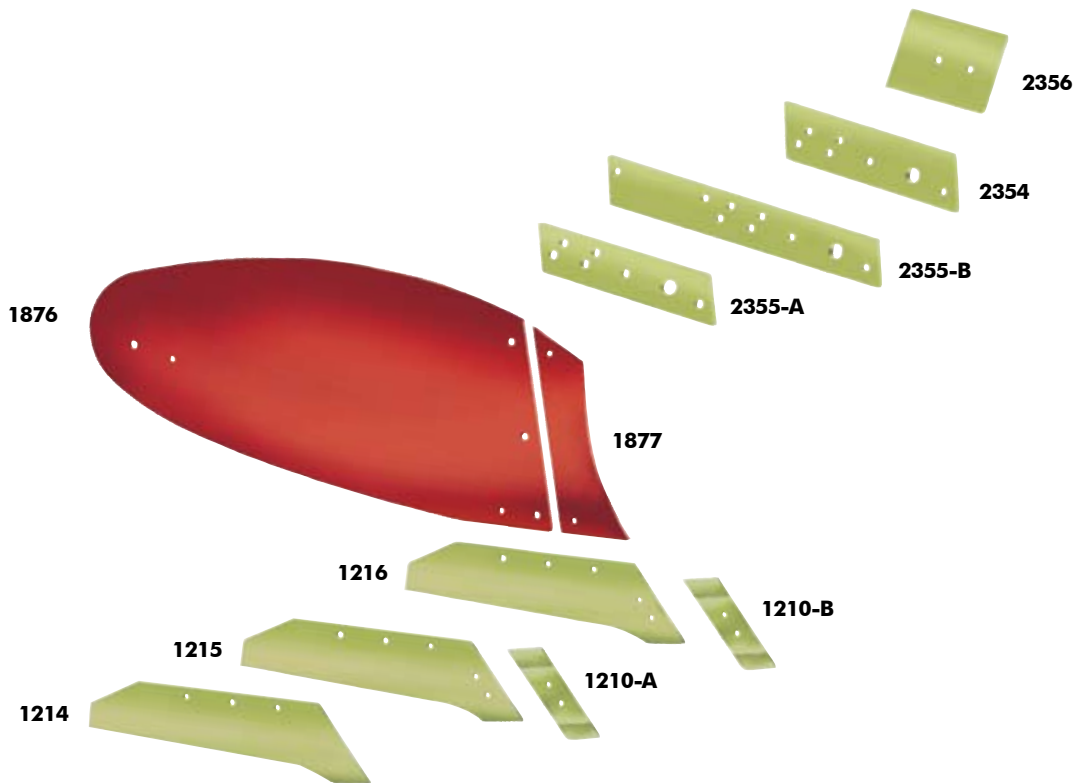
REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
F 100	1213-30 D	WS300M PK0.010.01	150	4.470	463	124	315	13	1199 D M14
F 100	1213-30 I	WS300ML PK0.010.02	150	4.470	463	124	315	13	
F 100	1213-35 D	WS350M PK0.010.03	150	5.100	553	119	375	13	
F 100	1213-35 I	WS350ML PK0.010.04	150	5.100	553	119	375	13	
F 100	1213-40 D	WS400M PK0.010.05	125	5.360	612	116	385	13	
F 100	1213-40 I	WS400ML PK0.010.06	125	5.360	612	116	385	13	
F 100	1213-43 D	WS430M PK0.010.07	125	5.700	658	114	410	13	
F 100	1213-43 I	WS430ML PK0.010.08	125	5.700	658	114	410	13	
	1872 D	WY400A PK8.001.09	50	19.700	905	415	190	8	M10
	1872 I	WY400AL PK8.002.09	50	19.700	905	415	190	8	M12
	1873 D	WY400A PK8.005.01	300	2.300	206	335	8	8	1199 B
	1873 I	WY400AL PK8.006.01	300	2.300	206	335	8	8	M12
	2354 D	PK8.034.01	200	4.350	385	120	12	12	1199 D
	2354 I	PK8.035.01	200	4.350	385	120	12	12	M10
	2355-A D	P.89.034.01	250	3.600	385	100	12	12	1199 D M12
	2355-A I	P.89.035.01	250	3.600	385	100	12	12	
	2355-B D	P.89.036.01	150	5.700	608	100	12	12	
	2355-B I	P.89.037.01	150	5.700	608	100	12	12	
	2356	P.58.011.01	300	3.150	214	180	12	12	1199 D M12

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



VOGEL & NOOT UN



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T		
1210-A D	PK8.011.01	400	1.500	290	65	14		1199 D M12		
1210-A I	PK8.011.02	400	1.500	290	65	14				
Für Schar 1212. Gerade Spitze / Для лемеха 1212. Прямой наконечник										
1210-B D	PK0.011.01	400	1.500	290	65	14		1199 D M12		
1210-B I	PK0.011.02	400	1.500	290	65	14				
Für Schar 1213. Gekrümmte Spitze / Для лемеха 1213. Изогнутый наконечник										
F 100	1214-30 D	UN300PK2.001.01	150	4.800	471	129	330	13	1199 D M14	
F 100	1214-30 I	UN300PK2.002.01	150	4.800	471	129	330	13		
	1214-35 D	UN350PK3.001.01	150	5.500	545	124	330	13		
F 200	1214-35 I	UN350PK3.002.01	150	5.500	545	124	330	13		
	1214-40 D	UN400PK4.001.01	125	6.200	612	120	390	13		
	1214-40 I	UN400PK4.002.01	125	6.200	612	120	390	13		
	1214-43 D	UN430PK5.001.01	125	6.760	656	117	415	13		
F 200	1214-43 I	UN430PK5.002.01	125	6.760	656	117	415	13		
F 200	1215-35 D	UNM35PK3.013.01	150	5.500	545	124	330	13		1199 D M14
	1215-35 I	UNM35PK3.014.01	150	5.500	545	124	330	13		
	1215-40 D	UNM40PK4.013.01	125	6.200	612	120	390	13		
	1215-40 I	UNM40PK4.014.01	125	6.200	612	120	390	13		
	1215-43 D	UNM43PK5.013.01	125	6.760	656	117	415	13		
F 100	1215-43 I	UNM43PK5.014.01	125	6.760	656	117	415	13		

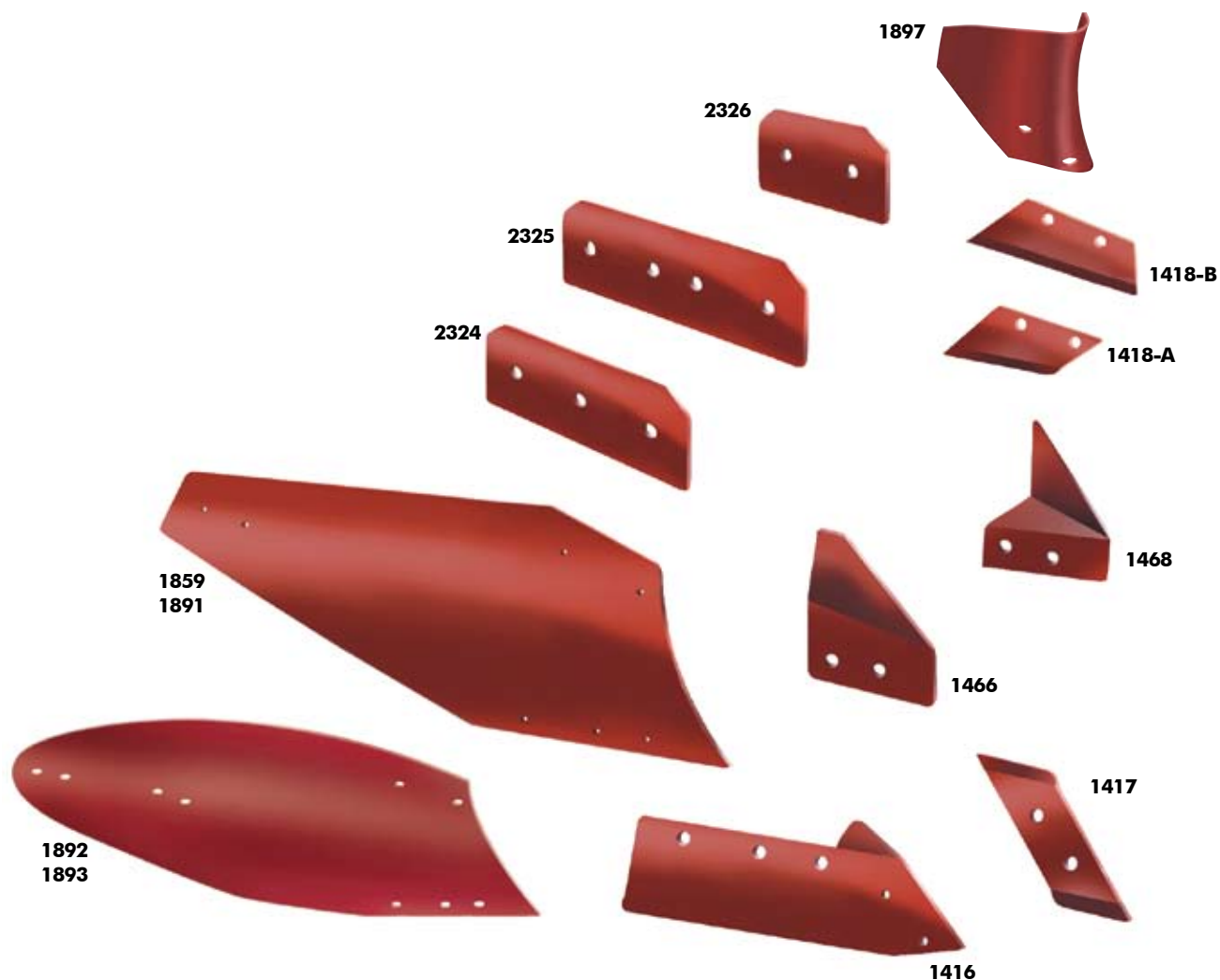
REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
F 100	1216-35 D	PK3.011.01	125	5.500	545	124	330	13	1199 D M14
F 100	1216-35 I	PK3.012.01	125	5.500	545	124	330	13	
	1216-40 D	PK4.011.01	100	6.200	612	120	390	13	
F 200	1216-40 I	PK4.012.01	100	6.200	612	120	390	13	
	1216-43 D	PK5.011.01	100	6.760	656	117	415	13	1199 D M12
F 100	1216-43 I	PK5.012.01	100	6.760	656	117	415	13	
	1876 D	UN400PK4.001.02		13.300	730	405	250	8	M12
	1876 I	UN400PK4.002.02		13.300	730	405	250	8	
	1877 D	UN400PK4.001.03	400	1.500	127	360	8	8	1199 B M12
	1877 I	UN400PK4.002.03	400	1.500	127	360	8	8	
	2354 D	PK8.034.01	200	4.350	385	120	12	12	1199 D M12
	2354 I	PK8.035.01	200	4.350	385	120	12	12	
	2355-A D	P89.034.01	250	3.600	385	100	12	12	1199 D M12
	2355-A I	P89.035.01	250	3.600	385	100	12	12	
	2355-B D	P89.036.01	150	5.700	608	100	12	12	
	2355-B I	P89.037.01	150	5.700	608	100	12	12	
	2356	P58.011.01	300	3.150	214	180	12	12	1199 D M12

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
	1219-40 D	P91.030.01	125	6.200	612	120	390	13	1199 B M14
	1219-40 I	P91.031.01	125	6.200	612	120	390	13	
	1220-40 D	P91.034.03	100	6.200	612	120	390	13	1199 B M14
F 200	1220-40 I	P91.035.03	100	6.200	612	120	390	13	



Für Spitze / Для наконечника: 1210-B

NAUD

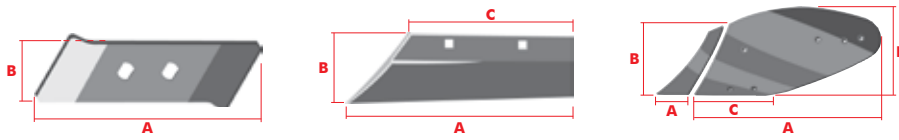


REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1417 D	03054502D	300	2.150	355	90	12		1199 B
1417 I	03054502G	300	2.150	355	90	12		M14
1416 D	03054452D	70	6.300	540	150	418	10	1199 B
1416 I	03054452G	70	6.300	540	150	418	10	M14
1859 D	C31 A 03022352D		14.450	950	365	420	8	1199 B M12
1859 I	C31 A 03022352G		14.450	950	365	420	8	
1891 D	C34 A 03022354D		17.150	1.038	396	420	8	
F 21 1891 I	C34 A 03022354G		17.150	1.038	396	420	8	
F 21 1892 D	H55 A 03023555D		17.150	950	389	420	8	
F 21 1892 I	H55 A 03023555G		17.150	950	389	420	8	
F 21 1893 D	H67 A 03023657D		22.650	1.225	405	420	8	
1893 I	H67 A 03023657G		22.650	1.225	405	420	8	

REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
1466 D	03060115D	400	1.900	200	275	6		1199 B	
1466 I	03060115G	400	1.900	200	275	6		M14	
1468 D	03060116D	400	1.500	200	275	6		1199 B	
1468 I	03060116G	400	1.500	200	275	6		M14	
2324	03065501		250	3.700	330	150	10	1199 B M14	
F 200 2325	03065101		200	4.600	410	150	10	1199 B M14	
2326	03065201		300	2.500	225	150	10	1199 B M14	
F 200 1897 D	400421D		200	2.790	300	238	6	1199 B	
F 200 1897 I	400421G		200	2.790	300	238	6	M10	
1418-A D	04032101D			950	230	80	175	8	1199 B M10
1418-A I	04032101G			950	230	80	175	8	
1418-B D	04032104D			1.300	326	66	210	8	
F 200 1418-B I	04032104G			1.300	326	66	210	8	

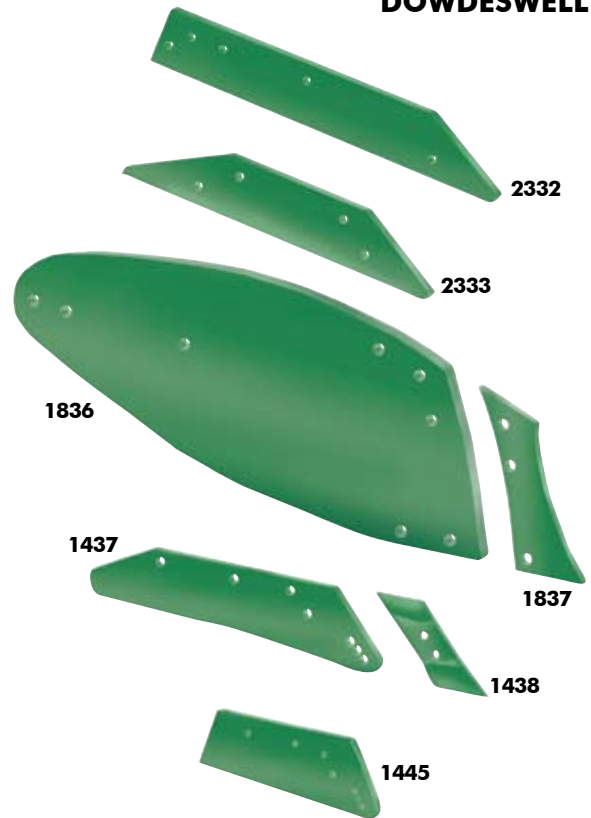
D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



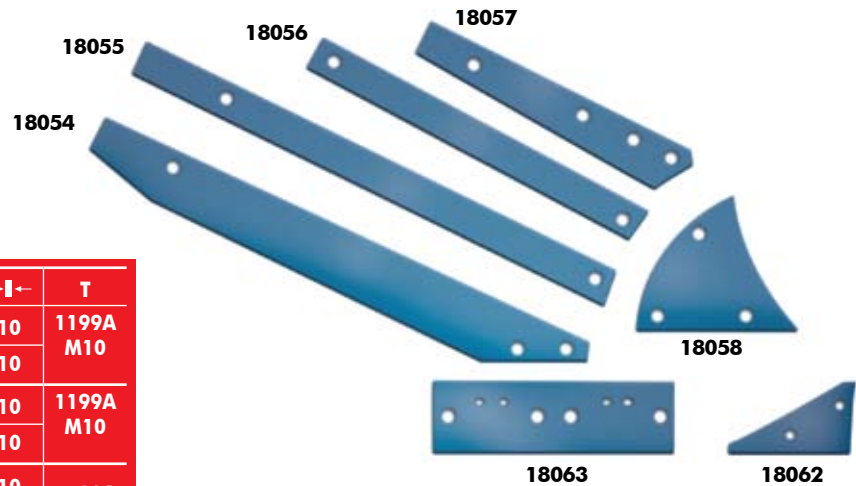
DOWDESWELL

	REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 200	1438 D	901953 DD/DDS, UCN/SNC	500	1.500	305	67		13	T8
	1438 I	901954 DD/DDS, UCN/SNC	500	1.500	305	67		13	M12
	1437 D	1138398 DD/DDS	125	5.300	624	120	380	10	T8
	1437 I	1138399 DD/DDS	125	5.300	624	120	380	10	M12
	1445 D CA1	1115398 UCN/SCN	200	2.870	390	113,5		8,5	T8
	1445 I CA1	1115399 UVN/SDN	200	2.870	390	113,5	282	8,5	M12
	1836 D	1136598 DD		20.500	1.050	435	282	8	1199 B
	1836 I	1136599 DD		20.500	1.050	435		8	M12
	1837 D	1136698 DD	300	2.000	156	357		7	1199 B
	1837 I	1136699 DD	300	2.000	156	357		7	M12
F 50	2332 D	1137498DD/DDS	100	7.700	760	120		12	T8
F 50	2332 I	1137499 DD/DDS	100	7.700	760	120		12	M12
F 50	2333	1136700 DD/DDS	150	5.800	670	120		12	T8 M12



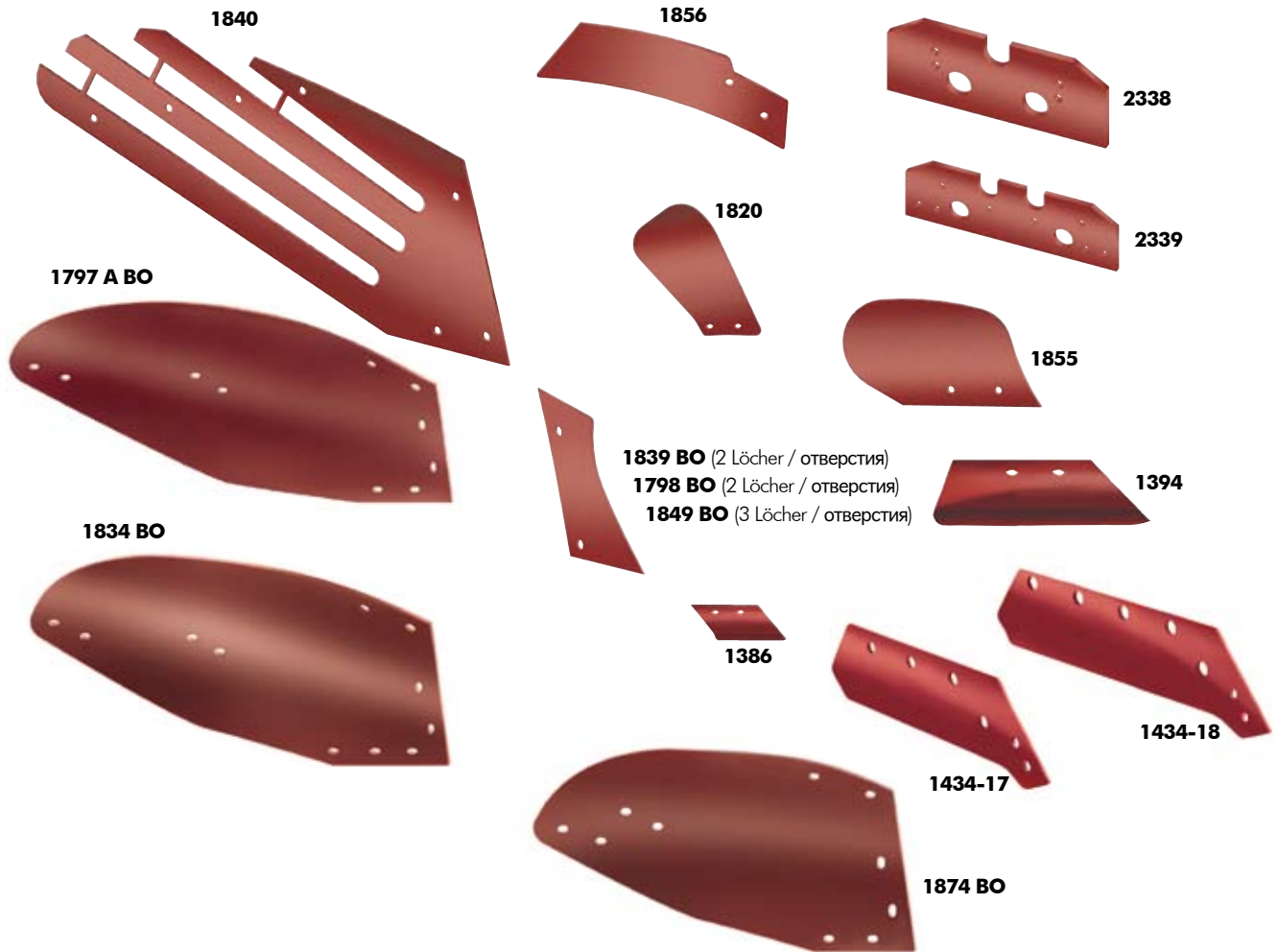
T8 Kegelkopfschraube mit Kreuzschlitz / Винт с конической головкой с 4 пазами.

OVLAC



	REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
F 50	18054-D	100	7250	990	112	10	1199A M10
F 50	18054-I	100	7250	990	112	10	
F 50	18055-D	250	4450	958	60	10	1199A M10
F 50	18055-I	250	4450	958	60	10	
F 50	18056-D	300	3100	676	60	10	1199A M10
F 50	18056-I	300	3100	676	60	10	
F 50	18057-D	300	2900	548	90	10	1199A M10
F 50	18057-I	300	2900	548	90	10	
F 50	18058-D	300	3000	290	242	10	1199A M10
F 50	18058-I	300	3000	290	242	10	
F 50	18062-D	1000	1000	206	120	10	1199A M10
F 50	18062-I	1000	1000	206	120	10	
F 50	18063	200	4500	420	120	12	1199A M12

OVLAC

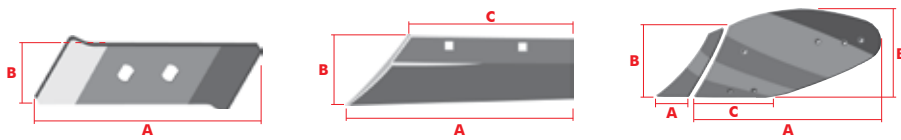


REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1434-17 D	6	144	6.240	635	145	465	13	1199 C M14
1434-17 I	6	144	6.240	635	145	465	13	
1434-18 D	100	5.475	544	144,5	410	13		
1434-18 I	100	5.475	544	144,5	410	13		
1797 A D BO			20.900	1.059	477	222	8	1199 B M12
1797 A I BO			20.900	1.059	477	222	8	
1834 D BO			20.700	980	440	280	8	1199 B M12
1834 I BO			20.700	980	440	280	8	
1840 D BO			17.450	1.000	450		8	1199 B M12
1840 I BO			17.450	1.000	450		8	
1874 D BO			14.150	780	395	200	8	1199 B M12
1874 I BO			14.150	780	395	200	8	
F 50 1840 T D BO	12		15.350	990	400		10	1199 B M12
F 50 1840 T I BO	12		15.350	990	400	248	10	
1839 D BO		250	2.570	182	340	248	8	1199 B M12
F 100 1839 I BO		250	2.570	182	340		8	
1798 D BO		648	1.500	162	278		8	1199 B M12
1798 I BO		648	1.500	162	278		8	
1798-10 D CA		500	1.800	162	275		10	
1798-10 I CA		500	1.800	162	275		10	
1849 D BO		400	1.800	160	325		8	
1849 I BO		400	1.800	160	325		8	

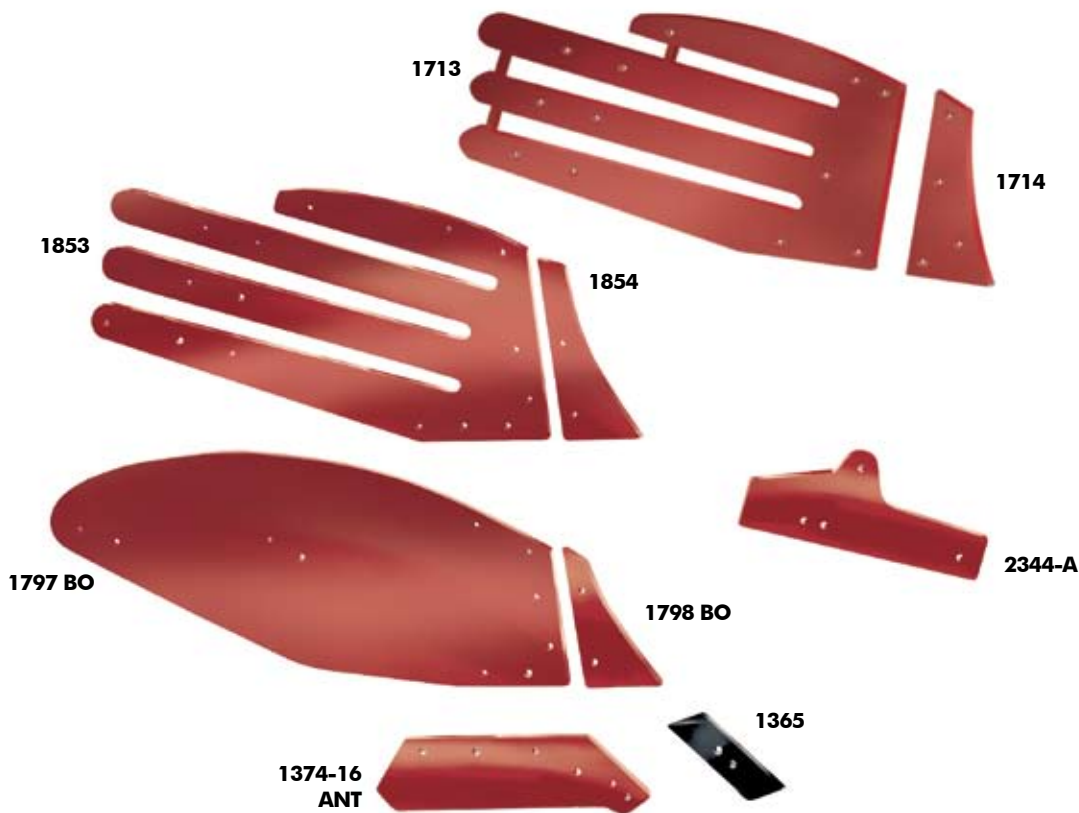
REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T	
2338		150	4.100	356	140	12	1199 D M12	
2339		150	5.150	456	140	12	1199 D M12	
1856 D BO		200	3.012	50	470	8	1199 B M12	
1856 I BO		200	3.012	50	470	8		
1386 D		500	1.050	190	100	190	7,5	1199 B M10
1386 I		500	1.050	190	100	190	7,5	
1394 D		350	1.550	330	100	210	8	1199 B M10
1394 I		350	1.550	330	100	210	8	
1820 D BO CA1			3.405	361	365		6	1199 B M10
1820 I BO CA1			3.405	361	365		6	
1855 D BO		250	1.725	329	165		6	1199 B M10
1855 I BO		250	1.725	329	165		6	

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



QUIMEL



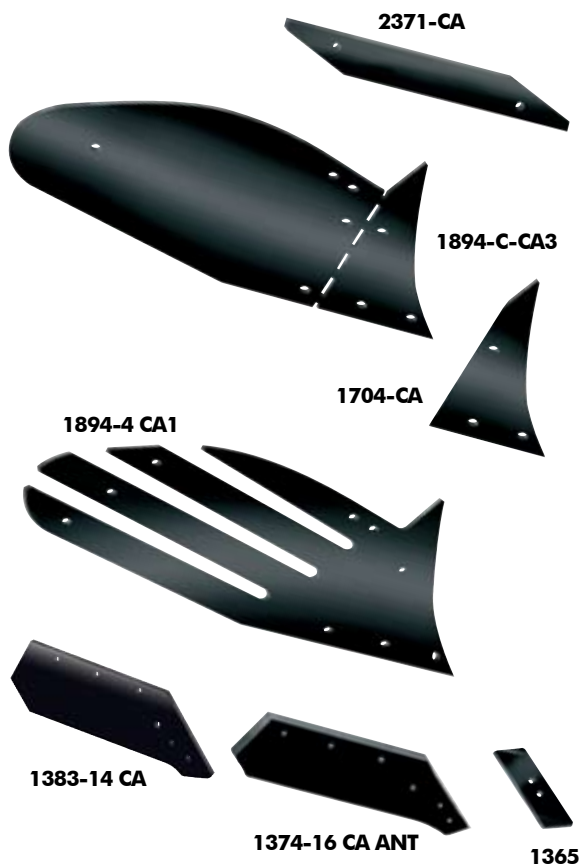
REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1365 D	12	720	1.300	258	65	12	1199 D M12	
1365 I	12	720	1.300	258	65	12		
1365 D CG		500	1.300	258,5	65	12		
1365 I CG		500	1.300	258,5	65	12		
1365-15 D	12	528	1.600	258	65	15		
1365-15 I	12	528	1.600	258	65	15		
F 200 1365-15 I CT	12	528	1.650	258,5	65	15		
F 200 1365-15 D CT	12	528	1.650	258,5	65	15		
CT Mit Schrauben / С винтами								
1374-16 D ANT	6	144	5.300	563	142	370	12	1199 C M12
1374-16 I ANT	6	144	5.300	563	142	370	12	1199 C M14
1797-A D BO			20.900	1.059	477	222	8	1199 B M12
1797-A I BO			20.900	1.059	477	222	8	
1798 D BO	12	648	1.500	162	278		8	1199 B M12
1798 I BO	12	648	1.500	162	278		8	
F 50 1798-10 D BO		500	1.800	162	275		10	
F 50 1798-10 I BO		500	1.800	162	275		10	
1853-1 D			17.500	835	450	265	10	1199 B M12
1853-1 I			17.500	835	450	265	10	
1853-2 D			20.250	940	470	265	10	
1853-2 I			20.250	940	470	265	10	
1713 D			1.400	800	385	260	8	1199 B
1713 I			1.400	800	385	260	8	M12

REF.		Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
1854-2 D CA1	300	2.500	160	365	10	1199 B M12
F 50 1854-2 I CA1	300	2.500	160	365	10	
F 50 1854-1 D	300	2.300	160	332	10	1199 B M12
1854-1 I	300	2.300	160	332	10	
1854-2 D	300	2.500	160	371	10	1199 B
F 50 1854-2 I	300	2.500	160	371	10	M12
1714 D	300	2.000	160	350	8	1199 B
1714 I	300	2.000	160	350	8	M12
F 50 2344-A D	150	4.800	495	200	8,5	1199 D
F 50 2344-A I	150	4.800	495	200	8,5	M12

Anpassungsfähige Teile

Агрегатируемые детали

LANAU

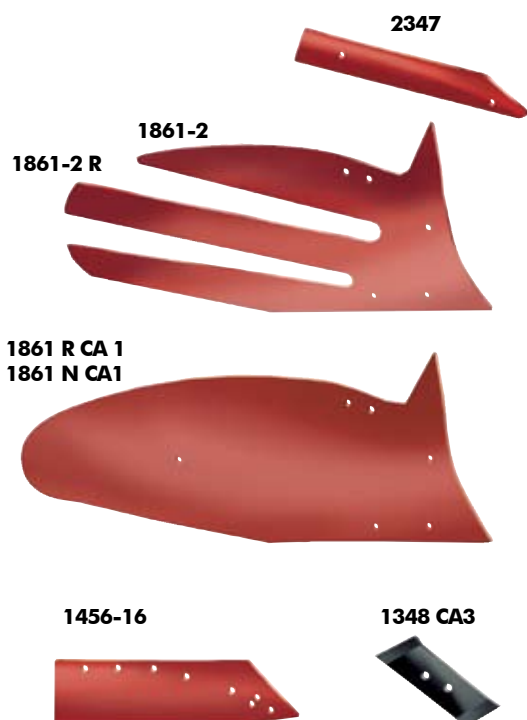


REF.			Grs.	A mm.	B mm.	→ ←	T
1365 D	12	720	1.300	258,5	65	12	1199 D
1365 I	12	720	1.300	258,5	65	12	M12
1374-16 D CA	6	144	5.200	563	155	10	1199 C
1374-16 I CA	6	144	5.200	563	155	10	M12 M14
F 100 1383-14 D CA LAN	100		6.400	587	158		1199 B
F 100 1383-14 I CA LAN	100		6.400	587	158		M14
F 21 1894-C-D-CA3	1.000		16.296	987	365	8	1199 B
F 21 1894-C-I-CA3	1.000		16.296	987	365	8	M12
F 21 1894-4-D-CA1	1.000		13.691	987	365	8	1199 B
F 21 1894-4-I-CA1	1.000		13.691	987	365	8	M12
F 100 1704-D-CA	350		2.900	266	367	8	1199 B
F 100 1704-I-CA	350		2.900	266	367	8	M12
F 50 2371-D-CA	300		3.450	540	70	8	1199 D
F 50 2371-I-CA	300		3.450	540	70	8	M12

Die Streichbleche werden mit Verbindungsstücken zwischen den Streifen geliefert, die vor der Montage zu entfernen sind.

Отвалы поставляются с соединениями между лезвиями, которые следует удалить перед монтажом.

FONTAN



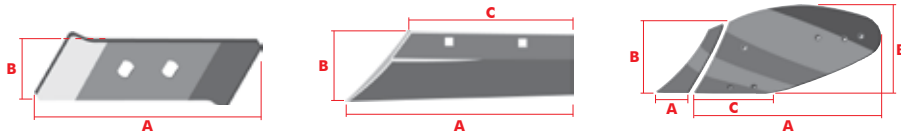
REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1348 D CA3	12	1.775	294	70		14	1199 D
1348 I CA3	12	1.775	294	70		14	M12
1456-16 D	100	6.250	557	140	455	12	1199 D
1456-16 I	100	6.250	557	140	455	12	M12
1861-2 D	11.900	885	380	462	8		1199 B
1861-2 I	11.900	885	380	462	8		M12
F 24 1861-2 RD	12.750	1.020	425	508	8		1199 D
F 24 1861-2 RI	12.750	1.020	425	508	8		M12
F 24 1861 RD CA1	16.350	1.025	425	508	8		1199 B
F 24 1861 RI CA1	16.350	1.025	425	508	8		M14
F 24 1861 ND CA1	16.867	1.015	340	509	8		1199 B
F 24 1861 NI CA1	16.867	1.015	340	509	8		M14
2347	200	3.000	505	70		12	1199 D M12

Die Streichbleche werden mit Verbindungsstücken zwischen den Streifen geliefert, die vor der Montage zu entfernen sind.

Отвалы поставляются с соединениями между лезвиями, которые следует удалить перед монтажом.

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



CASTILLON

Ref. 1438 CA1

	REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
	1438 D CA1		500	1.425	305	67	65	13
	1438 I CA1		500	1.425	305	67	65	13
F 200	1461 D CA		500	1.850	294	98	12	1199 D M12
F 200	1461 I CA		500	1.850	294	98	12	
F 200	1461 D CA2		500	1.850	294	98	12	1199 D M14
F 200	1461 I CA2		500	1.850	294	98	12	



Ref. 1455

	REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
	1455 D		100	4.300	420	120	326	10
	1455 I		100	4.300	420	120	326	10
F 200	1455-D CA1		100	4.300	420	120	326	10
F 200	1455-I CA1		100	4.300	420	120	326	10



	REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 200	1455-2 D		100	4.800	485	120	345	10
F 200	1455-2 I		100	4.800	485	120	345	10
F 200	1455-2 D CA1		100	4.800	485	120	345	10
F 200	1455-2 I CA1		100	4.800	485	120	345	10

Ref. 1374 CA4

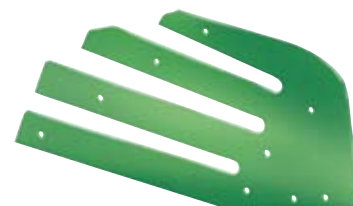
	REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 200	1374-16 D CA4			144	5.300	563	140	372	10
F 200	1374-16 I CA4			144	5.300	563	140	372	12



	REF.			Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 200	1374-18 D CA4			6	150	6.300	641	142	450
F 200	1374-18 I CA4			6	150	6.300	641	142	450

Ref. 1858-R

	REF.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 19	1858-R D CA		11.800	905	410	432		T7
F 19	1858-R I CA		11.800	905	410	432		M12



I. HARVESTER


Ref. 1331



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1331 D CA1	735558	600	1.000	208	75	158	8	1199 B
1331 I CA4	735557	600	1.000	208	75	158	8	M10


Ref. 1378 "TERRAFLO"



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1378-14 D	1867675	150	5.200	584	131	465	12	1199 E
1378-14 I	1867674	150	5.200	584	131	465	12	Izq.


Ref. 1380



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1380-14 D	737339	200	3.800	515	110	395	12	1199 E
1380-14 I	737338	200	3.800	515	110	395	12	Izq.


Ref. 1404 "SUPERCHIEF"



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1404-14 D	737339	150	5.100	533	130	395	12	1199 E
1404-14 I	737338	150	5.100	533	130	395	12	Izq.


Ref. 1379



REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1379 D	1867673	500	1.130	268	70		12	1199 E
1379 I	1867672	500	1.130	268	70		12	Izq.

Ref. 1381



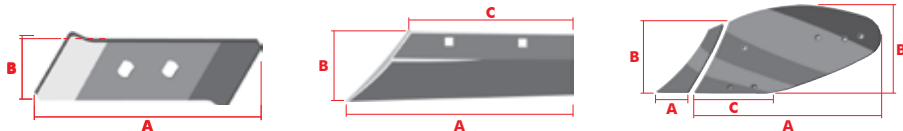
REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
1381-14 D	3171927	150	5.200	584	131	465	12	1199 E
1381-14 I	3171926	150	5.200	584	131	465	12	Izq.

F 200

F 200

D Rechts / Правый **I** Links / Левый

T Schrauben auf den Seiten 68-69 / Болты см. на стр. 68-69



Ref. 1382

	REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 200	1382-14 D	1867679	200	3.800	515	110	395	12	1199 E
F 200	1382-14 I	1867678	200	3.800	515	110	395	12	1/2 Izq.



Ref. 1405

	REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
	1405-14 D	1867679	150	5.100	533	130	395	12	1199 E
	1405-14 I	1867678	150	5.100	533	130	395	12	1/2 Izq.



Ref. 2302 Ref. 2303

	REF.	Original ref.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 50	2302 D	737116	2.600	300	330	110	10	1199 A
F 50	2302 I	737115	2.600	300	330	110	10	M16
F 50	2303 D	737118	3.900	200	505	100	12	1199 A
F 50	2303 I	737117	3.900	200	505	100	12	M12



Ref. 2304

	REF.	Original ref.	Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
F 50	2304	737558	2.400	300	335	110	10	1199 A M16



JOHN DEERE

Ref. 1368

	REF.	Original ref.		Grs.	A mm.	B mm.	C mm.	→ ←	T
	1368 D	10227 A	200	3.000	552	101,6	419	9,5	1199 E
F 200	1368 I	10235 A	200	3.000	552	101,6	419	9,5	1199 D-M11



Verzeichnis der Originalartikelnummern

Оглавление Артикул № производителя

O.E.M.	BELLOTA	Pag.	O.E.M.	BELLOTA	Pag.	O.E.M.	BELLOTA	Pag.
KVERNELAND			073058	1434-12 D	97-98	279030	2315 D	104
053085	1390-12 D	100	073080	1434-18 D	97-98	279031	2315 I	104
053087	1390-14 D	100	073081	1434-18 I	97-98	279138	2346 D	106
053088	1390-16 D	100	073088	1460 D	96-99	279139	2346 I	106
053090	1365 D CG/15 D CG/15 D CT	95-100	073089	1460 I	96-99	279140	2329 C	102/106
053387	1829 D	95-97/99	073091	1464 D	95-100	279142	2367 D	104
053683	2293 D	100	073092	1464 I	95-100	279143	2367 I	104
053684	2292 D	100	073224	1712 D CA	97	279150	2365 D	104
056111	1983-16 4 R55 Y5	100	073225	1712 I CA	97	279151	2365 I	104
056112	1983-18 5 R55 Y5	100	073227	1710 D CA	97	279152	2364 A	104
056114	1990-20 5 R55 Y5	100	073228	1710 I CA	97	279153	2364 B	104
056115	1983-18 5 M R55 YV	100	073230	1849 D	97	460022	2171 28x28	105
056116	1983-20 5 M R55 YV	100	073231	1849 I	97	547068	1392-3 D	106
056852	1391 D	100	073236	1711 D CA	97	547069	1392-3 I	106
056873	1386 D	100	073237	1711 I CA	97	549006	2312 D	105
057063	12500-H0	101	073241	1709 D CA	97	549007	2312 I	105
057064	12500-H1	101	073242	1709 I CA	97	549008	2313 D	105
057065	12500-H2	101	073250	1798 D BO/D TX	96-99	549009	2313 I	105
057066	12500-H3	101	073251	1798 I BO/I TX	96/99	580884	1393-14 D	106
057067	12500-H4	101	073256	1835 D BO/D TX	96/99	580885	1393-14 I	106
057068	12500-H5	101	073257	1835 I BO/I TX	96/99	580886	1393-16 D	106
060703	12500-7	101	073260	1874 D	96	580887	1393-16 I	106
063013	1375-12 D	95	073261	1874 I	96	581140	1431-14 D	102
063014	1375-14 D	95	073286	1797-A D BO/D TX	96	581141	1431-14 I	102
063015	1375-16 D	95	073287	1797-A I BO/I TX	96	581416	1431-16 D	102
063016	1375-12 I	95	073290	1834 D BO/D TX	96/97	581417	1431-16 I	102
063017	1375-14 I	95	073291	1834 I BO/I TX	96/97	610032	1843-2 D CA1	105-106
063018	1375-16 I	95	073300	1857 D	95-99	610033	1843-2 I CA1	105-106
063090	1365 I CG/15 I CG/15 I CT	95-100	073301	1857 I	95-99	610034	1843-1 D	105-106
063240	1804 D BO/D TX	95	073310	1860 D	95-97/99	610035	1843-1 I	105-106
063250	1804 I BO/I TX	95	073311	1860 I	95-97/99	616074	1883 D CA	102
063283	1803-A D BO/D TX/D BO P	95	073600/073610	2288DCA2	100	616075	1883 I CA	102
063293	1803-A I BO/I TX/I BO P	95	073601/073611	2288ICA2	100	616092/616104	1811 D BO/D TX	104
063388	1829 I	95-97/99	073604/073612	2289DCA2	100	616093/616105	1811 I BO/I TX	104
063600A	2319	95-98/100	073605/073613	2289ICA2	100	616102	1811-0 D BO	104
063601A	2357	95-98/100	073608	2327	96-99	616103	1811-0 I BO	104
063603/613	2294 D	95	073609	2328	96-99	616190	1879 D CA	102
063604	2294 I	95	073615	1459 D	96-99	616191	1879 I CA	102
063605/615	2295 D	95	073616	1459 I	96-99	618000	1809 D	103
063606	2295 I	95	076812	1705 D	100	618001	1809 I	103
063607	2296 D	95	076813	1705 I	100	619038	1800 D	104
063608	2297 D	95	083228	1790-D BO	99	619039	1800 I	104
063609	2297 I	95	083229	1790-I BO	99	619068	1871 D CA	102
066868	1394 D	100	084320	1460 BD	96-99	619069	1871 I CA	102
066869	1394 I	100	084321	1460 BI	96-99	619200	1881 D CA	102
066873	1386 I	100	KUHN-HUARD			619201	1881 I CA	102
066878	1818 D	100	223120	2331 D	102	620086	1362-2 D	106
066879	1818 I	100	223121	2331 I	102	620087	1362-2 I	106
066880	1819 D	100	223122	2329	102/106	620088	1362-3 D	106
066881	1819 I	100	226104/00	2317	104	620089	1362-3 I	106
073002	1374-14 D CG	96/99	270060	1463	105-106	620090	1362-2A D CA2	106
073003	1374-14 I CG	96/99	278074/75	2286-A	106	620091	1362-2A I CA2	106
073004	1374-16 D CG	96/99	278076/77	2287-A	106	622010	1373 D	102
073005	1374-16 I CG	96/99	279006	2310 D	105	622011	1373 I	102
073006	1374-18 D CG	96/99	279007	2310 I	105	622128	1385 D	102/104/106
073007	1374-18 I CG	96/99	279008	2311 D	105	622129	1385 I	102/104/106
073054	1434-14 D	97-98	279009	2311 I	105	622134	1383-14 D	106
073055	1434-14 I	97-98	279028	2314 D	104	622135	1383-14 I	106
073056	1434-16 D	97-98	279029	2314 I	104	622136	1383-16 D	106
073057	1434-16 I	97-98						

Verzeichnis der Originalartikelnummern

Оглавление Артикул № производителя

O.E.M.	BELLOTA	Pag.
622137	1383-16 I	106
622140	1384-14 D	104
622141	1384-14 I	104
622142	1384-16 D	104
622143	1384-16 I	104
622166	1430-14 D	102
622167	1430-14 I	102
622172	1430-16 D	102
622173	1430-16 I	102
622180	1388 D	102/104/106
622181	1388 I	102/104/106
625030/625102	1371-3 D	105
625031/625103	1371-3 I	105
625034	1371-1 D	105
625035	1371-1 I	105
625036/625100	1371-2 D	105
625037/625101	1371-2 I	105
631016	1331 D CA1	103
631017	1331 I CA1	103
631018	1377 D	103
631019	1377 I	103
631030	1372 D	103
631031	1372 I	103
631100	1433 D	103
631102	1372 D	103
631103	1372 I	103
631101	1433 I	103
631104	1432 D	103
631105	1432 I	103
632002	1376 D	103
632003	1376 I	103
648005	1812	104-106
761106	2366 D	104
761107	2366 I	104
761108	2329 B	102/106
763008	2316 D	105-106
763009	2316 I	105-106
ÖVERUM		
72547	1983-18 5 R.81 F9	109
74602	2373 DCA	108
74605	1408-C 12 D	108
74606	1408-C 14 D	108
74607	1408-C 16 D	108
74612	2372 DCA	108
80604	1822 D	108
80609	1828 D	108
80662	1983-20C 5 R.81 F9	109
80663	1990-20 4 R.81 F9	109
83980	1813-A D	109
83981	2305-A D	107
84060	1442 D	107
84069	1400-C 12 D	107
84078	1400-C 12 I	107
84083	1813-A I	107
85118	2306 D	107
85143	1442 I	107
85196	2305-A I	107
85197	2306 I	107
85261	1822 D	107
85262	1822 I	107
85381	1400-C 14 I	107

O.E.M.	BELLOTA	Pag.
85382	1400-C 16 I	107
85383	1400-C 14 D	107
85384	1400-C 16 D	107
91801	1407 D	109
91802	1407 I	109
94594	1848 D	109
94595	1848 I	109
94596	1847 D	109
94597	1847 I	109
94598	1446-14 D	109
94599	1446-14 I	109
94600	1446-16 D	109
94601	1446-16 I	109
94602	1446-18 D	109
94603	1446-18 I	109
94604	2341 D	109
94605	2341 I	109
94608	1442 D CA1	109
94609	1442 I CA1	109
94622	1465 D	107-109
94623	1465 I	107-109
063600A	2319	107-109
063601A	2357	107-109
80605-91	1408-C 12 D CA1	108
80605-92	1408-C 14 D CA1	108
80605-93	1408-C 16 D CA	108
FISKARS-AGROLUX		
72547	1983-18 5 R.81 F9	111
80662	1983-20 5 R.81 F9	111
80663	1990-20 4 R.81 F9	111
83980	1813-A D	110
84069	1400-C 12 D	110
84078	1400-C 12 I	110
84083	1813-A I	110
84942	1402 D	110
85204	1402 I	110
85381	1400-C 14 I	110
85382	1400-C 16 I	110
85383	1400-C 14 D	110
85384	1400-C 16 D	110
85675	2307 D	110
85799	2308 D	110
86126	2307 I	110
86136	2308 I	110
91801	1407 D	111
91802	1407 I	111
94594	1848 D	110
94595	1848 I	110
94596	1847 D	110
94597	1847 I	110
94598	1446-14 D	110
94599	1446-14 I	110
94600	1446-16 D	110
94601	1446-16 I	110
94602	1446-18 D	110
94603	1446-18 I	110
94606	2348 D	110
94607	2348 I	110
94610	1448 D	110
94611	1448 I	110
94622	1465 D	110

O.E.M.	BELLOTA	Pag.
94623	1465 I	110
063600A	2319	110-111
063601A	2357	110-111
95000474	1983-20 5 R.70 D4	111
95000675	1396 D	111
95000683	1395-14 D	111
95000684	1395-16 D	111
95000837	1983-18 5 R.70 D4	111
95002489	1397-16 D	111
95002490	1398 D	111
95002561	1397-14 D	111
95002753	1990-20 4 R.70 D4	111
95003732	2300 D	111
95003736	2301 D	111
95004118	1398 I	111
95004120	1397-16 I	111
95004122	2301 I	111
95004242	2300 I	111
VOGEL & NOOT		
P58.011.01	2356	112-113
P89.034.01	2355-A D	112-113
P89.035.01	2355-A I	112-113
P89.036.01	2355-B D	112-113
P89.037.01	2355-B I	112-113
P91.030.01	1219-40 D	113
P91.031.01	1219-40 I	113
P91.034.03	1220-40 D	113
P91.035.03	1220-40 I	113
PK0.000.01	1211-30 D	112
PK0.000.02	1211-30 I	112
PK0.000.03	1211-35 D	112
PK0.000.04	1211-35 I	112
PK0.000.05	1211-40 D	112
PK0.000.06	1211-40 I	112
PK0.000.07	1211-43 D	112
PK0.000.08	1211-43 I	112
PK0.010.01	1213-30 D	112
PK0.010.02	1213-30 I	112
PK0.010.03	1213-35 D	112
PK0.010.04	1213-35 I	112
PK0.010.05	1213-40 D	112
PK0.010.06	1213-40 I	112
PK0.010.07	1213-43 D	112
PK0.010.08	1213-43 I	112
PK0.011.01	1210-B D	112-113
PK0.011.02	1210-B I	112-113
PK2.001.01	1214-30 D	113
PK2.002.01	1214-30 I	113
PK3.001.01	1214-35 D	113
PK3.002.01	1214-35 I	113
PK3.011.01	1216-35 D	113
PK3.012.01	1216-35 I	113
PK3.013.01	1215-35 D	113
PK3.014.01	1215-35 I	113
PK4.001.01	1214-40 D	113
PK4.001.02	1876 D	113
PK4.001.03	1877 D	113
PK4.002.01	1214-40 I	113
PK4.002.02	1876 I	113
PK4.002.03	1877 I	113
PK4.011.01	1216-40 D	113

Verzeichnis der Originalartikelnummern

Оглавление Артикул № производителя

O.E.M.	BELLOTA	Pag.
PK4.012.01	1216-40 I	113
PK4.013.01	1215-40 D	113
PK4.014.01	1215-40 I	113
PK5.001.01	1214-43 D	113
PK5.002.01	1214-43 I	113
PK5.011.01	1216-43 D	113
PK5.012.01	1216-43 I	113
PK5.013.01	1215-43 D	113
PK5.014.01	1215-43 I	113
PK6.013.01	1212-35 D	112
PK6.014.01	1212-35 I	112
PK7.013.01	1212-40 D	112
PK7.014.01	1212-40 I	112
PK8.001.09	1872 D	112
PK8.002.09	1872 I	112
PK8.005.01	1873 D	112
PK8.006.01	1873 I	112
PK8.011.01	1210-A D	112-113
PK8.011.02	1210-A I	112-113
PK8.013.01	1212-43 D	112
PK8.014.01	1212-43 I	112
PK8.034.01	2354 D	112
PK8.035.01	2354 I	112
WSM30	1212-30 D	112
WSM30L	1212-30 I	112
NAUD		
40042ID	1897 D	114
40042IG	1897 I	114
03054452D	1416 D	114
03054452G	1416 I	114
03054502D	1417 D	114
03054502G	1417 I	114
03060115D	1466 D	114
03060115G	1466 I	114
03060116D	1468 D	114
03060116G	1468 I	114
03065101	2325	114
03065201	2326	114
03065501	2324	114
04032101D	1418-A D	114
04032101G	1418-A I	114
04032104D	1418-B D	114
04032104G	1418-B I	114
C31 A 03022352D	1859 D	114
C31 A 03022352G	1859 I	114
C34 A 03022354D	1891 D	114
C34 A 03022354G	1891 I	114
H55 A 03023555D	1892 D	114
H55 A 03023555G	1892 I	114
H67 A 03023657D	1893 D	114
H67 A 03023657G	1893 I	114
DOWDESWELL		
115398	1445 D CA1	115
115399	1445 I CA1	115
901953	1438 D	115
901954	1438 I	115
1136598	1836 D	115
1136599	1836 I	115
1136698	1837 D	115
1136699	1837 I	115
1136700	2333	115

O.E.M.	BELLOTA	Pag.
1137498	2332 D	115
1137499	2332 I	115
1138398	1437 D	115
1138399	1437 I	115
I. HARVESTER		
735557	1331 I CA4	120
735558	1331 D CA1	120
737115	2302 I	121
737116	2302 D	121
737117	2303 I	121
737118	2303 D	121
737338	1380-14 I/1404-14 I	120
737339	1380-14 D/1404-14 D	120
737558	2304	121
1867672	1379 I	120
1867673	1379 D	120
1867674	1378-14 I	120
1867675	1378-14 D	120
1867678	1382-14 I/1405-14 I	121
1867679	1382-14 D/1405-14 D	121
3171926	1381-14 I	120
3171927	1381-14 D	120
JOHN DEERE		
10227A	1368 D	121
10235A	1368 I	121
LEMKEN		
3374356	1517 CA	55
3374386	1515 12 B CA	55
3374388	1515 10 CA	55
3374392	1515 12 CA	55
3374394	1597-B 8 CA	55
3374395	1597-A 8 CA	55
3374398	1598 8 D CA	55
3374399	1598 8 I CA	55
3374416	1596 10 D CA	55
3374417	1596 10 I CA	55
3374418	1516 10 D CA	55
3374419	1516 10 I CA	55
3374420	1516 11 D CA	55
3374421	1516 11 I CA	55
3374428	1516B 10 D CA	55
3374429	1516B 10 I CA	55
4653680	2446-A 12 CA	55
4679105	1595 10 CA	55
HORSCH		
34060834	2823-A HRS	52
34060835	2823-B HRS	52
34060836	2823-C HRS	52
34060850	15055A80HRS	52
34060851	15055B120HRS	52
34060852	15057B100HRS	53
34060853	15057B100DHRS	53
34060854	15056BIHRS	53
34060855	15056BDHRS	53
34060856	15056AIHRS	53
34060857	15056ADHRS	53
34060858	15056A80DHRS	53
34060859	15057A80DHRS	53
34060862	15058A80HRS	53
34060863	15058A80DHRS	53

Verzeichnis der Artikelnummern

Оглавление Артикул

REF.	Pag.	REF.	Pag.	REF.	Pag.	REF.	Pag.
1199	68-69	1388	88/102/104/106	1474	67	1595	55
1208	89	1390	100	1475	67	1596	55
1210	112-113	1391	100	1476	67	1597	55
1211	112	1392	106	1477	67	1598	55
1212	112	1393	106	1478	67	1599	44
1213	112	1394	100/117	1479	67	1701	32
1214	113	1395	111	1500	49	1704	118
1215	113	1396	111	1501	50	1705	100
1216	113	1397	111	1502	42	1709	97
1218	89	1398	111	1503	42	1710	97
1219	113	1400	107/110	1504	38	1711	97
1220	113	1402	110	1505	38	1712	97
1230	89	1404	120	1506	49	1713	116
1321	89	1405	121	1507	49	1714	116
1322	89	1407	109/111	1509	49	1753	93
1323	89	1408	108	1510	50	1769	93
1324	90	1411	32	1511	44	1776	93
1325	90	1416	114	1512	45	1781	93
1328	90	1417	114	1513	45	1786	94
1329	32	1418	114	1515	55	1788	94
1330	32	1422	32	1516	55	1790	99
1331	90/103/120	1424	32	1517	55	1792	94
1339	90	1430	102	1535	40	1793	94
1340	31	1431	102	1537	40	1797	96/116-117
1341	31	1432	103	1538	41	1798	96/99/116-117
1342	31	1433	103	1543	38	1800	104
1343	91	1434	97-98/117	1544	43	1801	94
1344	91	1435	31	1545	42	1802	94
1345	30-31	1437	115	1547	43	1803	95
1347	91	1438	115-119	1548	43	1804	95
1348	88/118	1439	31	1549	39	1809	103
1362	106	1442	107/109	1550	39	1811	104
1365	95-100/116/118	1443	92	1551	39	1812	104-106
1366	91	1445	115	1552	43	1813	107/110
1367	88	1446	109/110	1553	44	1818	32-100
1368	121	1448	110	1561	45	1819	100
1369	92	1450	92	1571	41	1820	117
1371	91/105	1455	119	1572	41	1822	107-108
1372	103	1456	118	1574	45	1828	108
1373	102	1458	67	1576	41	1829	95-99
1374	96/99/116/118-119	1459	96-99	1577	42	1833	30
1375	95	1460	96-99	1578	41	1834	96-97/117
1376	103	1461	119	1579	42	1835	96/99
1377	103	1463	105-106	1581	50	1836	115
1378	120	1464	95-100	1582	50	1837	115
1379	120	1465	107/109-110	1583	39	1838	94
1380	120	1466	114	1584	51	1839	117
1381	120	1467	92	1585	51	1840	117
1382	120	1468	114	1586	54	1842	94
1383	106/118	1470	67	1587	54	1843	105-106
1384	104	1471	67	1588	54	1847	109-110
1385	102/104/106	1472	67	1593	44	1848	109-110
1386	100/117	1473	67	1594	38	1849	97-117

Verzeichnis der Artikelnummern

Оглавление Артикул

REF.	Pag.	REF.	Pag.	REF.	Pag.	REF.	Pag.
1853	116	1983	16/100/109/111	2338	117	2474	57
1854	116	1987	16	2339	117	2476	57
1855	117	1988	16	2341	109	2480	58-59
1856	117	1989	16	2344	116	2481	58-59
1857	95-99	1990	17-/100/109/11	2346	106	2482	58
1858	119	1991	17	2347	118	2483	58-59
1859	114	1993	17	2348	110	2484	58
1860	95-99	1994	17	2354	112-113	2485	58-59
1861	118	1995	18	2355	112-113	2486	58
1871	102	1996	18	2356	112-113	2488	57
1872	112	1997	18	2357	95-98/100/107-111	2490	59
1873	112	1998	18	2363	31	2811	63
1874	96/117	1999	18	2364	104	2823	52-53
1875	96	2171	105	2365	104	12465	52-53
1876	113	2286	106	2366	104	12466	64-65
1877	113	2287	106	2367	104	12470	64-65
1879	102	2288	100	2368	32	12472	57
1881	102	2289	100	2369	31	12476	57
1883	102	2290	92	2371	118	12480	57
1886	31	2292	100	2372	108	12481	59
1891	114	2293	100	2373	108	12483	59
1892	114	2294	95	2419	66	12485	59
1893	114	2295	95	2420	66	12486	59
1894	118	2296	95	2422	66	12488	59
1897	114	2297	95	2424	66	12500	57
1900	82	2300	111	2426	66	15000	101
1903	76	2301	111	2428	66	15001	39
1904	76	2302	121	2430	66	15002	43
1905	76	2303	121	2431	66	15003	51
1906	76	2304	121	2441	61	15005	51
1913	76	2305	107	2443	61	15008	51
1914	76	2306	107	2444	61	15009	28
1915	76	2307	110	2446	61	15010	29
1916	76	2308	110	2447	61	15015	28
1932	76	2310	105	2450	60	15023	29
1938	76	2311	105	2451	60	15027	39
1942	76	2312	105	2452	60	15028	47
1948	76	2313	105	2453	60	15050	48
1952	77	2314	104	2454	60	15051	46
1956	77	2315	104	2455	60	15052	46
1959	77	2316	105-106	2456	60	15053	46
1960	77	2317	104	2457	60	15054	46
1961	77	2319	95-98/100/107-111	2458	60	15055	46
1962	77	2324	114	2461	62	15056	52
1964	77	2325	114	2462	62	15057	53
1965	77	2326	114	2463	56	15058	53
1966	77	2327	96-99	2464	62	15500	53
1967	77	2328	96-99	2465	62	18054	66
1968	77	2329	102/106	2466	62	18055	115
1969	77	2330	104	2467	62-63	18056	115
1971	77	2331	102	2470	56	18057	115
1976	77	2332	115	2471	56	18058	115
1977	77	2333	115	2472	56	18062	115
1981	16	2334	32	2473	57	18063	115

Garantie ein Leben lang

Пожизненная гарантия

Die BELLOTA-Qualität bezieht sich auf alle von uns hergestellten Produkte. Unsere Fertigung unterliegt strengsten Kontrollen, da wir überzeugt sind, dass nur durch Erfüllung der höchsten Anforderungen, angefangen von der Wahl des Ausgangsmaterials bis zu den kleinsten Fertigungsdetails, unsere Produkte die beste Leistungsfähigkeit erzielen.

Im Laufe unserer hundertjährigen Geschichte konnten bereits Tausende von Spezialisten auf der ganzen Welt feststellen, dass der Einsatz von Bellota-Scheiben eine präzisere und gleichmäßigere Feldarbeit bei längerer Standzeit der Scheiben erlaubt und gleichzeitig Brüche und dadurch kostbare Zeitverluste vermieden werden. Dies alles findet seinen Ausdruck in einer höheren Rentabilität.

Aus diesem Grund geben wir von BELLOTA auf all unsere Produkte eine lebenslange Garantie auf Herstellungsfehler. Denn wir wissen ganz genau, was wir herstellen!



Гарантированное качество на все изделия компании BELLOTA. Мы внедрили очень строгую систему контроля, т.к. мы убеждены, что, только предъявляя самые высокие требования (начиная от выбора сырья до мельчайших деталей производственного процесс), можно получить наибольшую отдачу от наших изделий.

На протяжении нашей столетней истории тысячи профессионалов в своих отраслях во всем мире смогли убедиться, что диски Bellota повышают качество и равномерность работы, без поломок и потерь времени и имеют долгий срок службы. Что, в конце концов, отражается на повышении рентабельности.

Поэтому компания BELLOTA предлагает пожизненную гарантию на любой дефект производства на всю нашу продукцию. Мы уверены в своей продукции!



Q
to the
Management
Quality
2 0 0 8

